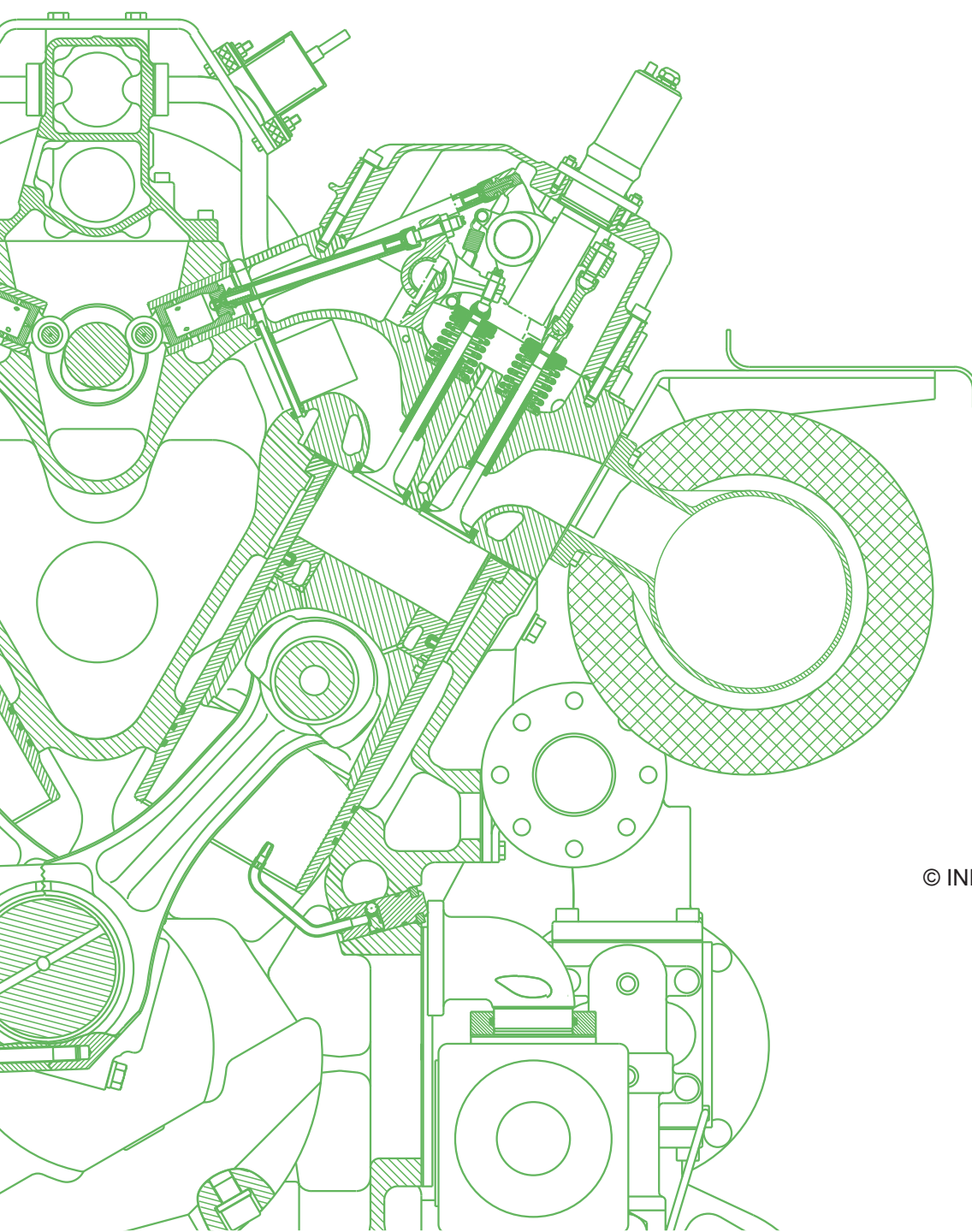




W 8035 A9

Directive de maintenance

Batterie



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Autriche
www.innio.com



JENBACHER
INNIO

1	Domaine d'application.....	1
2	But	1
3	Intervalle d'entretien	1
4	Consignes de sécurité.....	2
5	Informations supplémentaires.....	3
6	Étapes de travail.....	4
6.1	Remplacer la batterie tampon dans l'armoire de commande (+AUXC)	4
6.2	Remplacer la batterie tampon entre +ENGIA / +ENGIB	7
6.3	Remplacer la batterie tampon dans le module JW	11
6.4	Remplacer la batterie tampon dans le module TCA	15
7	Numéro de révision.....	17

Les groupes cibles du présent document sont les suivants :

client, partenaire commercial, partenaire de service, partenaire mise en service, filiales/succursales, site de Jenbach

Information propriétaire d'INNIO : CONFIDENTIEL

Les informations contenues dans le présent document sont des informations protégées et confidentielles de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG et ses filiales. Elles sont la propriété d'INNIO et toute utilisation, reproduction ou transmission à des tiers est interdite sans une autorisation écrite préalable. Ceci concerne, mais sans exclusivité, l'utilisation d'informations pour l'élaboration, la fabrication, le développement ou la dérivation de réparations, modifications, pièces de rechange, constructions ou modifications de configuration ou leur demande auprès des administrations. Lorsque l'autorisation de reproduction totale ou partielle a été accordée, la présente remarque et la suivante doivent être indiquées sur toutes les pages du document, total ou partiel.

