



TA 1400-0131

Technische Richtlijn

Pijpleidingen



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Austria
www.innio.com

1	Doel	1
2	Algemeen	1
3	Drukvastheidscontrole en lektest.....	2
3.1	Lektest door toevoer van gas en opbouw van overdruk	2
3.2	Lekkagedetectie middels schuimvormende middelen	2
4	Laswerkzaamheden	2
5	Reinigen	2
5.1	Reiniging van niet-roestvrije stalen leidingen.....	2
5.2	Reiniging van roestvrije stalen leidingen.....	2
6	Corrosiebescherming	3
7	Conservering van de gereinigde buizen	3
8	Revisienummer	3

Dit document is bestemd voor:

klant, verkooppartners, servicepartners, IB-partners, (dochter-)filialen, locatie Jenbach

Copyrightverklaring van INNIO: VERTROUWELIJK

De informatie in dit document is beschermde informatie van INNIO Jenbacher GmbH & Co OG en zijn dochterondernemingen en is vertrouwelijk. De informatie is eigendom van INNIO en mag zonder voorafgaande schriftelijke toestemming niet gebruikt, aan derden doorgegeven of vermenigvuldigd worden. Hieronder valt ook, maar niet uitsluitend, het gebruik van de informatie voor de productie, fabricage, ontwikkeling of afleiding van reparaties, modificaties, reserveonderdelen, constructies of configuratiewijzigingen dan wel het indienen van aanvragen hiervoor bij overheidsinstanties. Als de volledige of gedeeltelijke vermenigvuldiging is toegestaan, dienen deze verklaring en de verdere verklaringen op alle pagina's van dit document helemaal of gedeeltelijk te worden vermeld.

AFGEDRUKTE OF ELEKTRONISCH VERSTUURDE KOPIEËN ZIJN ONGECONTROLEERD

1 Doel

Deze Technische Richtlijn beschrijft de benodigde handelingen voor de omgang met leidingen.

2 Algemeen

Voor een veilig en soepel bedrijf van de installatie dienen alle leidingen conform de volgende voorschriften te worden behandeld.

GEVAAR



Ontsnappende media

Leidingsystemen van de installatie staan onder druk en/of bevatten hete dan wel gevaarlijke media. Gebrekkig uitgevoerde leidingen vormen een groot letsel- en schaderisico.

WAARSCHUWING



Verontreiniging van het systeem

Vuil uit verontreinigde leidingen kan het bedrijf van de installatie verstoren en tot schade leiden.

3 Drukvastheidscontrole en lektest

Leidingen dienen middels adequate controleprocedures en met inachtneming van lokale voorschriften op drukvastheid en lekkages te worden gecontroleerd.

De uitvoering van de controles conform de voorschriften evenals de interpretatie van de resultaten mag uitsluitend door geschoold en gekwalificeerd personeel worden verzorgd.

3.1 Lektest door toevoer van gas en opbouw van overdruk

Leidingen kunnen op lekkage worden getest door gas toe te voeren en hierbij overdruk op te bouwen.

Daartoe dienen alle openingen met speciale hulpmiddelen te worden afgedicht. Vervolgens wordt het gas toegevoerd, de overdruk opgebouwd en het systeem volledig afgedicht. De drukwaarde dient nu gedurende een bepaalde periode te worden bijgehouden. Indien de druk zodanig daalt dat het drukverschil de gestelde grenswaarden overschrijdt, dient te lekkage gedetecteerd en afgedicht te worden.

3.2 Lekkagedetectie middels schuimvormende middelen

Om lekkages te detecteren dient er met kwast of spuitbus een geschikt schuimvormend middel op de risicogedeelten te worden aangebracht. Het systeem dient tijdens deze controle onder druk te worden gehouden.

Na het verstrijken van een stabiliseringsperiode van meerdere minuten zal er bij eventuele lekkages schuimvorming optreden. De snelheid van deze schuimvorming hangt af van de omvang van de lekkage. Hierbij dient een controleperiode van minimaal 3 minuten te worden aangehouden.

Wanneer er vanuit een bepaalde plek wel schuimvorming optreedt, dient dit als lekkage te worden beschouwd.

4 Laswerkzaamheden

Laswerkzaamheden dienen uitsluitend door geschoold personeel en met inachtneming van de geldende voorschriften te worden uitgevoerd.

5 Reinigen

De leidingen dienen van binnen en buiten geheel vrij te zijn van aanloopkleuren, lasspetters, hamerslag, slakresten, overige metaalresten, enz.

Uiteinden van leidingen dienen braamvrij zijn.

Alle oppervlakken dienen voor het blote oog zodanig vrij te zijn van olie, vet, vuil, hamerslag, roest, coating en afwijkende verontreiniging dat achterblijvende sporen uitsluitend nog zichtbaar zijn in de vorm van lichte vlekken, strepen of schakeringen. Alle resterende afzettingen dienen vast te zitten.

5.1 Reiniging van niet-roestvrije stalen leidingen

De gehele binnenzijde van leidingen dient te worden gereinigd van achterblijvend vuil en resten van testmiddelen.

Het oppervlak van de lasnaden kan worden gereinigd door middel van borstelen, slijpen en stralen (gebruik hiervoor ijervrij kwartszand of glasparels).

Voor het borstelen mogen uitsluitend roestvrije staalborstels worden gebruikt.

5.2 Reiniging van roestvrije stalen leidingen

De gehele binnenzijde van leidingen dient te worden gereinigd van achterblijvend vuil en resten van testmiddelen.

Het oppervlak van de lasnaden kan worden gereinigd door middel van borstelen, slijpen, beitsen en stralen (gebruik hiervoor ijzervrij kwartszand of glaspapels).

Voor het borstelen mogen uitsluitend roestvrije staalborstels worden gebruikt.

Na het beitsen dient er grondig met water te worden gespoeld.

Beitsmiddelen en verontreinigd water dienen conform de voorschriften te worden afgevoerd!

6 Corrosiebescherming

Gereinigde leidingen dienen middels adequate maatregelen (bijv. lakking) tegen corrosie te worden beschermd.

Primer

Bereiken: binnen- en buitenzijde

Type: Wetterwart zinc AL 600 +

Coating thickness: 40 – 70 µm

Laklaag

Bereik: buitenzijde

Type: Alposil beschermlak LTW / firma Feycolor

Na het reinigen en lakken dienen de uiteinden van de leidingen evenals overige openingen volledig te worden afgedicht.

De leidingen mogen niet buiten worden opgeslagen.

7 Conservering van de gereinigde buizen

Leiding na de reiniging met geschikte conserveringsmiddelen bewerken.

bijv. olieleiding - motorolie; koelwaterleidingen - koelvloeistof

8 Revisienummer

Revisiehistorie

Index	Datum	Beschrijving / samenvatting wijzigingen	Deskundige <i>Gecontroleerd door</i>
3	10.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Stojilkovic T. <i>Pichler R.</i>
2	-	Beizen von Rohren GELÖSCHT / Pickling pipes DELETED	Provin <i>Madl</i>
		Schweißanforderungen NEU / Welding requirements NEW	
		Reinigen/Korrosionsschutz von Rohrleitungen NEU / Cleaning/corrosion protection of pipes NEW	
1	26.05.2010	Umstellung auf CMS / Change to Content Management System ersetzt / replaced Index: c	Schartner <i>Giese</i>

