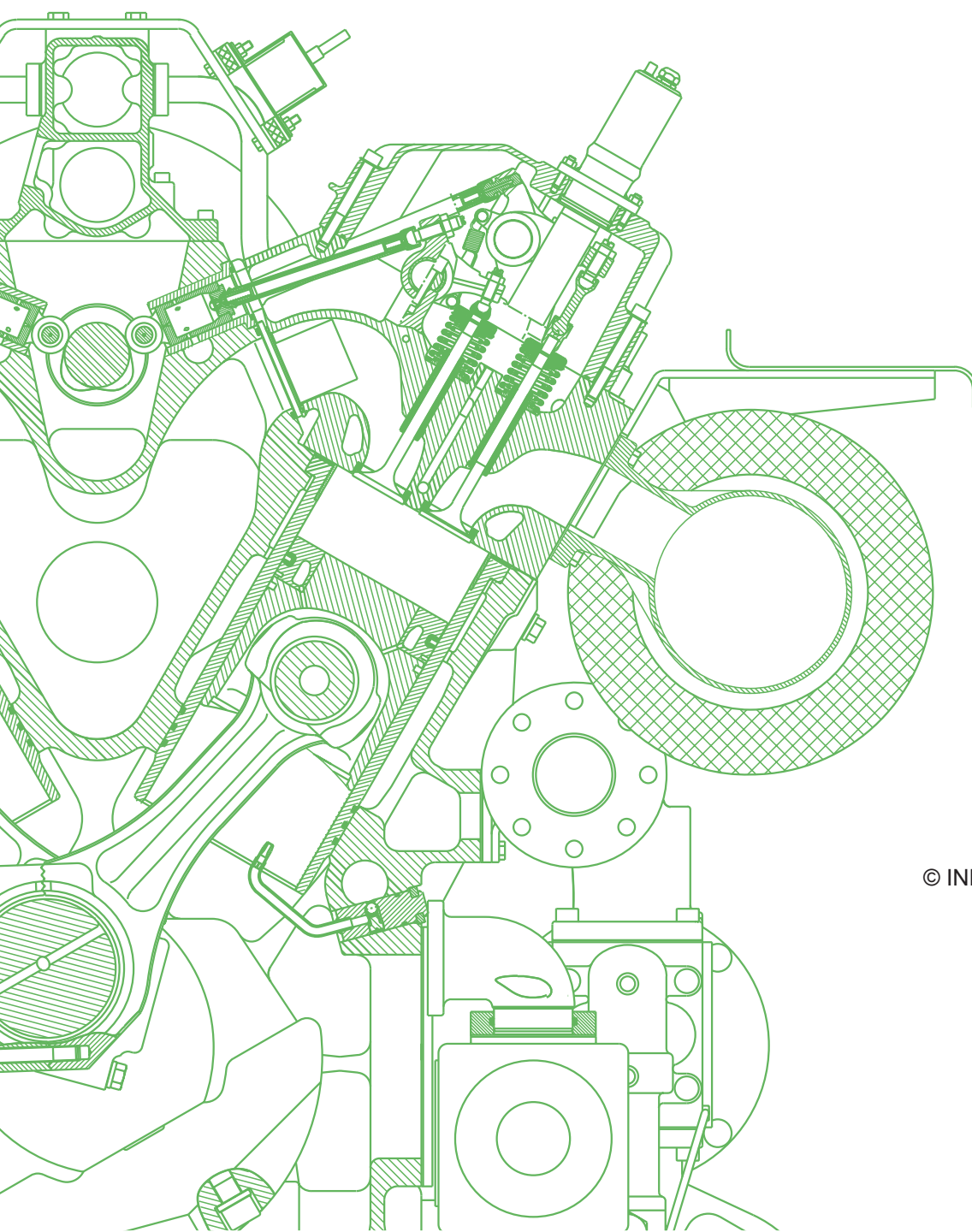




W 8047 M0

Directive de maintenance

Pistons/Refroidissement des pistons



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Autriche
www.innio.com



JENBACHER
INNIO

1	Domaine d'application	1
2	But	1
3	Intervalle de maintenance	1
4	Consignes de sécurité	4
5	Informations supplémentaires	4
6	Étapes de travail	4
6.1	Remplacer les pistons, segments et axes de piston.....	4
6.2	Réviser les buses de refroidissement de piston.....	4
6.3	Remplacer le joint torique de la buse de refroidissement de piston.....	4
7	Note de révision	4

