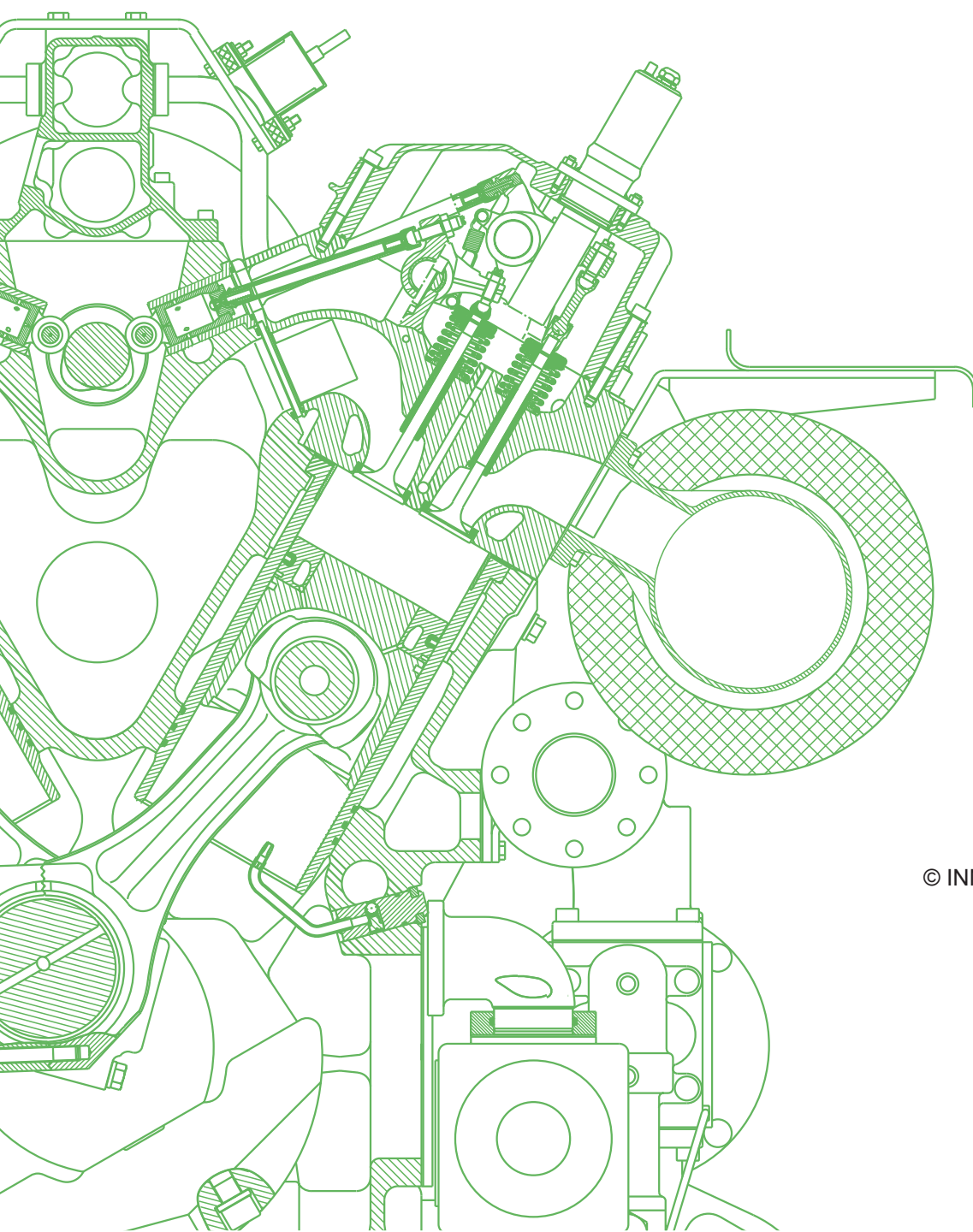




W 8047 M0

Инструкция по техническому обслуживанию

Поршни/Охлаждение поршня



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Йенбах, Австрия
www.innio.com



