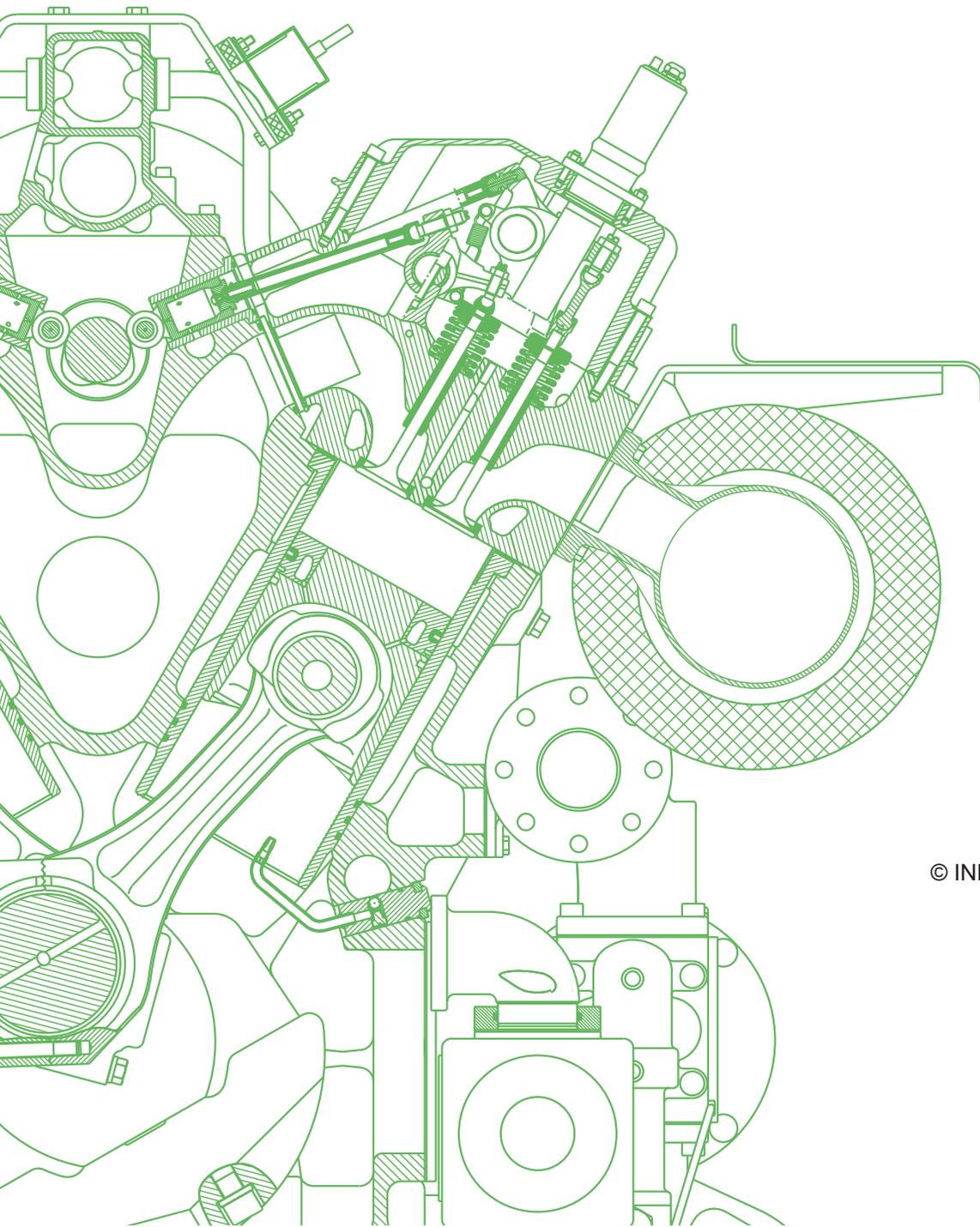




# TA 1300-0006

Technische Anweisung

## Hauptlagerbügel Absenkvorrichtung Baureihe 6



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG  
Achensestr. 1-3  
A-6200 Jenbach, Austria  
[www.innio.com](http://www.innio.com)



