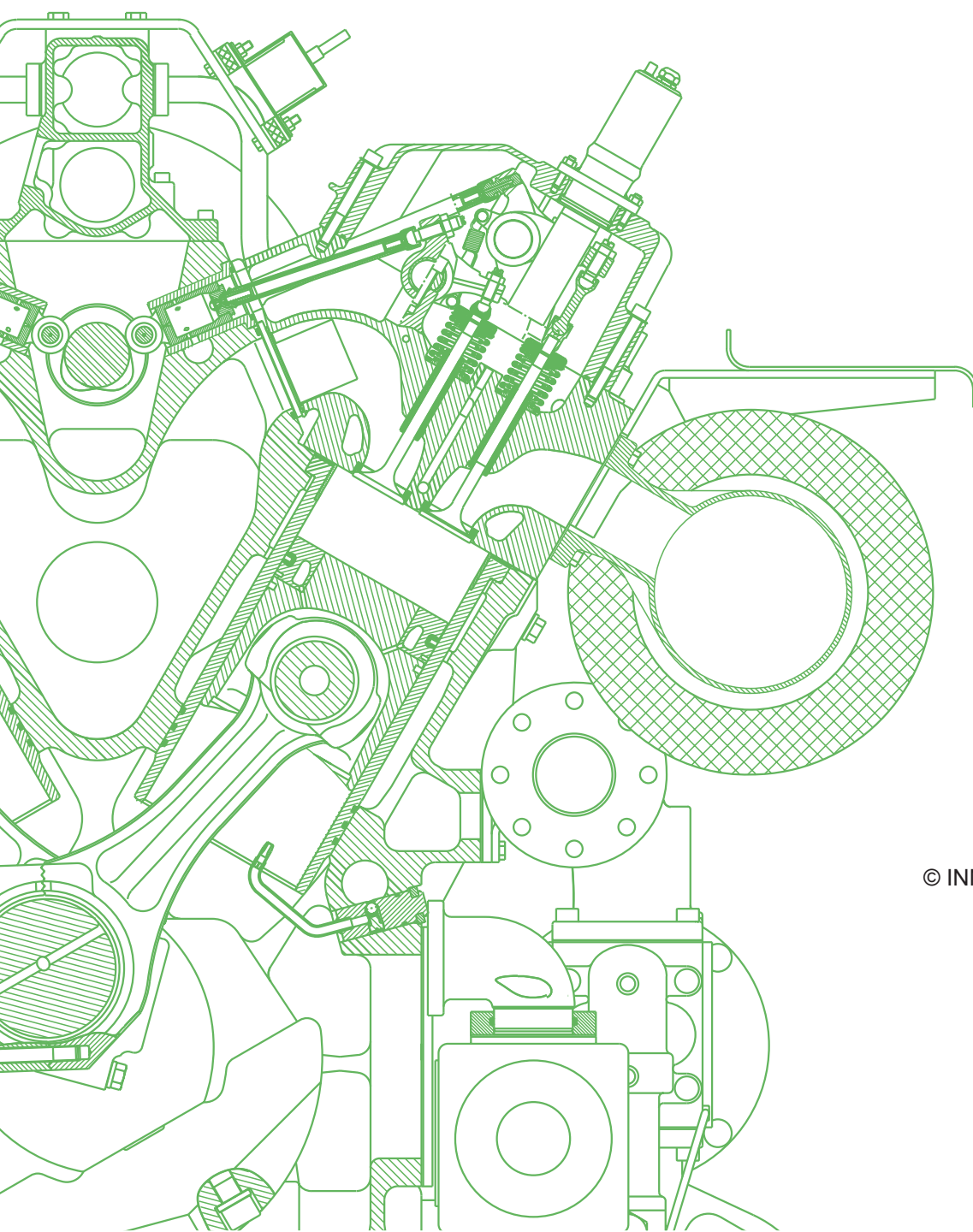




# IW 8083 A6

Instrucciones de mantenimiento

## Soplante de aire de barrido



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG  
Achenseestr. 1-3  
A-6200 Jenbach, Austria  
[www.innio.com](http://www.innio.com)



1	Campo de aplicación .....	1
2	Propósito .....	1
3	Intervalo de mantenimiento .....	1
4	Indicaciones de seguridad .....	2
5	Información adicional .....	3
6	Acciones .....	6
6.1	Vaciar el condensado de forma manual .....	6
6.2	Inspeccionar las aletas refrigeradoras del motor .....	6
6.3	Inspeccionar los álabes del rodete .....	6
7	Mención de revisión.....	6

---

**Los destinatarios de este documento son:**

Clientes, distribuidores autorizados, servicios técnicos autorizados, servicios de puesta en marcha autorizados, filiales, Jenbach HQ

---

**Información propiedad de INNIO: CONFIDENCIAL**

La información que recoge este documento es información protegida tanto de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG como de sus filiales y es confidencial. Es propiedad de INNIO y no se permite su utilización, distribución a terceros o reproducción sin la previa autorización por escrito. Esta prohibición incluye también, aunque no exclusivamente, el uso de la información para elaborar, confeccionar, desarrollar o deducir reparaciones, modificaciones, piezas de repuesto, diseños o modificaciones de configuración o su presentación ante autoridades nacionales. Cuando se haya autorizado la reproducción total o parcial, se deberán anotar tanto esta advertencia como la advertencia que sigue en todas las páginas del documento de manera total o parcial.

