



W 8024 M0

Directive de maintenance

Turbosoufflante a gaz d'échappement



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Autriche
www.innio.com

1	Domaine d'application.....	1
2	But.....	1
3	Intervalle de maintenance.....	1
4	Consignes de sécurité.....	3
5	Informations supplémentaires.....	3
6	Étapes de travail.....	3
6.1	Inspecter le turbocompresseur des gaz d'échappement côté compresseur.....	3
6.2	Réviser le turbocompresseur des gaz d'échappement.....	4
6.3	Remplacer le carter de turbines (uniquement pour Pack gaz chaud).....	5
6.4	Remplacer le turbocompresseur des gaz d'échappement ou l'entraînement.....	5
7	Numéro de révision.....	5

Les groupes cibles du présent document sont les suivants :

client, partenaire commercial, partenaire de service, partenaire mise en service, filiales/succursales, site de Jenbach

Information propriétaire d'INNIO : CONFIDENTIEL

Les informations contenues dans le présent document sont des informations protégées et confidentielles de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG et ses filiales. Elles sont la propriété d'INNIO et toute utilisation, reproduction ou transmission à des tiers est interdite sans une autorisation écrite préalable. Ceci concerne, mais sans exclusivité, l'utilisation d'informations pour l'élaboration, la fabrication, le développement ou la dérivation de réparations, modifications, pièces de rechange, constructions ou modifications de configuration ou leur demande auprès des administrations. Lorsque l'autorisation de reproduction totale ou partielle a été accordée, la présente remarque et la suivante doivent être indiquées sur toutes les pages du document, total ou partiel.

LES VERSIONS IMPRIMÉES OU TRANSMISES PAR VOIE ÉLECTRONIQUE NE SONT PAS VÉRIFIÉES

1 Domaine d'application

Cette instruction de maintenance (W) s'applique aux turbocompresseurs des gaz d'échappement suivants :

- Société KBB type HPR 4000 pour moteur type 3

2 But

Cette instruction de maintenance (W) indique l'intervalle de maintenance et décrit les opérations suivantes :

- ⇨ Inspecter le turbocompresseur des gaz d'échappement côté compresseur

3 Intervalle de maintenance

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Inspecter le turbocompresseur des gaz d'échappement côté compresseur	10 000 Hs	K
⇒ Réviser le turbocompresseur des gaz d'échappement	20 000 Hs / 5 000 démarrages / 5 ans ¹⁾	INNIO
⇒ Remplacer le carter de turbines (uniquement pour Pack gaz chaud).	20 000 Hs / 5 000 démarrages / 5 ans ²⁾	INNIO
⇒ Remplacer le turbocompresseur des gaz d'échappement ou l'entraînement	60 000 Hs	INNIO

¹⁾ 5 ans uniquement en cas d'arrêt du moteur de plus de 1 an.²⁾ uniquement pour turbocompresseur Réf. 1231501/1231502 (pack gaz chaud)**S'applique à :**

- Moteurs type 3: Plan de maintenance A

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Inspecter le turbocompresseur des gaz d'échappement côté compresseur	10 000 Hs	K
⇒ Réviser le turbocompresseur des gaz d'échappement	20 000 Hs	INNIO
⇒ Remplacer le carter de turbines (uniquement pour Pack gaz chaud).	20 000 Hs ¹⁾	INNIO
⇒ Remplacer le turbocompresseur des gaz d'échappement ou l'entraînement	60 000 Hs	INNIO

¹⁾ uniquement pour turbocompresseur Réf. 1231501/1231502 (pack gaz chaud)**S'applique à :**

- Moteurs type 3: Plan de maintenance B Plan de maintenance D

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Inspecter le turbocompresseur des gaz d'échappement côté compresseur	10 000 Hs	K
⇒ Réviser le turbocompresseur des gaz d'échappement	20 000 Hs / 5 000 démarrages / 5 ans ¹⁾	INNIO
⇒ Remplacer le carter de turbines (uniquement pour Pack gaz chaud).	20 000 Hs / 5 000 démarrages / 5 ans ²⁾	INNIO
⇒ Remplacer le turbocompresseur des gaz d'échappement ou l'entraînement	80 000 Hs	INNIO


¹⁾ 5 ans uniquement en cas d'arrêt du moteur de plus de 1 an.²⁾ uniquement pour turbocompresseur Réf. 1231501/1231502 (pack gaz chaud)**S'applique à :**

- Moteurs type 3: Plan de maintenance C

*) Exécution	Cette colonne indique qui doit exécuter l'opération de maintenance.
K	Cette opération doit être réalisée par le client, INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.
INNIO	Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.


4 Consignes de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT




Risque induit par une mise en service non autorisée

Risque de blessures graves telles que la coupure, l'écrasement, l'arrachage ou le cisaillement de membres suite au contact involontaire avec des composants en rotation ou en mouvement.



- Arrêter le moteur conformément à la TA 1100-0105.
- Sécuriser le moteur contre tout redémarrage intempestif, conformément à la TA 2300-0010.



