



TA 1400-0149

Istruzione tecnica

Pinza per alta tensione (pinza AT)



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Austria
www.innio.com

1	Uso della pinza A.T	1
2	Indice delle revisioni	1

I destinatari del presente documento sono i seguenti:

Cliente, partner commerciali, officine autorizzate, partner IB, filiali/uffici esterni, stabilimento di Jenbach

Nota relativa al diritto di autore di INNIO: RISERVATO

Le informazioni contenute nel documento sono dati protetti e confidenziali di INNIO Jenbacher GmbH & Co OG e delle società affiliate. Tali informazioni sono di proprietà di INNIO e non potranno essere utilizzate, divulgate a terzi o riprodotte se non previa autorizzazione scritta di INNIO. Rientrano in questa disposizione, in via non esaustiva, l'utilizzo di informazioni per la creazione, produzione, lo sviluppo o la definizione di riparazioni, modifiche, ricambi, strutture, modifiche di configurazione oppure la relativa richiesta ad autorità statali. In presenza di un'autorizzazione per la riproduzione totale o parziale, questa indicazione e l'altra dovranno essere riportate in tutto o in parte su tutte le pagine del documento.

COPIA NON CONTROLLATA SE STAMPATA O TRASMESSA ELETTRONICAMENTE

1 Uso della pinza A.T

Dei valori esatti possono essere misurati solo con pinze A.T. calibrate da INNIO Jenbacher GmbH & Co OG.

Prima di apportare la pinza A.T. al cavo di accensione bisogna collegare il cavo di massa alla massa della macchina.

Allacciare il collegamento BNC della pinza A.T. all'entrata CH1 o CH2.

La pinza A.T. non deve pinzare in modo lasco il cavo d'accensione bensì deve racchiuderlo completamente.

2 Indice delle revisioni

Revisioni			
Indice	Data	Descrizione / Riepilogo delle modifiche	Esperto Controllore
2	30.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Stojiljkovic T. <i>Pichler R.</i>
1	30.09.2010	Umstellung auf CMS / Change to Content Management System ersetzt / replaced Index: b	Schartner <i>Bilek</i>