LES VERSIONS IMPRIMÉES OU TRANSMISES PAR VOIE ÉLECTRONIQUE NE SONT PAS VÉRIFIÉES

1 Domaine d'application

Cette instruction de maintenance (W) s'applique aux Moteurs à gaz Jenbacher suivantes :

- Moteurs type 9

2 But

Cette instruction de maintenance (W) indique l'intervalle de maintenance et décrit les opérations suivantes :

- ⇒ Remplacer la batterie tampon dans l'armoire de commande (+AUXC)
- ⇒ Remplacer la batterie tampon entre +ENGIA / +ENGIB
- ⇒ Remplacer la batterie tampon dans le module JW
- ⇒ Remplacer la batterie tampon dans le module TCA

3 Intervalle d'entretien

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ^{*)}
⇒ Remplacer la batterie tampon dans l'armoire de commande (+AUXC)		K
⇒ Remplacer la batterie tampon entre +ENGIA / +ENGIB	5 ans	K
⇒ Remplacer la batterie tampon dans le module JW	5 ans	K
⇒ Remplacer la batterie tampon dans le module TCA	5 ans	K

S'applique à :

- Moteurs type 9: Schéma de maintenance V

*) Exécution	Cette colonne indique qui doit exécuter l'opération de maintenance.
K	Cette opération doit être réalisée par le client, INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.
INNIO	Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

4 Consignes de sécurité

⚠ DANGER



Risque pour les personnes dû à la tension électrique !

Les armoires sont sous tension.

- Déconnecter l'alimentation en tension avant l'ouverture.
- Sécuriser contre tout redémarrage intempestif.

⚠ AVERTISSEMENT



Tension électrique

- Désactiver le fusible avant de commencer le travail
- N'utiliser que des outils résistants à la tension (clé à fourche, clé à vis, tournevis)



⚠ AVERTISSEMENT**Risque induit par une mise en service non autorisée**

Risque de blessures graves telles que la coupure, l'écrasement, l'arrachage ou le cisaillement de membres suite au contact involontaire avec des composants en rotation ou en mouvement.



- Arrêter le moteur conformément à la TA 1100-0105.
- Sécuriser le moteur contre tout redémarrage intempestif, conformément à la TA 2300-0010.

**⚠ AVERTISSEMENT****Dommages aux personnes**

Risques de dommages sur les personnes si l'équipement de protection personnel n'est pas porté ou bien si les consignes d'hygiène et de sécurité du travail ne sont pas respectées.

- Porter l'équipement de protection individuelle (EPI) correspondant.
- Respecter les consignes de sécurité de la TA 2300-0005.
- Respecter les directives d'hygiène et de sécurité du travail de la TA 2300-0001.

⚠ AVERTISSEMENT**risque de court-circuit**

Un court-circuit peut se produire en cas de contact entre des objets métalliques et les contacts des batteries.

- Ne pas toucher les contacts avec des objets métalliques ou poser dessus des outils en acier.
- Protéger les pôles de batteries contre tout contact en utilisant des caches pour pôles.

5 Informations supplémentaires**Documents importants :**

TA 1100-0105 – Arrêt du moteur

TA 2300-0001 – Protection des salariés

TA 2300-0005 – Directives de sécurité

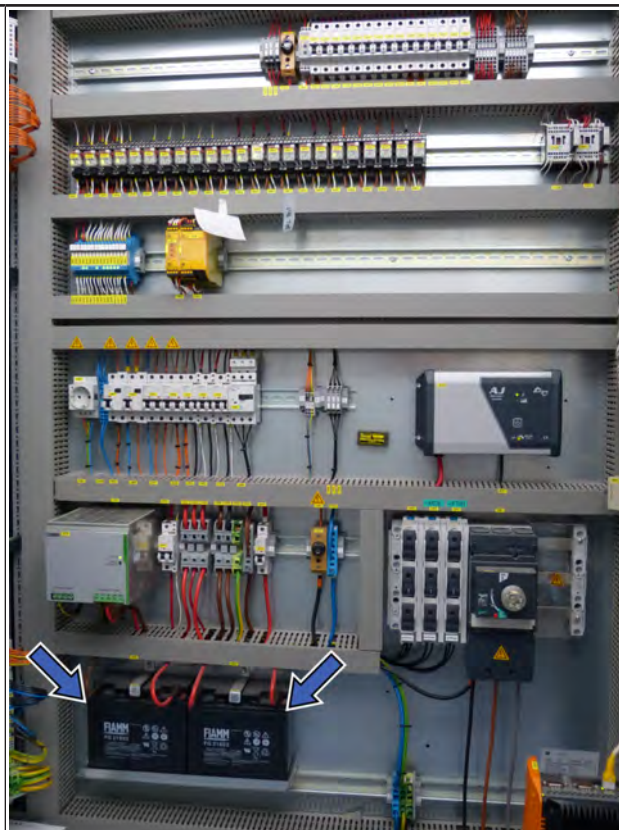
TA 2300-0010 – Guide d'utilisation du kit LOTO