<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Zweck</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b>	<b>Sicherheitshinweise</b> .....	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>Benötigte Werkzeuge und Arbeitsmittel</b> .....	<b>2</b>
<b>5</b>	<b>Zusätzliche Informationen</b> .....	<b>3</b>
<b>6</b>	<b>Übersicht</b> .....	<b>4</b>
<b>7</b>	<b>Mögliche Ausführungen der Absenkvorrichtung</b> .....	<b>4</b>
7.1	Absenkvorrichtung für Baureihe 6.....	4
7.2	Absenkvorrichtung für J624 .....	5
<b>8</b>	<b>Absenkvorrichtung für Baureihe 6 bzw. J624 umrüsten</b> .....	<b>6</b>
8.1	Adapterplatte tauschen .....	6
8.2	Hebelarm anpassen .....	7
<b>9</b>	<b>Anwendung der Absenkvorrichtung</b> .....	<b>11</b>
<b>10</b>	<b>Revisionsvermerk</b> .....	<b>13</b>

**Die Zielstellen dieses Dokumentes sind:**

Servicepartner, IB-Partner, Töchter/Außenstellen, Standort Jenbach

**Eigentumsrechtlicher Hinweis von INNIO: VERTRAULICH**

Die Informationen in diesem Dokument sind geschützte Informationen der INNIO Jenbacher GmbH & Co OG und deren Tochtergesellschaften und vertraulich. Sie sind Eigentum von INNIO und dürfen ohne vorherige schriftliche Genehmigung nicht verwendet, an Dritte weitergeleitet oder vervielfältigt werden. Hierzu zählt auch, aber nicht ausschließlich, die Nutzung der Informationen zur Erstellung, Herstellung, Entwicklung oder Ableitung von Reparaturen, Modifizierungen, Ersatzteilen, Konstruktionen oder Konfigurationsänderungen oder deren Beantragung bei staatlichen Behörden. Wenn die vollständige oder teilweise Vervielfältigung genehmigt wurde, sind dieser Hinweis sowie der weitere Hinweis auf allen Seiten dieses Dokuments ganz oder teilweise zu vermerken.

**GEDRUCKTE ODER ELEKTRONISCH VERMITTELTE VERSIONEN SIND NICHT KONTROLLIERT**

**1 Anwendungsbereich**

Diese Technische Anweisung [TA] gilt für folgendes Produkt:

- Hauptlagerbügel Absenkvorrichtung TInr. 9027878 für Baureihe 6 und J624

**2 Zweck**

Diese Technische Anweisung [TA] beschreibt Aufbau und Verwendung der „Kurbelwellenhauptlagerbügel Absenkvorrichtung“.

### 3 Sicherheitshinweise

#### ⚠️ WARNUNG



##### Gefährdung durch unbefugte Inbetriebsetzung

Schwere Verletzungen wie Schneiden, Quetschen oder Abtrennen oder Abscheren von Körperteilen durch unbeabsichtigten Kontakt mit drehenden oder beweglichen Maschinenteilen.



- Motor laut TA 1100-0105 abstellen.
- Motor gegen unbefugten Neustart laut TA 2300-0010 sichern.



#### ⚠️ VORSICHT



##### Quetschgefahr!

Es kann zu Verletzungen an den Händen kommen!

- Bei nachfolgenden Tätigkeiten vorsichtig und umsichtig hantieren.

#### HINWEIS



##### Sichtkontrolle des Werkzeuges durchführen!

Trotz laufender Qualitätskontrollen und sorgfältiger Handhabung der Werkzeuge können Mängel oder Beschädigungen auftreten.

Vor jeder Verwendung das Werkzeug kontrollieren auf:

- **Vollständigkeit**
- **Sichtbare Beschädigungen** an Oberflächen oder Schweißnähten, welche die Funktion beeinträchtigen können
- **Einwandfreie Funktion**
- **Korrekten Zusammenbau** bzw. richtige Montage

### 4 Benötigte Werkzeuge und Arbeitsmittel

Alle Standardwerkzeuge sind in **TA 1310-0011** – Standardwerkzeugkatalog enthalten.

#### ⚠️ WARNUNG



##### Personengefährdung durch falsche Handhabung von Spezialwerkzeugen!

Bei Tätigkeiten mit Spezialwerkzeugen muss gegebenenfalls eine Einschulung vor deren Verwendung erfolgen.

- TA 1310-0010-x – Spezialwerkzeugkatalog beachten.
- Einschulungen ausschließlich durch autorisiertes Fachpersonal.

Alle Spezialwerkzeuge sind in **TA 1310-0010-x** Spezialwerkzeugkatalog enthalten.

Bitte teilen Sie uns mit, wenn Sie von der Liste abweichende Werkzeuge und Arbeitsmittel verwenden.  
Werkzeuge und Arbeitsmittel, die für die nachfolgenden Arbeiten benötigt werden, sind unten angeführt.