JENBACHER
INNIO

1	Область применения	1
2	Назначение	1
3	Периодичность технического обслуживания	1
4	Указания по технике безопасности	4
5	Дополнительная информация	4
6	Рабочие шаги	4
6.1	Замена поршней, поршневых колец и поршневых пальцев	4
6.2	Текущий ремонт форсунок охлаждения поршня	4
6.3	Замена кольца круглого сечения на охлаждающем сопле поршня	4
7	Протокол изменений	5

Настоящий документ предназначен для:

клиентов, дилеров, партнеров по техническому обслуживанию, ИВ-партнеров, дочерних отделений и филиалов INNIO Jenbacher

Информация о праве собственности компании INNIO: КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

Информация, содержащаяся в данном документе – конфиденциальная информация компании INNIO Jenbacher GmbH & Co OG и ее дочерних предприятий и не подлежит разглашению. Она является собственностью компании INNIO и не может использоваться, копироваться и передаваться третьей стороне без ее письменного разрешения. Это касается (но не исключительно) также использования информации для создания, изготовления, разработки, ремонта, модификации запасных частей, изменений конструкции и конфигурации или запросов об этом в государственных учреждениях. Если полное или частичное копирование было разрешено, то на всех страницах данного документа должны быть полностью или частично приведены ссылки на источник.

ПЕЧАТНЫЕ ИЛИ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕРСИИ НЕ КОНТРОЛИРУЮТСЯ

1 Область применения

Данная инструкция по техобслуживанию (ИТ) действительна для следующих двигателей Jenbacher:

- Производственный ряд 2
- Производственный ряд 3
- Производственный ряд 4
- Производственный ряд 6

2 Назначение

В данной инструкции по техобслуживанию (W) указана периодичность техобслуживания.

3 Периодичность технического обслуживания

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Замена поршней, поршневых колец и поршневых пальцев	30 000 мч / 12 000 запусков	INNIO
⇒ Текущий ремонт форсунок охлаждения поршня	30 000 мч / 12 000 запусков	INNIO
⇒ Замена кольца круглого сечения на охлаждающем сопле поршня	30 000 мч / 5 лет	INNIO

Действительно для:

- Производственный ряд 2: План техобслуживания А
- Производственный ряд 3: План техобслуживания А
- Производственный ряд 4: План техобслуживания А План техобслуживания Е
- Производственный ряд 6: План техобслуживания А

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Замена поршней, поршневых колец и поршневых пальцев	40 000 часов эксплуатации / 12 000 запусков	INNIO
⇒ Текущий ремонт форсунок охлаждения поршня	40 000 часов эксплуатации / 12 000 запусков	INNIO
⇒ Замена кольца круглого сечения на охлаждающем сопле поршня	40 000 часов эксплуатации / 5 лет	INNIO

Действительно для:

- Производственный ряд 2: План техобслуживания С
- Производственный ряд 3: План техобслуживания С
- J416 с версией С206, С209, С211 и С212

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Замена поршней, поршневых колец и поршневых пальцев	20 000 часов работы ¹⁾	INNIO
⇒ Текущий ремонт форсунок охлаждения поршня	20 000 часов работы ²⁾	INNIO
⇒ Замена кольца круглого сечения на охлаждающем сопле поршня	20 000 часов работы / 5 лет ³⁾	INNIO

¹⁾ План ТО D: в зависимости от результатов при 20 000 мч

²⁾ План ТО D: в зависимости от результатов при 20 000 мч

³⁾ План ТО D: в зависимости от результатов при 20 000 мч

Действительно для:

- Производственный ряд 2: План техобслуживания В
- Производственный ряд 3: План техобслуживания В План техобслуживания D

- Производственный ряд 4: План техобслуживания В План техобслуживания D
- Производственный ряд 6: План техобслуживания В План техобслуживания D