6 Étapes de travail

6.1 Remplacer la batterie tampon dans l'armoire de commande (+AUXC)



Batterie tampon utilisée : 2 x FIAMM FG 21803 12 V 18 Ah



⚠ DANGER

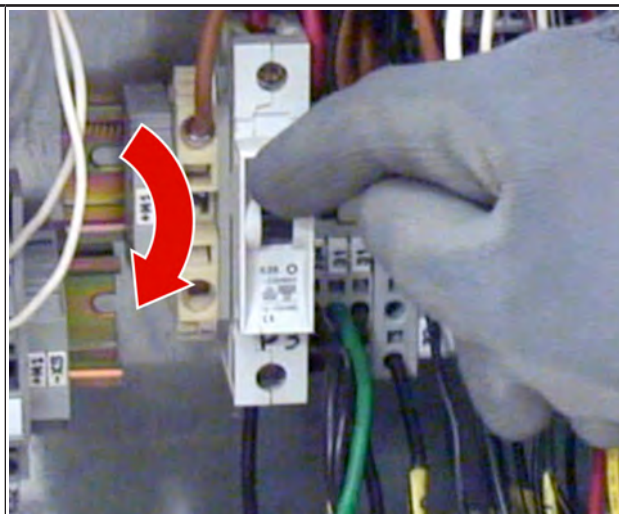


Risque pour les personnes dû à la tension électrique !

Les armoires sont sous tension.

- Déconnecter l'alimentation en tension avant l'ouverture.
- Sécuriser contre tout redémarrage intempestif.

- Placer les interrupteurs principaux des batteries tampon et de démarrage sur ARRÊT.
- Désactiver le(s) fusible(s) principal(aux) pour le chargeur ou désactiver l'interrupteur principal pour les auxiliaires. Voir le schéma de branchement de l'installation.



- Sécuriser les interrupteurs principaux contre toute remise en marche intempestive



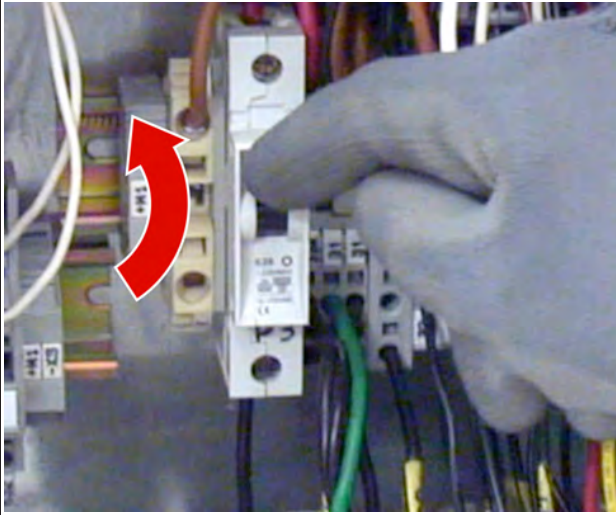


- Vérifier l'absence de courant.
L'absence de courant peut être vérifiée aux câbles vers la batterie de démarreur à l'aide d'une pince ampèremétrique pour le courant continu.

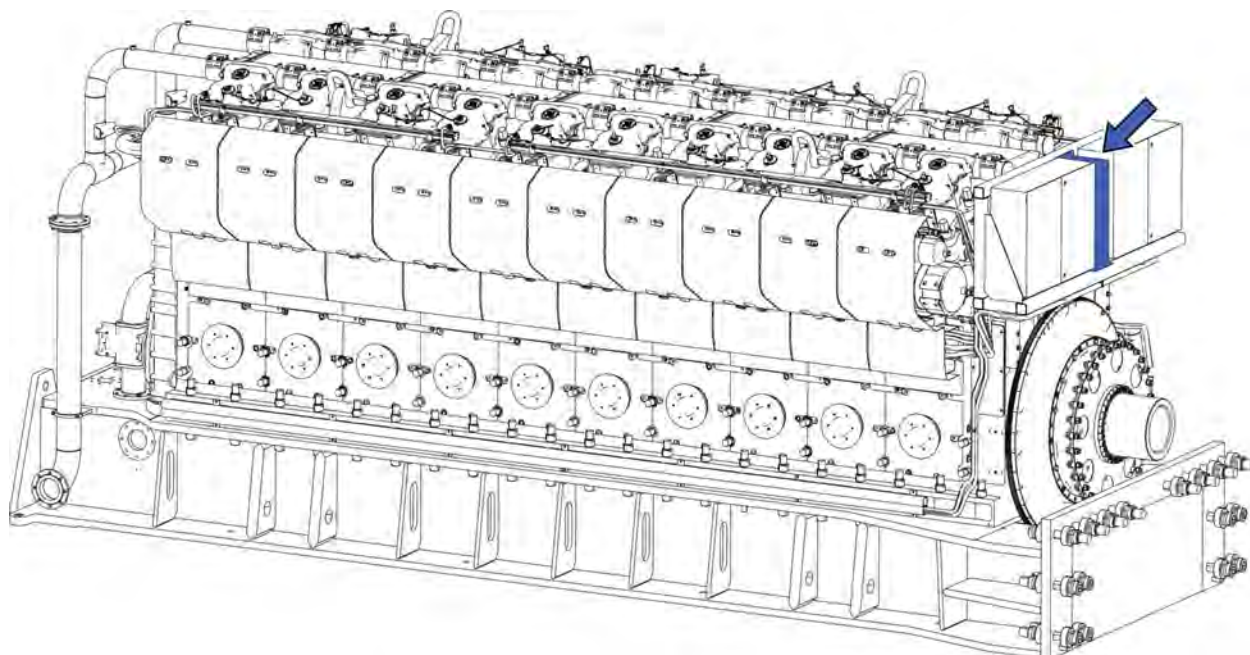


- Retirer les connexions vers les batteries à l'aide d'une clé à fourche isolée.