Teilenummer	Bezeichnung	Hinweis	Abbildung
<ul style="list-style-type: none"> <li>Nur werkstattübliche und geprüfte Werkzeuge verwenden.</li> </ul>			
1237369	Standardwerkzeug für Servicetechniker (EMER)	Koffer mit mechanischem Handwerkzeug und Schaumstoffeinlagen Für Details siehe <b>TA 1310-0011</b>	 Symbolbild
9027878	Hauptlagerbügel Absenkvorrichtung	Erleichterung, um den Hauptlagerbügel vereinfacht im Kurbelgehäuse abzusenken bzw. anzuheben.	

### 5 Zusätzliche Informationen



Die Absenkvorrichtung wird zum Tauschen der Kurbelwellenhauptlager benötigt.

Die Absenkvorrichtung ist ein Spezialwerkzeug zum sicheren Absenken und Anheben der Kurbelwellenhauptlagerbügel.



Absenkvorrichtung am Kurbelgehäuse montiert (links) und den Hauptlagerbügel abstützend (rechts)

#### Relevante Dokumente:



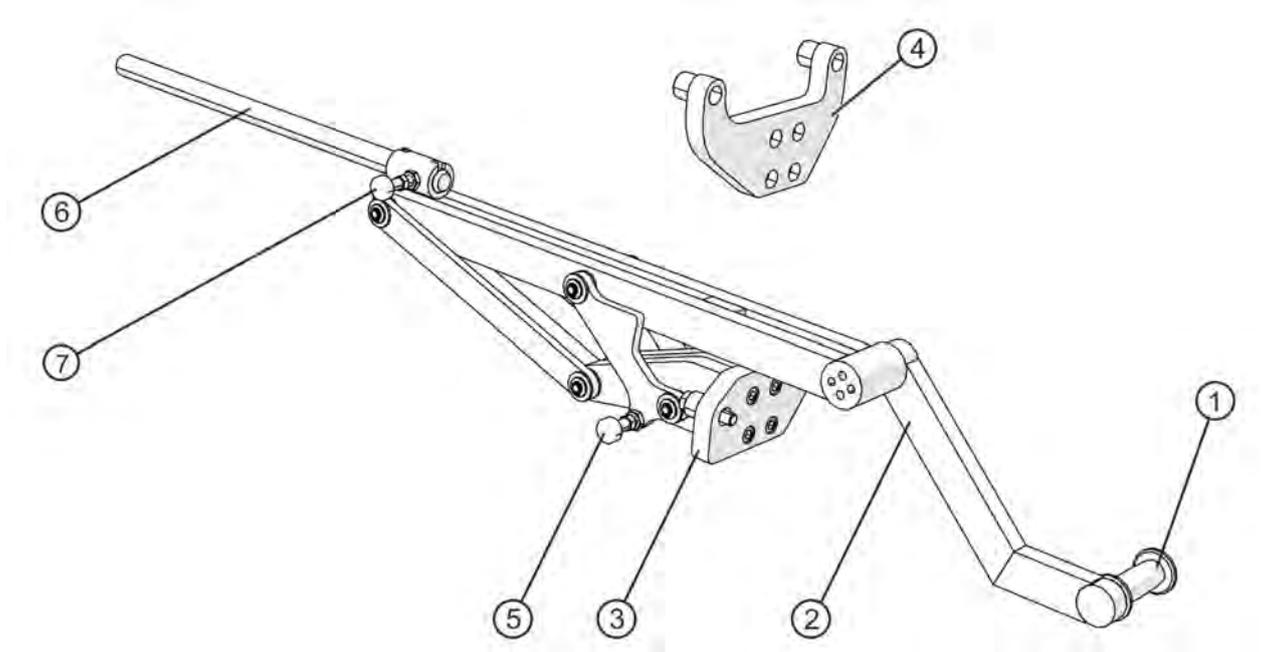
**TA 1100-0105** - Motorabstellung

**TA 1310-0010** - Spezialwerkzeugkatalog

**TA 1310-0011** - Standardwerkzeugkatalog

**TA 2300-0010** - LOTO-Kit Anwendungsleitfaden

6 Übersicht



Übersicht Hauptlagerbügel-Absenkvorrichtung (Symbolbild)

①	Auflagerolle für Hauptlagerbügel
②	Hebelarm
③	Adapterplatte J624
④	Adapterplatte Baureihe 6
⑤	Sicherungsbolzen Hebevorgang
⑥	Handhebel
⑦	Sicherungsbolzen Handhebel



