



TA 1531-0015

Техническая инструкция

Инструкция по монтажу катализаторов



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Йенбах, Австрия
www.innio.com

1	Вариант А: Катализаторы без монтажного фланца (фиксация прижимными скобами).....	1
1.1	Концепция.....	2
1.2	Инструкция по монтажу катализатора.....	2
1.2.1	Определение длины прижимных скоб.....	2
1.2.2	Монтаж скоб на катализатор.....	3
1.2.3	Монтаж катализатора со скобами и кольцом.....	3
2	Вариант В: Катализаторы с монтажным фланцем (фиксация шплинтами или винтами).....	4
2.1	Концепция.....	4
2.2	Инструкция по монтажу катализатора.....	5
3	Вариант С: фиксирование катализатора в выхлопном тракте.	5
3.1	Концепция.....	5
3.2	Инструкция по монтажу катализатора.....	5
4	Revisionsvermerk	6

Данный документ предназначен для:

клиентов, дилеров, партнеров по техническому обслуживанию, IB-партнеров, дочерних отделений и филиалов GE Jenbacher

Информация о праве собственности компании INNIO: КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

Информация, содержащаяся в данном документе – конфиденциальная информация компании INNIO Jenbacher GmbH & Co OG и ее дочерних предприятий и не подлежит разглашению. Она является собственностью компании INNIO и не может использоваться, копироваться и передаваться третьей стороне без ее письменного разрешения. Это касается (но не исключительно) также использования информации для создания, изготовления, разработки, ремонта, модификации запасных частей, изменений конструкции и конфигурации или запросов об этом в государственных учреждениях. Если полное или частичное копирование было разрешено, то на всех страницах данного документа должны быть полностью или частично приведены ссылки на источник.

ПЕЧАТНЫЕ ИЛИ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕРСИИ НЕ КОНТРОЛИРУЮТСЯ



Мотор остановить в соответствии с ТИ 1100-0105 и принять меры защиты от неуполномоченного включения - как описано в ТИ 2300-0010.

Перед демонтажем катализатор должен полностью остыть!

Ускорить остывание можно, сняв изоляцию с установки и открыв крышку технического люка/лаза.



Соблюдайте предписания по технике безопасности согласно ТА 2300-0005 и используйте соответствующие средства индивидуальной защиты!

1 Вариант А: Катализаторы без монтажного фланца (фиксация прижимными скобами)

Фиксирование прижимными скобами, описанное в главе 1.1, катализаторам без фланца D518mm не нужно. Такие катализаторы монтируют лежа, они фиксируются собственным весом в достаточной мере. В объеме поставки таких катализаторов прижимных скоб поэтому нет. Для удобства работы эти катализаторы оснащены захватами.

1.1 Концепция

Эта инструкция относится к катализаторам без фланца. Положение катализатора должно быть зафиксировано на месте прижимными скобами (не относится к катализаторам диаметром 518mm). В зависимости от конструкции установки к катализатору могут прилагаться уплотнительные кольца для изоляции ответвляющихся потоков. Эти кольца должны быть установлены в камере вместе с катализатором.