<ul style="list-style-type: none"> Retirer les capuchons de protection des connexions. Débrancher le pôle Moins ①. Débrancher le pôle Plus ② Isoler les pôles de la batterie avec les caches pour pôles ou une bande collante appropriée. Dévisser les vis du serre-flan ③ (2 vis). Retirer le serre-flan et les vis. Retirer la batterie et la ranger en sécurité. (ne pas empiler les batteries / une batterie non rangée est une source de chute) 	
<ul style="list-style-type: none"> Mettre en place de nouvelles batteries. Remonter le serre-flan. Brancher les batteries et remettre les capuchons de protection en place. 	
<ul style="list-style-type: none"> Contrôler si toutes les opérations dans les secteurs dangereux ont été réalisés et qu'il n'existe plus aucun danger pour les personnes et la machine. Retirer les fusibles LOTO 	
<ul style="list-style-type: none"> Placer les interrupteurs principaux des batteries tampon et de démarrage ainsi que du chargeur sur MARCHE 	
<ul style="list-style-type: none"> Reverrouiller l'armoire de commande ! 	

6.2 Remplacer la batterie tampon entre +ENGIA / +ENGIB



Remplacement des batteries tampon entre +ENGIA / +ENGIB et dans le module JW (exemple)



Batteries tampon utilisées : 2 x OPTIMA YellowTop S 5,5

⚠ DANGER



Risque pour les personnes dû à la tension électrique !

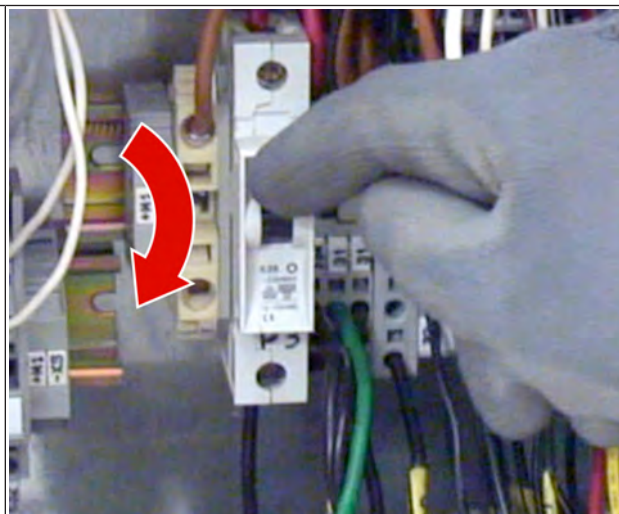
Les armoires sont sous tension.

- Déconnecter l'alimentation en tension avant l'ouverture.
- Sécuriser contre tout redémarrage intempestif.

- Désactiver le fusible dans l'armoire de commande +ENGIA.
- Sécuriser le fusible avec LOTO contre toute connexion intempestive.



- Placer les interrupteurs principaux des batteries tampon et de démarrage sur ARRÊT.
- Désactiver le(s) fusible(s) principal(aux) pour le chargeur ou désactiver l'interrupteur principal pour les auxiliaires. Voir le schéma de branchement de l'installation.



- Sécuriser les interrupteurs principaux contre toute remise en marche intempestive



- Vérifier l'absence de courant.
L'absence de courant peut être vérifiée aux câbles vers la batterie de démarreur à l'aide d'une pince ampèremétrique pour le courant continu.



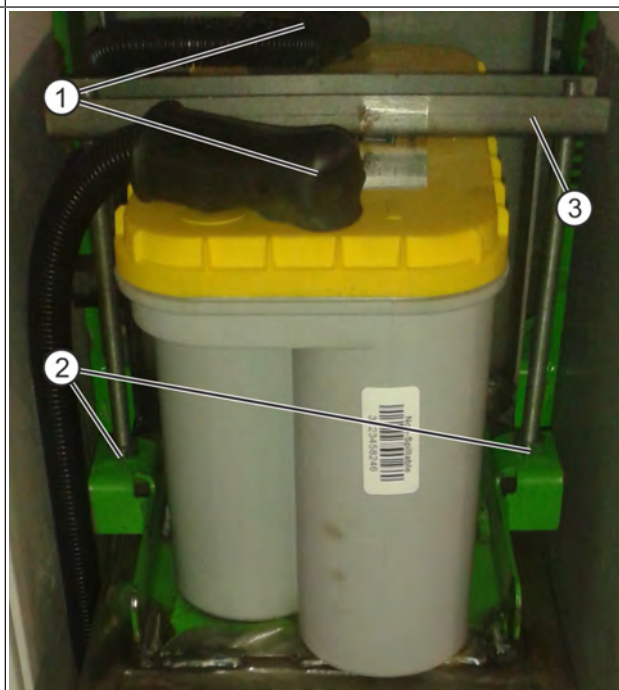
- Retirer le cache (SW 17).