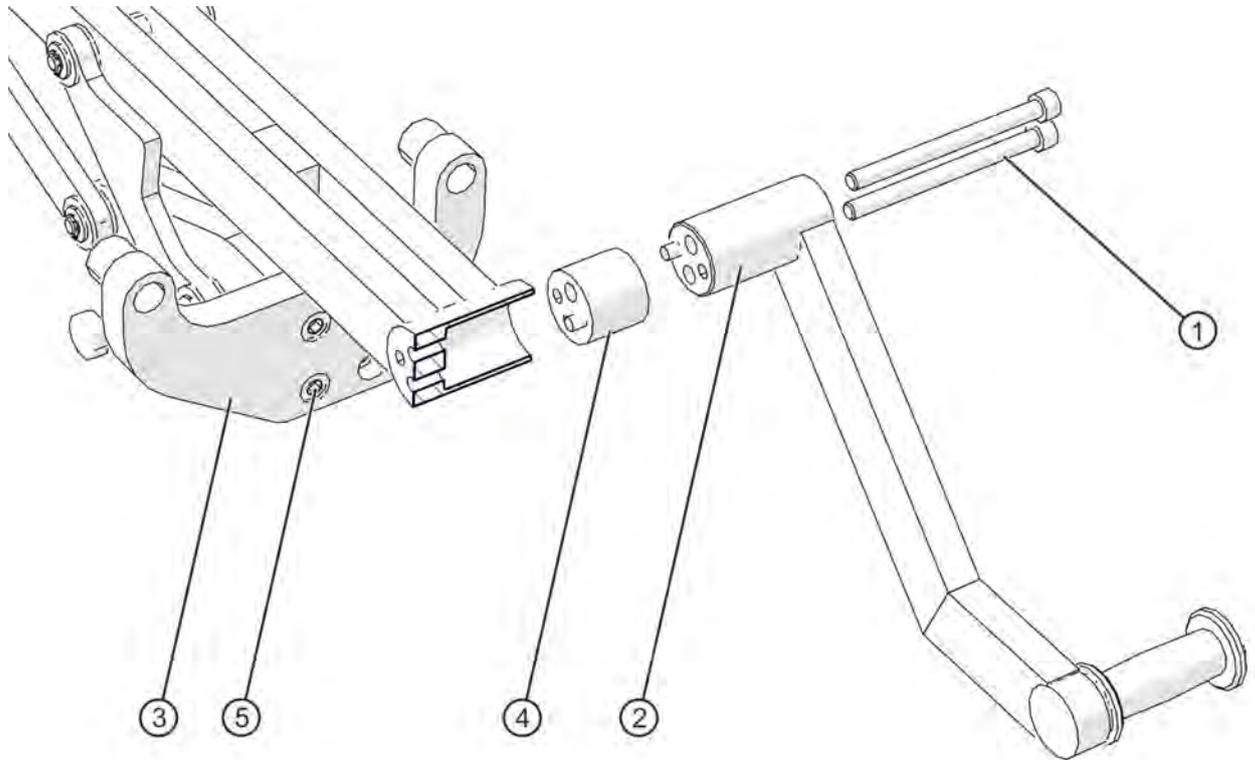
Es sind Anpassungen an der Absenkvorrichtung für Baureihe 6 bzw. J624 Motoren notwendig. Siehe dazu Kapitel ⇒ Mögliche Ausführungen der Absenkvorrichtung.

7 Mögliche Ausführungen der Absenkvorrichtung

An der Absenkvorrichtung muss entsprechend des Motortypes die Adapterplatte J624 ③ bzw. Adapterplatte Baureihe 6 ④ sowie der Hebelarm ② angepasst werden.

7.1 Absenkvorrichtung für Baureihe 6

Folgende Komponenten der Absenkvorrichtung sind zur Anwendung bei Baureihe 6 Motoren notwendig:

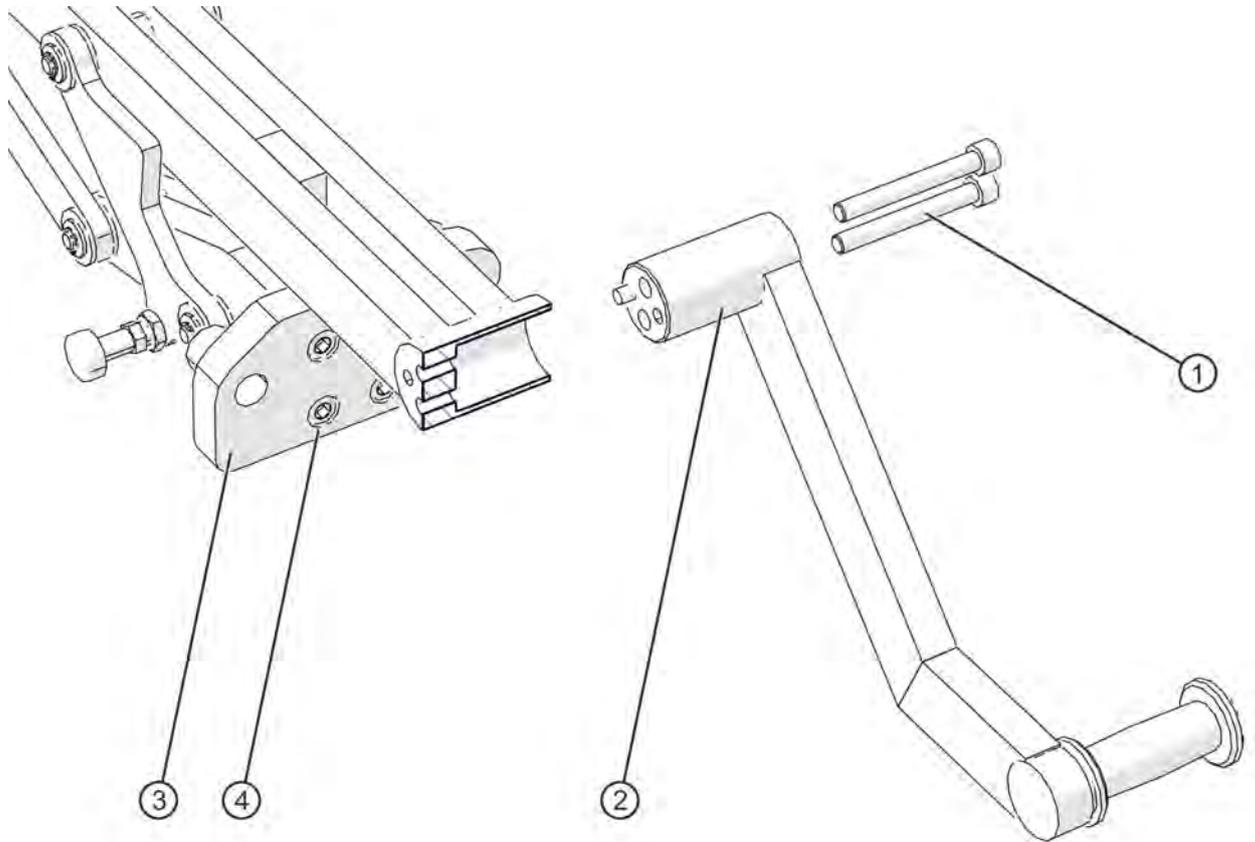


Aufbau der Absenkvorrichtung für Baureihe 6 Motoren

①	Verschraubung Gelenkbolzen (Innensechskantschraube M10x120, 2 Stück)
②	Hebelarm
③	Adapterplatte Baureihe 6
④	Distanzbolzen (nur Baureihe 6)
⑤	Verschraubung Adapterplatte (4 Stück)

## 7.2 Absenkvorrichtung für J624

Folgende Komponenten der Absenkvorrichtung sind zur Anwendung bei J624 Motoren notwendig:



Aufbau der Absenkvorrichtung für J624 Motoren

①	Verschraubung Gelenkbolzen (Innensechskantschraube M10x80, 2 Stück)
②	Hebelarm
③	Adapterplatte J624
④	Verschraubung Adapterplatte (4 Stück)

## 8 Absenkvorrichtung für Baureihe 6 bzw. J624 umrüsten

### 8.1 Adapterplatte tauschen

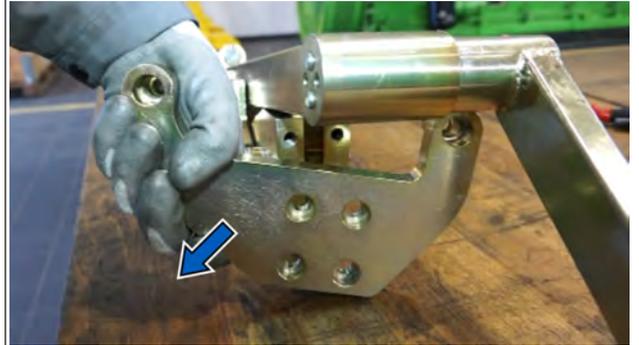
- Verschraubung der Adapterplatte lösen. (4x)



Im Bild Adapterplatte Baureihe 6



- Adapterplatte entfernen.