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Замена поршней, поршневых колец и поршневых пальцев	30 000 мч ¹⁾	INNIO
⇒ Текущий ремонт форсунок охлаждения поршня	30 000 мч ²⁾	INNIO
⇒ Замена кольца круглого сечения на охлаждающем сопле поршня	30 000 мч / 5 лет ³⁾	INNIO

¹⁾ в зависимости от результатов при 20 000 мч

²⁾ в зависимости от результатов при 20 000 мч

³⁾ в зависимости от результатов при 20 000 мч

Действительно для:

- Производственный ряд 3: План техобслуживания D
- Производственный ряд 4: План техобслуживания D
- Производственный ряд 6: План техобслуживания D

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Замена поршней, поршневых колец и поршневых пальцев	3 000 запусков	INNIO
⇒ Текущий ремонт форсунок охлаждения поршня	3 000 запусков	INNIO
⇒ Замена кольца круглого сечения на охлаждающем сопле поршня	3 000 запусков / 5 лет	INNIO

Действительно для:

- Производственный ряд 4: План техобслуживания P

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Замена поршней, поршневых колец и поршневых пальцев	28 000 мч	INNIO
⇒ Текущий ремонт форсунок охлаждения поршня	28 000 мч	INNIO
⇒ Замена кольца круглого сечения на охлаждающем сопле поршня	28 000 мч / 5 лет	INNIO


Действительно для:

- Версия X

*) Выполнение	В этой колонке определяется сторона, выполняющая работу по техническому обслуживанию.
K	Эта работа должна выполняться клиентом, INNIO или уполномоченной, авторизованной компанией, выбранной INNIO.
INNIO	Эта работа должна выполняться INNIO или уполномоченной компанией, выбранной INNIO.



4 Указания по технике безопасности

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Опасность несанкционированного ввода в эксплуатацию
Тяжелые травмы – порезы, защемления, отрезание частей тела – в результате непреднамеренного контакта с вращающимися или движущимися частями машины.

- Остановить двигатель согласно TA 1100-0105.
- Заблокировать его от несанкционированного перезапуска согласно TA 2300-0010.



5 Дополнительная информация

Сопутствующие документы:

TA 1100-0105 – Останов двигателя

TA 2300-0010 – Рекомендации по использованию набора защитных приспособлений LOTO

6 Рабочие шаги

6.1 Замена поршней, поршневых колец и поршневых пальцев

Эта работа должна выполняться INNIO или уполномоченной компанией, выбранной INNIO.

6.2 Текущий ремонт форсунок охлаждения поршня

Эта работа должна выполняться INNIO или уполномоченной компанией, выбранной INNIO.

6.3 Замена кольца круглого сечения на охлаждающем сопле поршня

Эта работа должна выполняться INNIO или уполномоченной компанией, выбранной INNIO.

7 Протокол изменений

Порядок изменений			
Индекс	Дата	Описание/итоги изменений	Эксперта Проверил
6	30.04.2019	Verlängertes Wartungsintervall für J416 mit Version C206, C209, C211 und C212 ergänzt / Extended maintenance interval for J416 with version C206, C209, C211 and C212 added	Rogers E. Waldron P.
5	30.11.2018	Arbeitsschritt „O-Ring an Kolbenkühlhdüse tauschen“ ergänzt / Work step „Replacing the O-ring at the piston cooling noozle“ added	Rogers E. Waldron P.
4	30.07.2018	Strukturelle Anpassungen / Structural adaption Standard Peaking Wartungsintervall ergänzt / Standard peaking maintenance interval added	Rogers E. Waldron P.
3	30.10.2015	Neues Wartungsintervall für J420 B305 – Peaking-Anwendung / New maintenance interval for J420 B305 – Peaking-Application	Waldron P. Nota F.
		Verlängertes Wartungsintervall für Baureihe 2 / Extended service interval for type 2.	Khare A. Nota F.
2	17.06.2010	Anpassung Schutzvermerk/Adjustment classification	Provin Provin
1	26.05.2010	Umstellung auf CMS / Change to Content Management System ersetzt / replaced Index: a	Provin Licht

