



TA 1530-0195

Instrucción técnica

Bujías de encendido P611



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Austria
www.innio.com

1	Campo de aplicación	1
2	Propósito	1
3	Indicaciones de seguridad	1
4	Información adicional	2
5	Valores de ajuste.....	2
6	Operaciones de servicio	2
7	Arranque del motor con atención a la bujía	3
8	Mención de revisión.....	3

Los destinatarios de este documento son:

Clientes, distribuidores autorizados, servicios técnicos autorizados, servicios de puesta en marcha autorizados, filiales, Jenbach HQ

Información propiedad de INNIO: CONFIDENCIAL

La información que recoge este documento es información protegida tanto de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG como de sus filiales y es confidencial. Es propiedad de INNIO y no se permite su utilización, distribución a terceros o reproducción sin la previa autorización por escrito. Esta prohibición incluye también, aunque no exclusivamente, el uso de la información para elaborar, confeccionar, desarrollar o deducir reparaciones, modificaciones, piezas de repuesto, diseños o modificaciones de configuración o su presentación ante autoridades nacionales. Cuando se haya autorizado la reproducción total o parcial, se deberán anotar tanto esta advertencia como la advertencia que sigue en todas las páginas del documento de manera total o parcial.

LAS VERSIONES IMPRESAS O FACILITADAS POR MEDIOS ELECTRÓNICOS NO ESTÁN CONTROLADAS

1 Campo de aplicación

Este manual técnico (TA) es aplicable a la siguiente Motores de gas Jenbacher:

- Serie 6
- Serie 9

2 Propósito

Esta instrucción técnica (TA) describe el uso de las bujías de encendido del tipo P611.

3 Indicaciones de seguridad

ADVERTENCIA



Lesiones

No llevar equipo de protección o no respetar las prescripciones de seguridad y las instrucciones de protección del trabajador puede provocar lesiones.

- Utilizar el equipo de protección individual (EPI) correspondiente.
- Respetar las prescripciones de seguridad de acuerdo con TA 2300-0005.
- Respetar las instrucciones de protección del trabajador de acuerdo con TA 2300-0001.

4 Información adicional

Documentos relevantes:

IW 0309 M0 – Bujías

TA 1902-0228E/F/J – Pares de apriete J 6..GS-E/F/J

TA 1902-0228G/H/K – Pares de apriete J 624 G/H/K

TA 1902-0238 – Pares de apriete J 920

TA 2300-0001 – Protección de los trabajadores

TA 2300-0005 – Normas de seguridad

5 Valores de ajuste



En ningún caso deberá sobrepasarse la demanda de tensión de encendido máxima en funcionamiento a plena carga indicada a continuación.

Tipo de bujía de encendido	Serie	NOx [mg/Nm³]	Tipo de gas	Demanda de tensión de encendido [kV]	Distancia entre los electrodos [mm]
JenP611	6	250-500	Todos	35	0,25
JenP611	9	250-500	Todos	35	0,25



Bujía de encendido JenP611

①	Ranura de encendido
②	Electrodo central
③	Electrodo de masa

6 Operaciones de servicio

No se requieren labores especiales de reajuste en la bujía de encendido (para ajustar la distancia/ranura de encendido correcta entre el electrodo central y el electrodo de masa).

Antes de instalar la bujía de encendido en el motor debe comprobarse que no existan daños visiblemente reconocibles en la bujía. Debe prestarse especial atención a los electrodos. El electrodo central debe estar centrado, es decir, la distancia entre los electrodos debe ser constante en toda el área.



Electrodo central JenP611 centrado

Si la bujía presenta daños visiblemente reconocibles causados por el transporte o alguna excentricidad en el electrodo central, se permite no instalar la bujía de encendido en el motor.

Para un correcto funcionamiento, también debe comprobarse que la ranura de encendido no contenga suciedades (partículas de metal, etc.).

7 Arranque del motor con atención a la bujía

Cada vez que se arranque el motor, contrólese la tensión de encendido de cada cilindro. Los detalles para llevar a cabo esta operación se describen en **IW 0309 M0**.



IW 0309 M0 – Bujías

8 Mención de revisión

Histórico de revisiones

Índice	Fecha	Descripción/Resumen de cambios	Experto Revisor
1	31.01.2019	Erstausgabe / First issue	Mai T. <i>Kopecek H.</i>