- Adapterplatte Baureihe 6 bzw. Adapterplatte J624 anbringen und verschrauben.



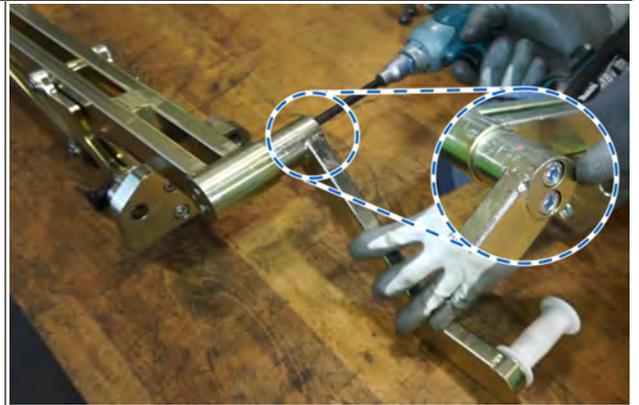
Im Bild Adapterplatte J624



## 8.2 Hebelarm anpassen

### Hebelarm demontieren:

- Verschraubung des Hebelarmes lösen. (2x)



- Hebelarm aus Hülse entfernen.



- Festsitzenden Hebelarm bzw. Distanzbolzen mit Splinttreiber ausschlagen.

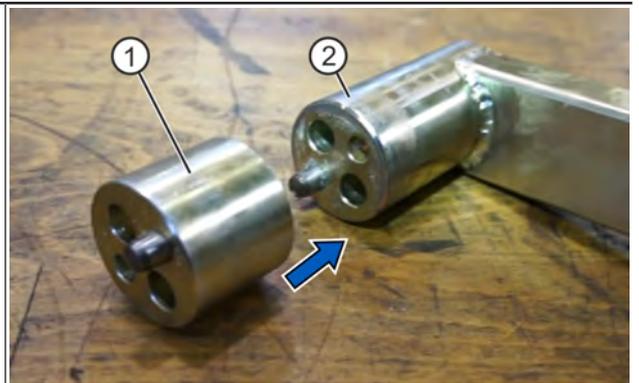


#### Hebelarm für Baureihe 6 montieren:



Einbauschema siehe Kapitel ⇒ Absenkvorrichtung für Baureihe 6!

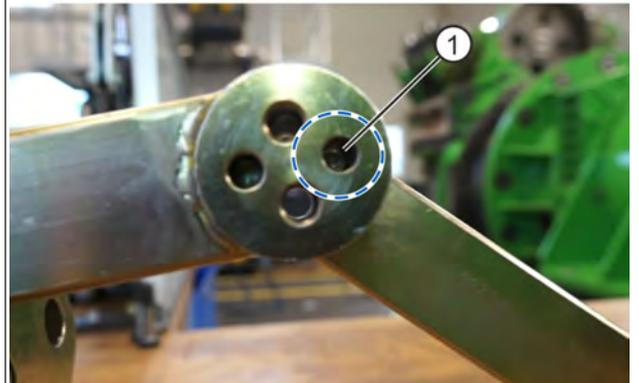
- Distanzbolzen ① und Hebelarm ② mit Passtift zueinander ausrichten.



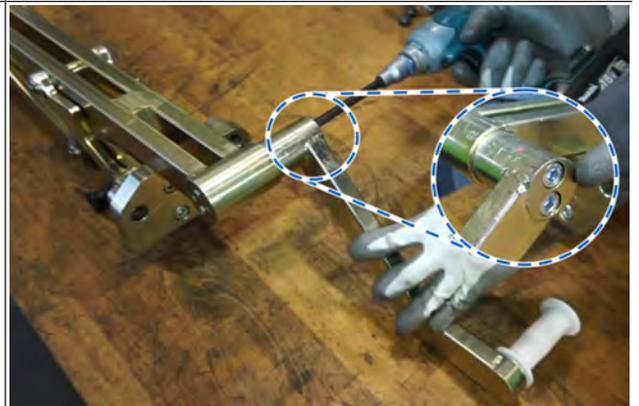
- Distanzbolzen und Hebelarm in Hülse einbringen.



- Passstift des Distanzbolzen ① muss an stirnseitiger Bohrung der Hülse einrasten.