Les groupes cibles du présent document sont les suivants :

client, partenaire commercial, partenaire de service, partenaire mise en service, filiales/succursales, site de Jenbach

Information propriétaire d'INNIO : CONFIDENTIEL

Les informations contenues dans le présent document sont des informations protégées et confidentielles de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG et ses filiales. Elles sont la propriété d'INNIO et toute utilisation, reproduction ou transmission à des tiers est interdite sans une autorisation écrite préalable. Ceci concerne, mais sans exclusivité, l'utilisation d'informations pour l'élaboration, la fabrication, le développement ou la dérivation de réparations, modifications, pièces de rechange, constructions ou modifications de configuration ou leur demande auprès des administrations. Lorsque l'autorisation de reproduction totale ou partielle a été accordée, la présente remarque et la suivante doivent être indiquées sur toutes les pages du document, total ou partiel.

LES VERSIONS IMPRIMÉES OU TRANSMISES PAR VOIE ÉLECTRONIQUE NE SONT PAS VÉRIFIÉES

1 Domaine d'application

Cette instruction de maintenance (W) s'applique aux Moteurs Jenbacher suivantes :

- Moteurs type 2
- Moteurs type 3
- Moteurs type 4
- Moteurs type 6

2 But

Cette instruction de maintenance (W) donne les intervalles de maintenance.

3 Intervalle de maintenance

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Remplacer les pistons, segments et axes de piston	30 000 Hs / 12 000 démarrages	INNIO
⇒ Réviser les buses de refroidissement de piston	30 000 Hs / 12 000 démarrages	INNIO
⇒ Remplacer le joint torique de la buse de refroidissement de piston	30 000 Hs / 5 ans	INNIO

S'applique à :

- Moteurs type 2: Plan de maintenance A
- Moteurs type 3: Plan de maintenance A
- Moteurs type 4: Plan de maintenance A Plan de maintenance E
- Série 6: Plan de maintenance A

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Remplacer les pistons, segments et axes de piston	40 000 Hs / 12 000 démarrages	INNIO
⇒ Réviser les buses de refroidissement de piston	40 000 Hs / 12 000 démarrages	INNIO
⇒ Remplacer le joint torique de la buse de refroidissement de piston	40 000 Hs / 5 ans	INNIO

S'applique à :

- Moteurs type 2: Plan de maintenance C
- Moteurs type 3: Plan de maintenance C
- J416 avec version C206, C209, C211 et C212

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Remplacer les pistons, segments et axes de piston	20 000 Hs ¹⁾	INNIO
⇒ Réviser les buses de refroidissement de piston	20 000 Hs ²⁾	INNIO
⇒ Remplacer le joint torique de la buse de refroidissement de piston	20 000 Hs / 5 ans ³⁾	INNIO

¹⁾ Plan de maintenance D : en fonction de l'examen à 20 000 Hs

²⁾ Plan de maintenance D : en fonction de l'examen à 20 000 Hs

³⁾ Plan de maintenance D : en fonction de l'examen à 20 000 Hs

S'applique à :

- Moteurs type 2: Plan de maintenance B
- Moteurs type 3: Plan de maintenance B Plan de maintenance D
- Moteurs type 4: Plan de maintenance B Plan de maintenance D
- Série 6: Plan de maintenance B Plan de maintenance D