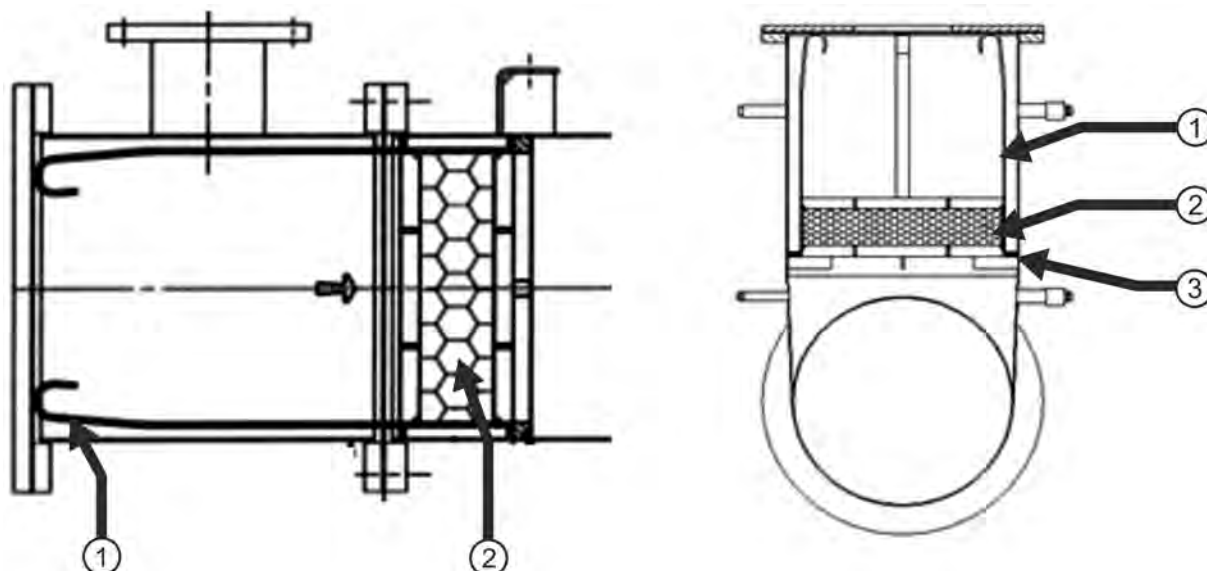


Рисунок 1. Пример стоящего катализатора без кольца (слева) и лежащего катализатора с кольцом (справа).

①	Прижимная скоба	③	Кольцо
②	Катализатор		



В объем поставки должны входить 4 прижимные скобы и - при необходимости - 1 кольцо!
Исключения: В объеме поставки катализаторов без фланца D518mm прижимных скоб нет.

1.2 Инструкция по монтажу катализатора



Прежде чем монтировать прижимные скобы на катализатор, определите монтажные размеры!

1.2.1 Определение длины прижимных скоб

Длину прижимных скоб устанавливают несколькими простыми измерениями.

Измерение 1: расстояние между техническим люком и креплением катализатора (значение А).

Измерение 2: высота катализатора ⇒ обычно 140 или 170 мм (значение В).

Измерение 3: Если есть подкладное кольцо - его высота (значение С) ⇒ учтите указание ниже!



Указание: Некоторые кольца устанавливают сбоку ⇒ в этом случае значение С не отнимать!
Длины скобы равна разнице значений

$$\text{значение А} - \text{значение В} - \text{значение С} = \text{длина прижимной скобы}$$

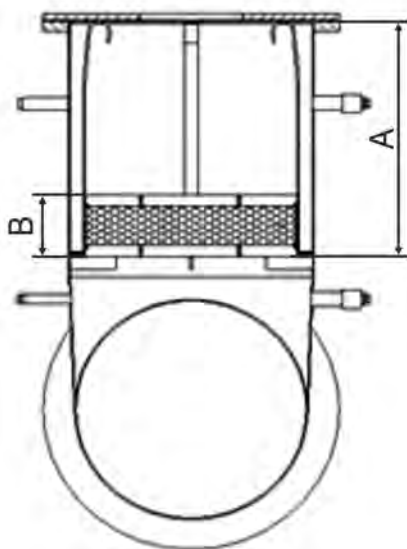


Рисунок 2. Измерение значений A, B и C перед монтажом прижимных скоб. Значение C в данном случае не нужно, поскольку кольцо монтируется сбоку.

1.2.2 Монтаж скоб на катализатор

После того, как приложенные скобы были обрезаны до установленной длины (см. выше), их приваривают к катализатору.



Рисунок 3. Пример катализатора с приваренными скобами.

Собранный таким образом узел вставляют в камеру катализатора, как схематически показано на рисунке 1.

1.2.3 Монтаж катализатора со скобами и кольцом

Для изоляции боковых потоков под катализатором или сбоку от него прокладывается кольцо. Это относится, однако, не ко всем установкам. Порядок монтажа катализатора зависит от того, устанавливают его в лежащем или стоящем положении.