5 Informations supplémentaires

Documents importants

TA 1100-0105 – Arrêt du moteur

TA 2300-0010 – Guide d'utilisation du kit LOTO

6 Étapes de travail

6.1 Inspecter le turbocompresseur des gaz d'échappement côté compresseur

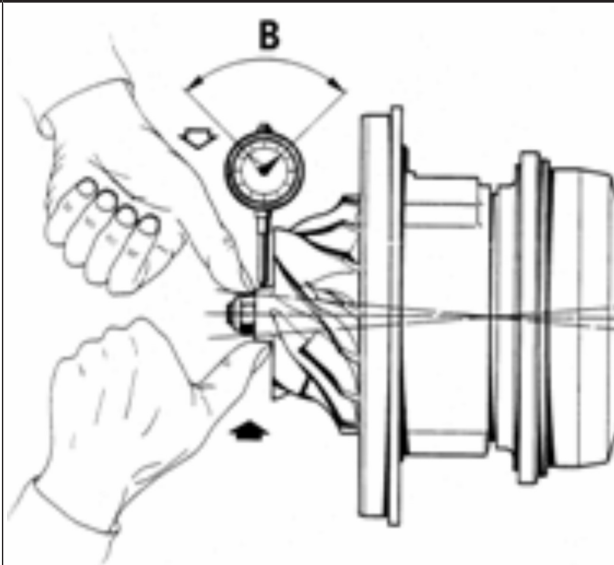
Les contrôles ci-dessous peuvent être effectués côté compresseur lorsque le turbocompresseur des gaz d'échappement est assemblé. Démonter pour cela le carter du compresseur au niveau de l'entrée de mélange.

Contrôle visuel

- Vérifier la présence d'éventuels dépôts sur le carter du compresseur.
- Vérifier l'état de la roue de compresseur.

Vérification du jeu radial (bascule) côté compresseur B = < 0,6 mm

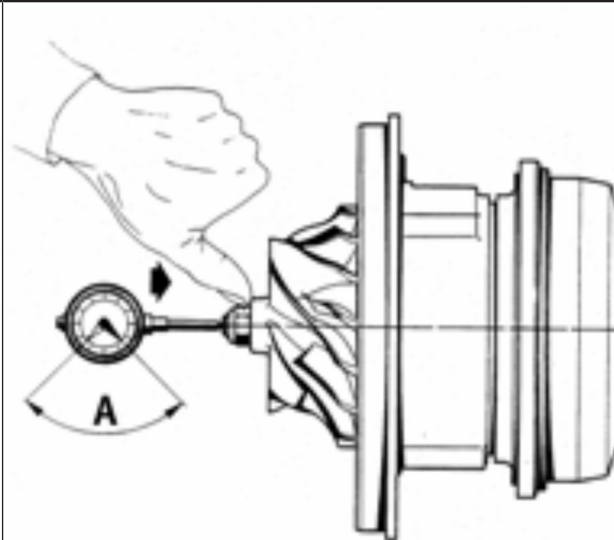
- Poser l'indicateur à cadran de manière radiale sur l'arbre de la roue de compresseur.
- Pousser l'arbre vers le haut et ensuite vers le bas.
- Lire le jeu radial du rotor sur l'indicateur à cadran, la bascule doit être < 0,6 mm.



**Le jeu radial (bascule) permet uniquement de vérifier le degré d'usure.
Il ne permet pas d'évaluer l'état des surfaces de roulement (rayures, etc.).**

Contrôle du jeu axial (A = 0,1 – 0,18 mm)

- Poser l'indicateur à cadran sur l'extrémité de l'arbre côté compresseur.
- Presser l'arbre vers la turbine, mettre l'indicateur sur « 0 ».
- Tirer lentement l'arbre vers le côté compresseur.
- Lire le jeu axial (rotor - palier) sur l'indicateur à cadran, le jeu doit être compris entre 0,1 et 0,18 mm.

**Contrôle de la déviation de concentricité du rotor**

- Poser l'indicateur à cadran de manière radiale sur l'arbre de la roue de compresseur.
- Tourner le rotor dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
- La déviation de concentricité du rotor s'affiche sur l'indicateur à cadran, le jeu doit être < 0,02 mm.

6.2 Réviser le turbocompresseur des gaz d'échappement

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

6.3 Remplacer le carter de turbines (uniquement pour Pack gaz chaud).

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

6.4 Remplacer le turbocompresseur des gaz d'échappement ou l'entraînement

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

7 Numéro de révision**Déroulement de la révision**

Index	Date	Description / Résumé des modifications	Expert <i>Vérificateur</i>
5	30.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Fallzberger F. <i>Pichler R.</i>
4	31.07.2018	Standard Peaking Wartungsintervall ergänzt / Standard peaking maintenance interval added	Lopez F. <i>Boewing R.</i>
3	31.03.2017	Strukturelle Anpassungen / Structural adaption Intervall 20 000 Bh - Turbolader Gehäuse erneuern (Heißgas-Paket) hinzugefügt / Interval 20,000 Oh – Turbocharger housing replacement (Hot gas package) added	Lopez F. <i>Boewing R.</i>
2	10.06.2010	Anpassung Schutzvermerk / Adjustment Classification	Provin <i>Provin</i>
1	26.05.2010	Umstellung auf CMS / Change to Content Management System ersetzt / replaced Index: b	Provin <i>Licht</i>