- Retirer les connexions vers les batteries à l'aide d'une clé à fourche isolée.



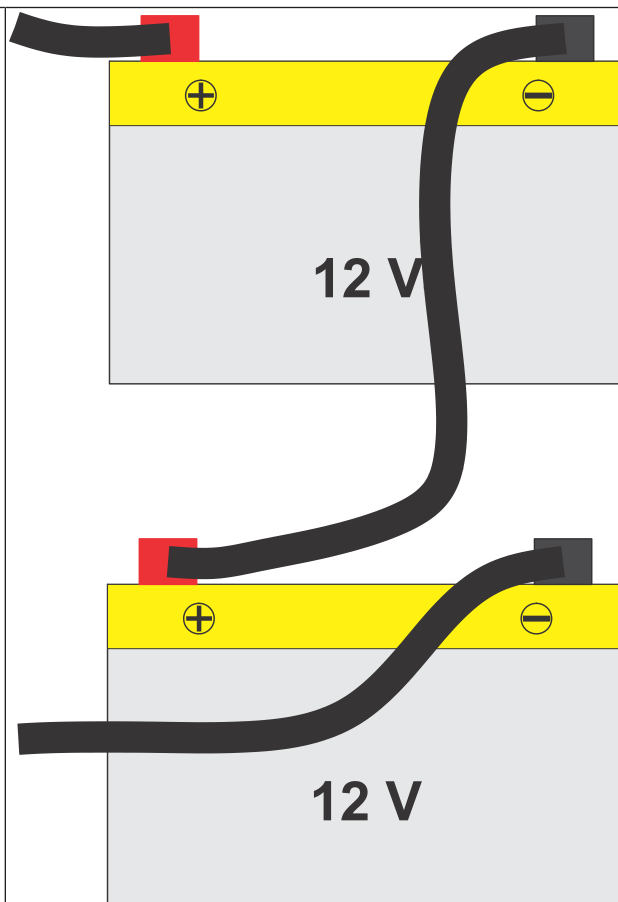
- Retirer les capuchons de protection ① des connexions.
- Débrancher le pôle Moins.
- Débrancher le pôle Plus.
- Isoler les pôles de la batterie avec les caches pour pôles ou une bande collante appropriée.
- Dévisser les vis inférieures ② du serre-flan des deux batteries (2 x 2 x SW 17).
- Retirer le serre-flan ③ ainsi que les tiges filetées.
- Retirer la batterie et la ranger en sécurité.



Ne pas empiler les batteries / une batterie non rangée est une source de chute

- Mettre en place de nouvelles batteries.
- Remonter le serre-flan.

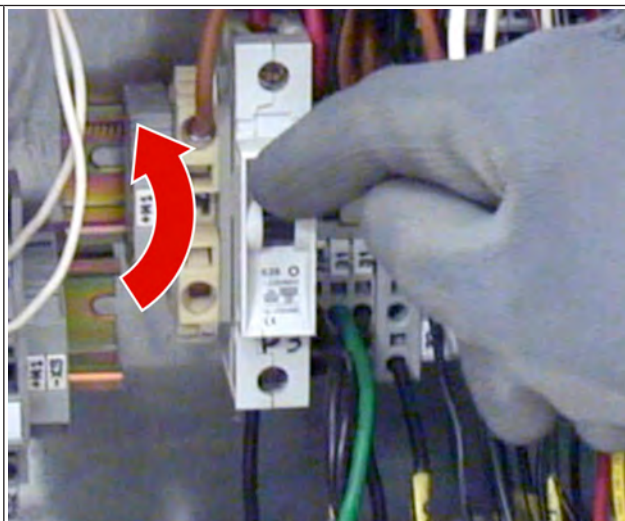
- Procéder au câblage des batteries selon le schéma de connexion ci-contre.
- Mettre en place les capuchons de protection sur les contacts.
- Remonter le couvercle.



- Contrôler si toutes les opérations dans les secteurs dangereux ont été réalisées et qu'il n'existe plus aucun danger pour les personnes et la machine.
- Retirer les fusibles LOTO