Монтаж лежа:

при монтаже лежа уплотнительное кольцо (если приложено) поместить под катализатором или - если необходимо - приварить в нескольких точках. Следить за тем, чтобы щель между кольцом и стенкой камеры была как можно меньше. Разрез кольца должен лежать на продольном сварном шве входной камеры теплообменника выхлопа. Следующим шагом катализатор со скобами поместить на/в катализаторную камеру и закрыть ее.

Монтаж стоя:

при монтаже стоя в первую очередь зафиксировать кольцо на катализаторе, приварив в нескольких точках, а затем поместить катализатор в камеру. Когда катализаторная камера будет закрыта, система внутри окажется прижата и зафиксирована.

2 Вариант В: Катализаторы с монтажным фланцем (фиксация шплинтами или винтами)

2.1 Концепция

Эта инструкция относится к катализаторам с фланцем. Для фиксирования позиции катализатор нужно закрепить шплинтом на штыре шумоглушителя или катализаторной камеры. В некоторых установках крепление происходит винтом с двойной контргайкой. Монтируемые таким образом катализаторы имеют во фланце 4 отверстия для подвески. Отверстия выполнены по DN14 (все катализаторы) или DN16 (новые катализаторы), чтобы скомпенсировать возможные неточности изготовления или изменения при работе (например, деформацию креплений).

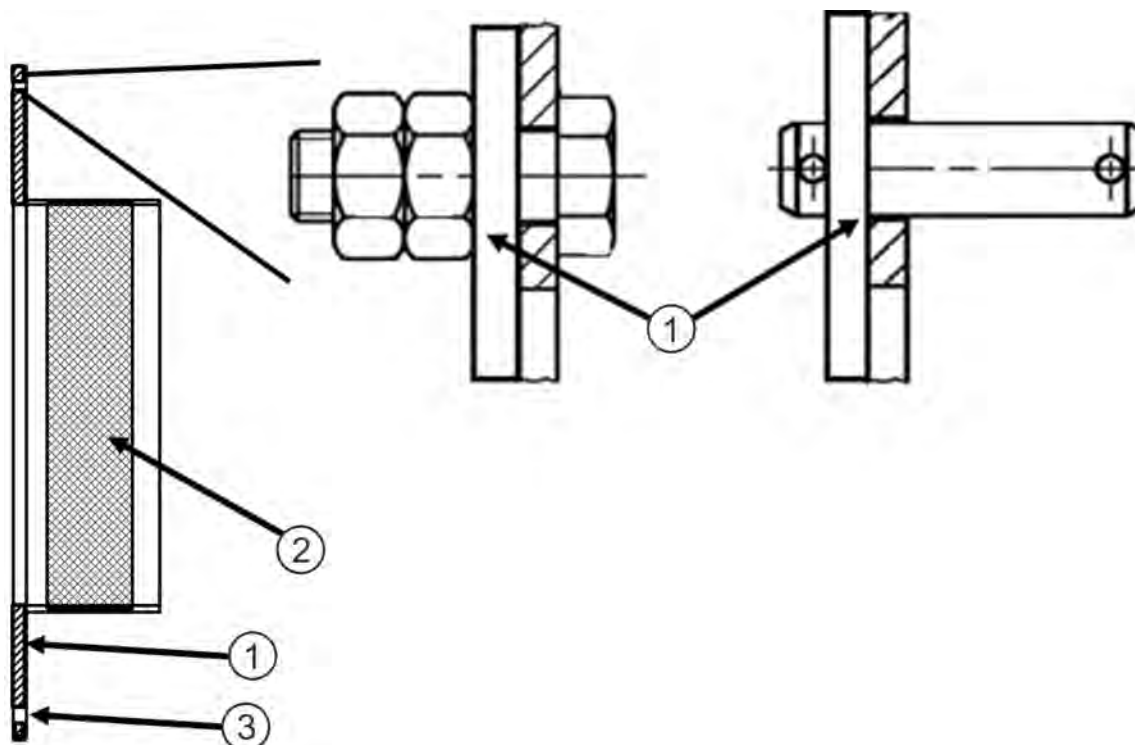



Рисунок 4. Монтаж катализатора винтом с двойной контргайкой (слева) и шплинтом (справа)