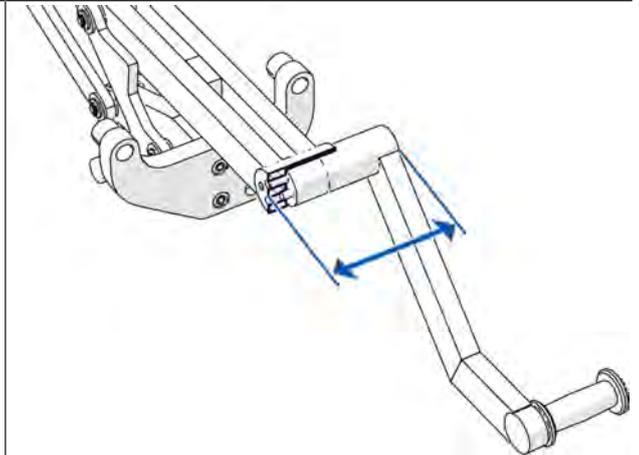


- Hebelarm verschrauben. (2x)



- Abstand der Gelenkeinheit bei montiertem Hebelarm für Baureihe 6 Motoren kontrollieren.

**Soll-Abstand:** 128 mm



### Hebelarm für J624 montieren:

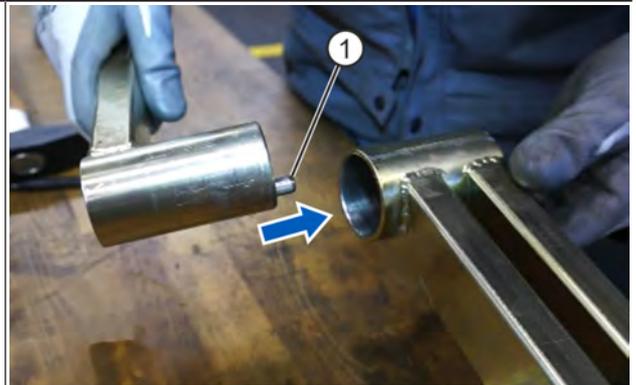


Einbauschema siehe Kapitel ⇒ Absenkvorrichtung für J624!

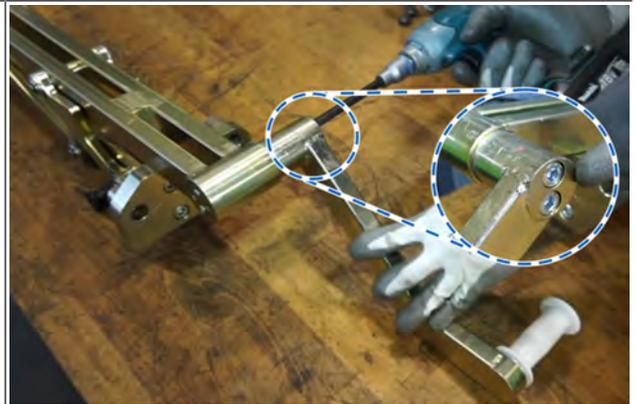
- Hebelarm in Hülse einbringen.



- Passstift ① des Hebelarmes muss an stirnseitiger Bohrung der Hülse einrasten.

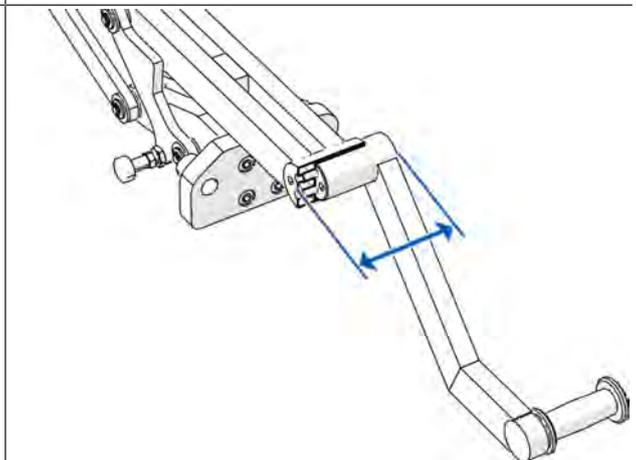


- Hebelarm verschrauben. (2x)



- Abstand der Gelenkeinheit bei montiertem Hebelarm für J624 Motoren kontrollieren.

**Soll-Abstand:** 95 mm



### 9 Anwendung der Absenkvorrichtung

#### **⚠️ WARNUNG**



#### **Personenschaden**

Bei Ausführung der nachfolgenden Tätigkeiten unbedingt das Kapitel *Sicherheitshinweise* beachten.