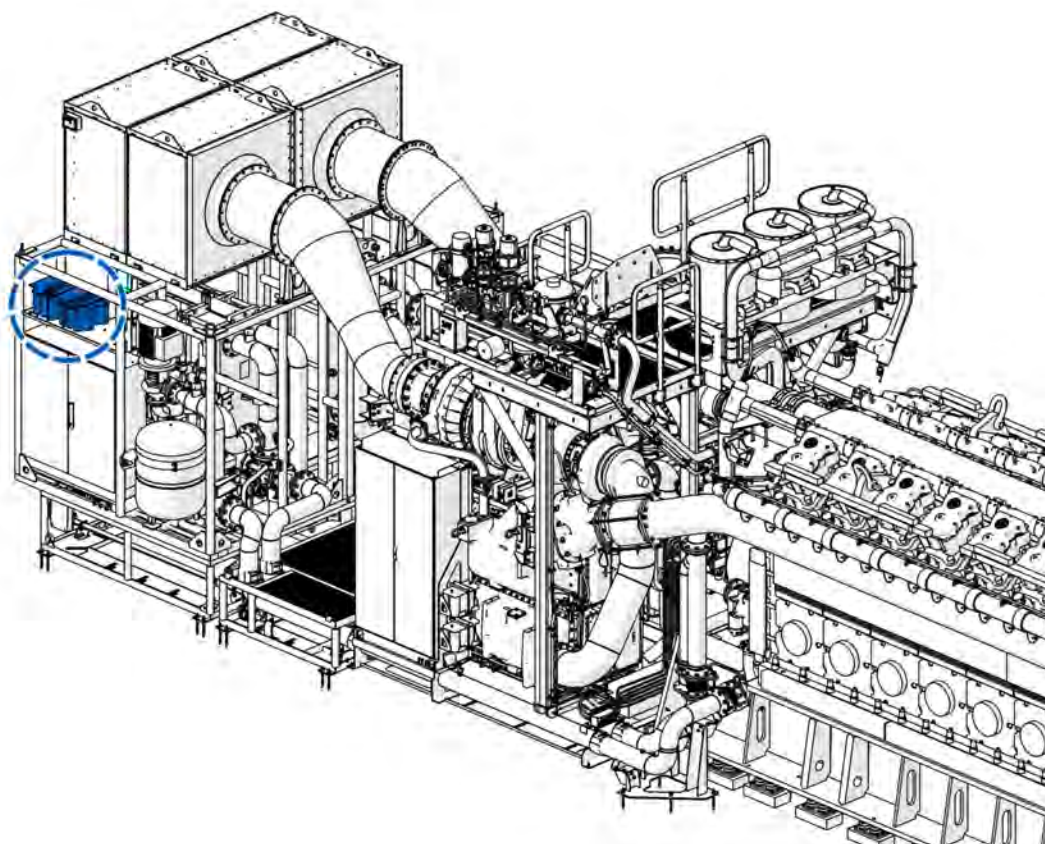
- Placer les interrupteurs principaux des batteries tampon et de démarrage ainsi que du chargeur sur MARCHE



- Reverrouiller l'armoire de commande !

6.3 Remplacer la batterie tampon dans le module JW

S'applique au modules TCM+AUX :



Position des batteries tampon dans le module JW (exemple)



Batteries tampon utilisées : 4 x OPTIMA YellowTop S 5,5

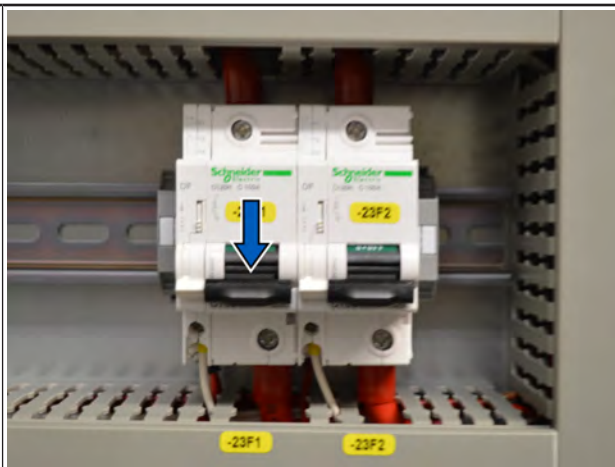
⚠ DANGER

Risque pour les personnes dû à la tension électrique !

Les armoires sont sous tension.

- Déconnecter l'alimentation en tension avant l'ouverture.
- Sécuriser contre tout redémarrage intempestif.




- Placer les interrupteurs principaux des batteries tampon sur ARRÊT.
- Désactiver le(s) fusible(s) principal(aux) pour le chargeur ou désactiver l'interrupteur principal pour les auxiliaires. Voir le schéma de branchement de l'installation.

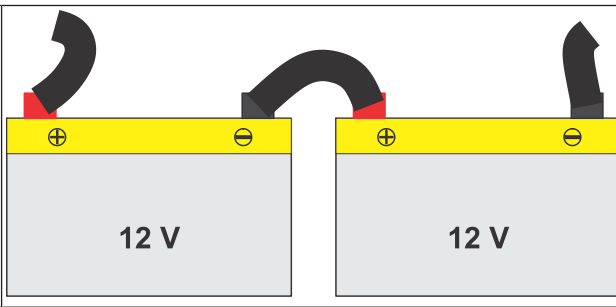

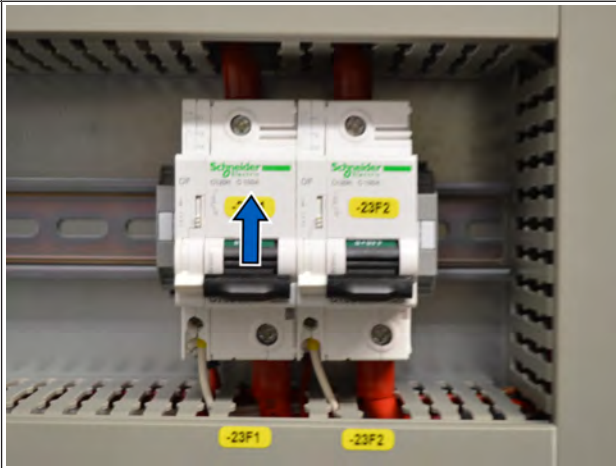


- Sécuriser les interrupteurs principaux contre toute remise en marche intempestive