①	Фланец катализатора	②	Катализатор
③	Монтажное отверстие		




Указание: от работы мотора гайки "сядутся", их потом трудно отвинтить. Чтобы гайки было легче отвинтить, сбрызнуть или смазать их перед монтажом высокотемпературной пастой.

 **Указание:** для фиксации катализатора шплинтами всегда использовать 4 шплинта с номером 102390 по каталогу.

2.2 Инструкция по монтажу катализатора

После того, как катализатор остыл, вынуть шплинты из штыря или свинтить гайки с винта (**учесть указание выше**). После этого катализатор можно снять и заменить. Зафиксировать новый катализатор шплинтами или винтами с контргайками.

 **Указание:** После монтажа необходимо измерить и записать в сервисный отчет размер щели между задней стенкой и фланцем катализатора .

В заключение закрыть камеру катализатора и восстановить изоляцию.

3 Вариант С: фиксирование катализатора в выхлопном тракте.

3.1 Концепция

Эта инструкция относится к катализаторам с фланцем и монтажу непосредственно в выхлопном тракте. Катализатор фиксируют винтами между двумя фланцами трубы. Для монтажа/демонтажа обычно перед катализатором устанавливают короткую - посадочную - трубу или компенсатор. Пример исполнения приведен на рисунке 5. Все фланцы снабжены уплотнениями.

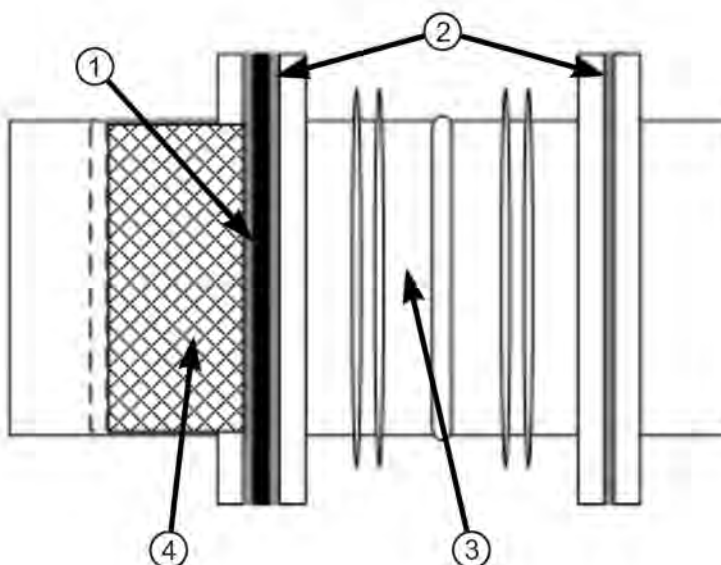


Рисунок 5. Монтаж катализатора непосредственно в выхлопной трубе с компенсатором.

①	Фланец катализатора	③	Компенсатор
②	Уплотнение	④	Катализатор

3.2 Инструкция по монтажу катализатора

Снять изоляцию, после этого развинтить все винты на фланцах. Вынуть посадочную трубу/ компенсатор из выхлопного тракта и заменить катализатор. При монтаже нового катализатора снова установить все уплотнения и привинтить посадочную трубу или компенсатор вместе с катализатором к выхлопной трубе.

4 Revisionsvermerk

Порядок изменений			
Индекс	Дата	Описание/итоги изменений	Эксперта Проверил
2	10.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Stojiljkovic T. <i>Pichler R.</i>
1	25.07.2013	Aktualisierung / Update	Bilek <i>Hillen</i>
		Umstellung auf CMS / Change to Content Management System ersetzt / replaced Index: -	Provin <i>Bilek</i>