- Persönliche Schutzausrüstung tragen, TA 2300-0001 und TA 2300-0005 beachten.

#### **Absenkvorrichtung montieren:**

- Absenkvorrichtung vorsichtig durch die Mannlochöffnung mit der Auflagerrolle unter den Hauptlagerbügel positionieren.



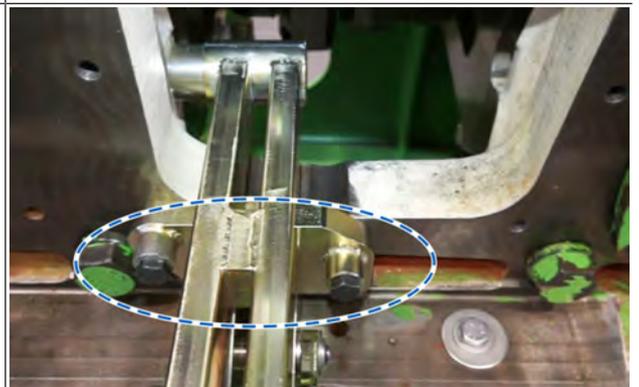
- Absenkvorrichtung am Kurbelgehäuse verschrauben. (2x)



Die Auflagerrolle muss dabei im Bereich unter dem Hauptlagerbügel sein.



Im Bild die Absenkvorrichtung für J624 Motoren



Hauptlagerbügel mit Absenkvorrichtung senken und heben:

### HINWEIS



#### Eigengewicht des Hauptlagerbügel beachten!

Beim entfernen der Verschraubung des Hauptlagerbügel drückt dieser durch sein Eigengewicht auf die Absenkvorrichtung.

- Die Absenkvorrichtung immer, in abgesenkter sowie gehobener Position, mit Sicherungsbolzen sichern!

### ⚠ VORSICHT



#### Quetschgefahr durch Scherbewegung der Absenkvorrichtung beim Senken und Heben!

Es kann zu Verletzungen an den Händen kommen.

- Absenkvorrichtung beim Senken und Heben mit beiden Händen bedienen.
- Nicht in den Scherbereich der Absenkvorrichtung greifen.
- Vorsichtig arbeiten.

- Sicherungsbolzen lösen.



- Senken oder Heben des Hauptlagerbügels durch Aufwärtsbewegung oder Abwärtsbewegung der Absenkvorrichtung.



- Sicherungsbolzen in abgesenkter oder gehobener Position einrasten.

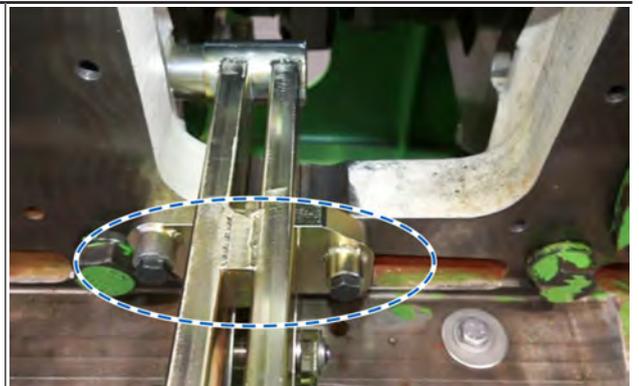


**Absenkvorrichtung demontieren:**

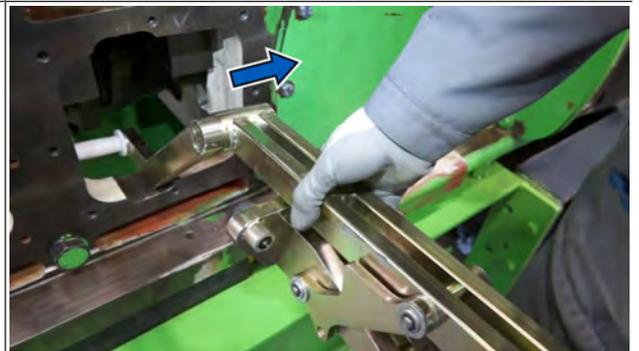
- Verschraubung der Absenkvorrichtung vom Kurbelgehäuse lösen. (2x)



Im Bild die Absenkvorrichtung für J624 Motoren



- Absenkvorrichtung vorsichtig aus dem Kurbelgehäuse entfernen.



**10 Revisionsvermerk**

**Revisionsverlauf**

Index	Datum	Beschreibung / Änderungszusammenfassung	Experte Prüfer
1	21.05.2019	Erstausgabe / First issue	Dengg J. / Rott M. Winterle H.