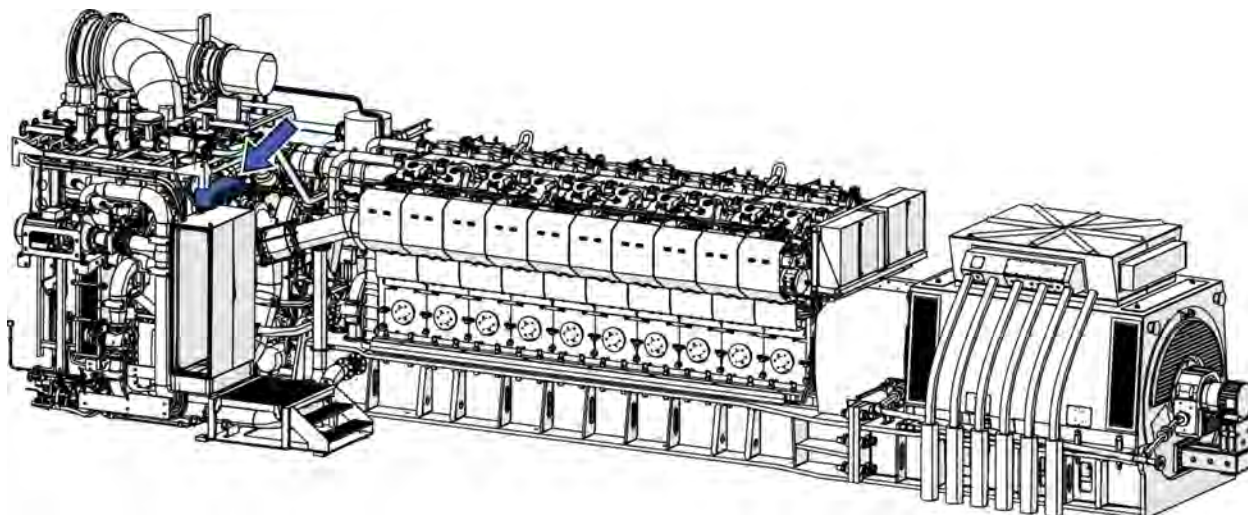
(Photo à titre d'exemple)

<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'absence de courant. L'absence de courant peut être vérifiée aux câbles vers la batterie de démarreur à l'aide d'une pince ampèremétrique pour le courant continu. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Démonter les vis ①. (12x) • Retirer le cache ②. (4x) 	
<ul style="list-style-type: none"> • Retirer les connexions vers les batteries à l'aide d'une clé à fourche isolée. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Retirer les capuchons de protection des connexions. • Débrancher le pôle Moins. • Débrancher le pôle Plus. • Isoler les pôles de la batterie avec les caches pour pôles ou une bande collante appropriée. • Retirer la batterie et la ranger en sécurité. (ne pas empiler les batteries / une batterie non rangée est une source de chute) • Mettre en place de nouvelles batteries. • Remonter le serre-flan. 	

<ul style="list-style-type: none"> • Procéder au câblage des batteries selon le schéma de connexion ci-contre. • Mettre en place les capuchons de protection sur les contacts. • Remonter le couvercle. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler si toutes les opérations dans les secteurs dangereux ont été réalisées et qu'il n'existe plus aucun danger pour les personnes et la machine. • Retirer les fusibles LOTO 	 <p>(Photo à titre d'exemple)</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Placer les interrupteurs principaux des batteries tampon sur MARCHE. • Placer le(s) fusible(s) principal(aux) sur MARCHE ou activer l'interrupteur principal pour les auxiliaires. 	

6.4 Remplacer la batterie tampon dans le module TCA

S'applique au module TCA :



Position des batteries tampon dans le module TCA (exemple)



Batteries tampon utilisées : 2 x OPTIMA YellowTop S 5,5

⚠ DANGER

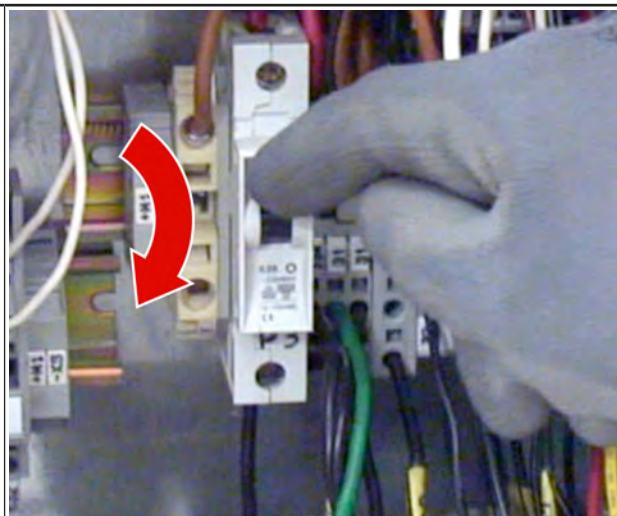


Risque pour les personnes dû à la tension électrique !

