

SERVICE INFORMATION

www.jenbacher.com



011-01 | **Nr.**

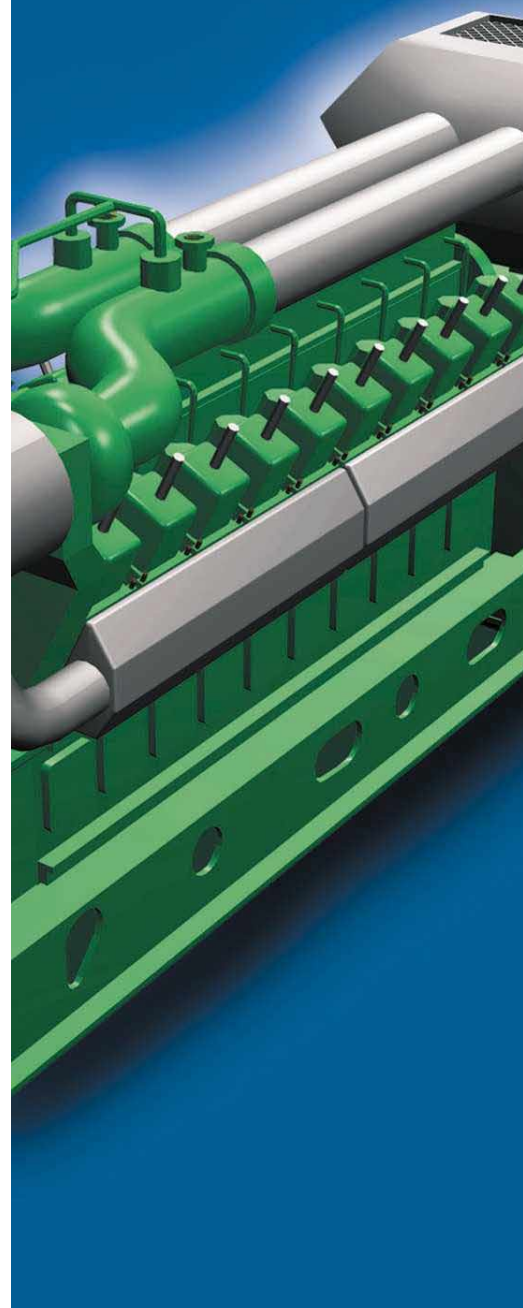
22.02.01 | **Datum**

Jenbacher AG | **von**
Service / Andreas Obwaller
Tel.: ++43/5244/600-2168 Fax: 42168
e-mail: a.obwaller@jenbacher.com



BR 3 | **Baureihe**

Einbau von Zündkerzenhülsen | **Betreff**



Einbau Zündkerzenhülsen BR3

Um Leckagen zu vermeiden und eine optimale Abdichtung der Zündkerzenhülsen im Zylinderkopf zu gewährleisten, müssen folgende Punkte beachtet werden.

1. Geschraubte Zündkerzenhülsen



Bei Zylinderköpfen mit geschraubter Zündkerzenhülse (TL 101301) muss ein weichgeglühter Kupferdichtring (TL 112240) mit den Maßen 40 x 29 x 1 und der O-Ring (TL 216575) verwendet werden.

Die Zündkerzenhülse wird mit einem Drehmoment von **270 Nm** angezogen.

2. Gesteckte Zündkerzenhülsen



Bei Zylinderköpfen mit gesteckter Zündkerzenhülse und Kronenmutter muss ein weichgeglühter Kupferdichtring (TL 223383) mit den Maßen 38 x 29 x 1 und der O-Ring (TL 202471) verwendet werden.

Die Zündkerzenhülse wird mit einem Drehmoment von **370 Nm** angezogen.

3. Die Gewinde müssen vom Schmutz befreit und auf Leichtgängigkeit geprüft werden.
4. Die Dichtflächen müssen gereinigt und auf Beschädigung (Risse, Dellen, Riefen) überprüft werden. Für die Reinigung des Dichtringsitzes im Zylinderkopf soll das Spezialwerkzeug (TL 338170) verwendet werden.

5. O-Ringe und Gewinde sollen vor den Einbau der Zündkerzenhülse mit Motoröl geschmiert werden.
6. Die Hülse bzw. Kronenmutter soll mit dem Zündkerzenhülsen-Schlüssel (TL 156889) angezogen werden.

Diese Punkte sollen ein Aufblasen des Kühlwassersystems bzw. Undichtheiten am Zylinderkopf und in Folge, weitere Schäden verhindern.

Achtung!



Bei Zylinderköpfen wo die Zahl 2 neben der Zündkerzenhülse eingeschlagen ist, wurde eine Zündkerzenhülse mit 2 O-Ringen (TL 337877) eingebaut. Bei diesen Köpfen kann nur eine Zündkerzenhülse mit ebenfalls 2 O-Ringen nachgerüstet werden.



Diese Information bitte an alle Außendienstmitarbeitern weiterleiten.