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ¹⁾
⇒ Remplacer les pistons, segments et axes de piston	30 000 Hs ¹⁾	INNIO
⇒ Réviser les buses de refroidissement de piston	30 000 Hs ²⁾	INNIO
⇒ Remplacer le joint torique de la buse de refroidissement de piston	30 000 Hs / 5 ans ³⁾	INNIO

¹⁾ en fonction de l'examen à 20 000 Hs

²⁾ en fonction de l'examen à 20 000 Hs

³⁾ en fonction de l'examen à 20 000 Hs

S'applique à :

- Moteurs type 3: Plan de maintenance D
- Moteurs type 4: Plan de maintenance D
- Série 6: Plan de maintenance D

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ^{*)}
⇒ Remplacer les pistons, segments et axes de piston	3 000 démarrages	INNIO
⇒ Réviser les buses de refroidissement de piston	3 000 démarrages	INNIO
⇒ Remplacer le joint torique de la buse de refroidissement de piston	3 000 démarrages / 5 ans	INNIO

S'applique à :

- Moteurs type 4: Plan de maintenance P

Travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Réalisation ^{*)}
⇒ Remplacer les pistons, segments et axes de piston	28 000 Hs	INNIO
⇒ Réviser les buses de refroidissement de piston	28 000 Hs	INNIO
⇒ Remplacer le joint torique de la buse de refroidissement de piston	28 000 Hs / 5 ans	INNIO


S'applique à :

- Version X

*) Exécution	Cette colonne indique qui doit exécuter l'opération de maintenance.
K	Cette opération doit être réalisée par le client, INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.
INNIO	Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.


4 Consignes de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT




Risque induit par une mise en service non autorisée

Risque de blessures graves telles que la coupure, l'écrasement, l'arrachage ou le cisaillement de membres suite au contact involontaire avec des composants en rotation ou en mouvement.



➤ Arrêter le moteur conformément à la TA 1100-0105.



➤ Sécuriser le moteur contre tout redémarrage intempestif, conformément à la TA 2300-0010.

5 Informations supplémentaires

Documents importants :

TA 1100-0105 – Arrêt du moteur

TA 2300-0010 – Guide d'utilisation du kit LOTO

6 Étapes de travail

6.1 Remplacer les pistons, segments et axes de piston

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

6.2 Réviser les buses de refroidissement de piston

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

6.3 Remplacer le joint torique de la buse de refroidissement de piston

Cette opération doit être réalisée par INNIO ou une entreprise sélectionnée et habilitée par INNIO.

7 Note de révision

Déroulement de la révision

Index	Date	Description / Résumé des modifications	Expert Vérificateur
6	30.04.2019	Verlängertes Wartungsintervall für J416 mit Version C206, C209, C211 und C212 ergänzt / Extended maintenance interval for J416 with version C206, C209, C211 and C212 added	Rogers E. Waldron P.

Déroulement de la révision

5	30.11.2018	Arbeitsschritt „O-Ring an Kolbenkühlöse tauschen“ ergänzt / Work step „Replacing the O-ring at the piston cooling nozzle“ added	Rogers E. <i>Waldron P.</i>
4	30.07.2018	Strukturelle Anpassungen / Structural adaption Standard Peaking Wartungsintervall ergänzt / Standard peaking maintenance interval added	Rogers E. <i>Waldron P.</i>
3	30.10.2015	Neues Wartungsintervall für J420 B305 – Peaking-Anwendung / New maintenance interval for J420 B305 – Peaking-Application	Waldron P. <i>Nota F.</i>
		Verlängertes Wartungsintervall für Baureihe 2 / Extended service interval for type 2.	Khare A. <i>Nota F.</i>
2	17.06.2010	Anpassung Schutzvermerk/Adjustment classification	Provin <i>Provin</i>
1	26.05.2010	Umstellung auf CMS / Change to Content Management System ersetzt / replaced Index: a	Provin <i>Licht</i>