Les armoires sont sous tension.

- Déconnecter l'alimentation en tension avant l'ouverture.
- Sécuriser contre tout redémarrage intempestif.

- Placer les interrupteurs principaux des batteries tampon sur ARRÊT.
- Désactiver le(s) fusible(s) principal(aux) pour le chargeur ou désactiver l'interrupteur principal pour les auxiliaires. Voir le schéma de branchement de l'installation.



- Sécuriser les interrupteurs principaux contre toute remise en marche intempestive

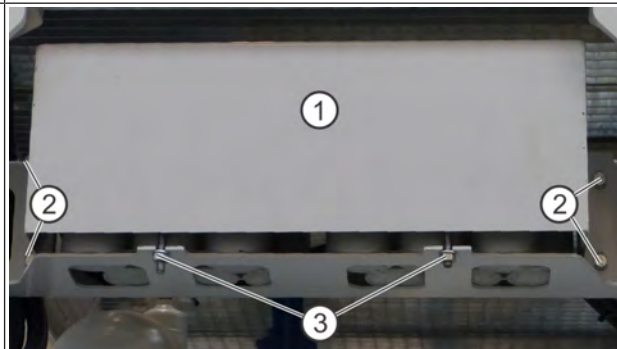


(Photo à titre d'exemple)

- Vérifier l'absence de courant.
L'absence de courant peut être vérifiée aux câbles vers la batterie de démarreur à l'aide d'une pince ampèremétrique pour le courant continu.



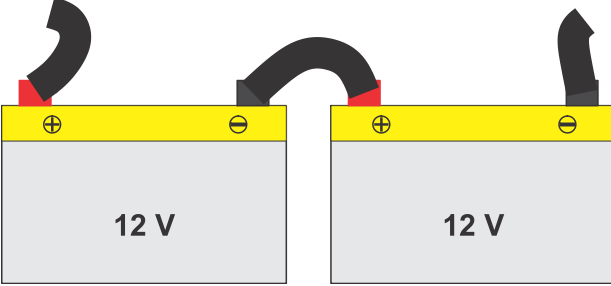

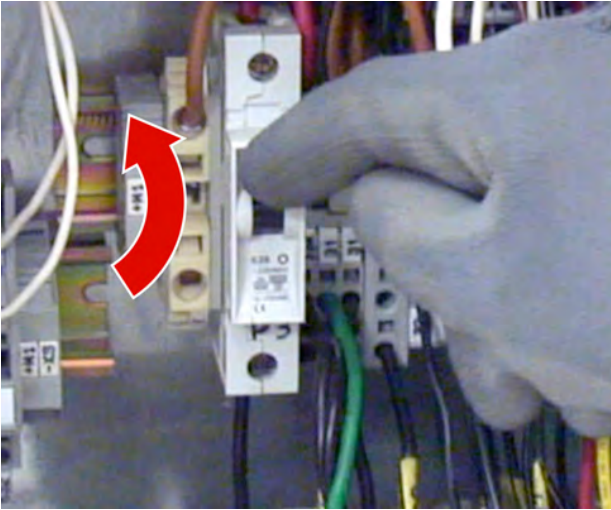
- Dévisser les vis ② (SW 17).
- Retirer le cache ①.
- Dévisser les vis inférieures ③ du serre-flan des deux batteries.
- Retirer le serre-flan ainsi que les tiges filetées.



- Retirer les connexions vers les batteries à l'aide d'une clé à fourche isolée.



- Retirer les capuchons de protection des connexions.
- Débrancher le pôle Moins.
- Débrancher le pôle Plus.
- Isoler les pôles de la batterie avec les caches pour pôles ou une bande collante appropriée.

<ul style="list-style-type: none"> Retirer la batterie et la ranger en sécurité. (ne pas empiler les batteries / une batterie non rangée est une source de chute) Mettre en place de nouvelles batteries. Remonter le serre-flan. 	
<ul style="list-style-type: none"> Procéder au câblage des batteries selon le schéma de connexion ci-contre. Mettre en place les capuchons de protection sur les contacts. Remonter le couvercle. 	
<ul style="list-style-type: none"> Contrôler si toutes les opérations dans les secteurs dangereux ont été réalisés et qu'il n'existe plus aucun danger pour les personnes et la machine. Retirer les fusibles LOTO 	 <p>(Photo à titre d'exemple)</p>
<ul style="list-style-type: none"> Placer les interrupteurs principaux des batteries tampon sur MARCHE. Placer le(s) fusible(s) principal(aux) sur MARCHE ou activer l'interrupteur principal pour les auxiliaires. 	

7 Numéro de révision

Déroulement de la révision

Index	Date	Description / Résumé des modifications	Expert Vérificateur
-------	------	--	------------------------

Déroulement de la révision

3	30.07.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Schweinberger A. <i>Pichler R.</i>
2	05.10.2016	Anpassung an TCM+AUX-Module / Adjustment to TCM+AUX-Modules	Grain W. <i>Fahringer A.</i>
1	19.02.2015	Erstausgabe / First issue	Kecht <i>Fahringer</i>