---

**LAS VERSIONES IMPRESAS O FACILITADAS POR MEDIOS ELECTRÓNICOS NO ESTÁN CONTROLADAS**

---

## 1 Campo de aplicación

Estas instrucciones de inspección y mantenimiento (IW) son válidas para los siguientes Motores Jenbacher:

- Serie 6

## 2 Propósito

Estas instrucciones de mantenimiento (W) indican el intervalo de mantenimiento y describen la siguientes operación:

- ⇒ Vaciar el condensado de forma manual
- ⇒ Inspeccionar los álabes del rodete
- ⇒ Inspeccionar las aletas refrigeradoras del motor

## 3 Intervalo de mantenimiento

Trabajo de mantenimiento	Intervalo de mantenimiento	Ejecución <sup>1)</sup>
⇒ Inspeccionar las aletas refrigeradoras del motor	4 000 hf / 6 meses	K
⇒ Inspeccionar los álabes del rodete	8 000 hf / 1 año	K
⇒ Vaciar el condensado de forma manual	En función del estado <sup>1)</sup>	K

<sup>1)</sup> según las necesidades

**Aplicable a:**

- Serie 6: Plan de mantenimiento A Plan de mantenimiento B Plan de mantenimiento D

<b>*) Ejecución</b>	<b>Esta columna indica cómo se lleva a cabo el trabajo de mantenimiento.</b>
K	Esta actividad la debe realizar el cliente, INNIO o una empresa autorizada seleccionada por INNIO.
INNIO	Esta actividad la debe realizar INNIO o una empresa autorizada seleccionada por INNIO.

**4 Indicaciones de seguridad****⚠ ADVERTENCIA****Peligro por puesta en marcha no autorizada**

Pueden producirse lesiones graves como cortes, aplastamientos o seccionamientos/ cizallamientos de partes del cuerpo debido a un contacto accidental con componentes giratorios o móviles.



➤ Apagar el motor según TA 1100-0105.



➤ Asegurar el motor contra su puesta en marcha no autorizada según TA 2300-0010.

**⚠ ADVERTENCIA****Lesiones**

No llevar equipo de protección o no respetar las prescripciones de seguridad y las instrucciones de protección del trabajador puede provocar lesiones.

➤ Utilizar el equipo de protección individual (EPI) correspondiente.

➤ Respetar las prescripciones de seguridad de acuerdo con TA 2300-0005.

➤ Respetar las instrucciones de protección del trabajador de acuerdo con TA 2300-0001.

**⚠ ADVERTENCIA****Actividades peligrosas**

Si no se realiza una evaluación del riesgo para las actividades potencialmente peligrosas, se puede poner en riesgo a las personas

- Para minimizar los riesgos generales deberá seguirse la **Evaluación de riesgos** — especialmente redactada para esta actividad de mantenimiento— durante la realización de todas las actividades. Los documentos relativos a la evaluación de riesgos se encuentran en [information.jenbacher.com](http://information.jenbacher.com) – Unsere Abteilungen - Service – Service Rubrik - EHS – Risikoanalysen.
- Para evitar riesgos en relación con la actividad deberá cumplimentarse antes de comenzar los trabajos la **Short Duration Safety Checklist**, que todos los técnicos de servicio deberán llevar consigo cuando se encuentren en centros de trabajo externos.

**⚠ PRECAUCIÓN****Peligro de aplastamiento.**

Pueden producirse lesiones en las manos.

- Realizar las siguientes actividades con cuidado y prudencia.

**NOTA****Contaminación por limpiador de frenos**

La aplicación directa de limpiador de frenos puede provocar la entrada de partículas de suciedad en el circuito de aceite mineral puro.

- Para proceder con la limpieza utilizando este producto, aplicar primero el limpiador de frenos en un paño que no suelte pelusas.

**5 Información adicional****Documentos relevantes:**

**TA 1100-0105** – Parada del motor

**TA 2300-0001** – Protección de los trabajadores

**TA 2300-0005** – Normas de seguridad

**TA 2300-0010** – Guía de aplicación del kit LOTO

**Instalación****Instalación mecánica**

Antes de instalar el soplante, compruebe que no ha sufrido daños durante el transporte, que su envoltorio no presenta deformaciones, que el rotor gira libremente y que los datos del soplante y del motor que aparecen en la placa de características se corresponden con la utilización prevista.

- Los soplantes se deben levantar despacio para evitar daños y torsiones.
- Deben tomarse medidas de precaución adecuadas y aparatos de elevación aprobados para asegurar que el soplante está bien apoyado y está en una condición estable antes de elevarlo a su posición. Para elevarlo, pueden utilizarse orificios de brida o los agujeros para los pies de fijación, siempre que se use más de un orificio, para que la carga quede distribuida. Si existen puntos de suspensión especiales, deberán utilizarse estos.

- Monte el soplante de manera que esté correctamente orientado con vistas a la dirección correcta del flujo de aire. Una flecha en la placa de características del soplante indica el sentido de flujo.
- Para fijar el soplante en la posición correcta, deben utilizarse fijaciones correctas y apretarse estas con el par de apriete correcto, tal como se muestra en la ilustración 1.
- Los motores poseen un agujero para la purga de condensados en cada cubierta lateral y en la caja de bornes. El agujero de descarga del motor debe encontrarse en el punto más baja del motor una vez efectuado el montaje.

#### Instalación eléctrica

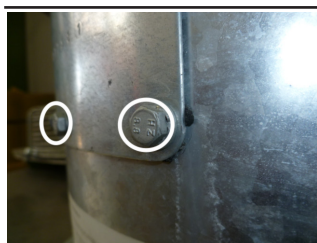
- En soplantes con una caja de bornes montada sobre el motor, la alimentación eléctrica también discurre por una abertura situada en el lateral de la caja. Guíe el cable por la boquilla de paso de cables y apriete esta lo suficientemente fuerte para que el cable que sujeto de manera segura y el pasaje esté bien obturado. Después de arrancarlo, compruebe que el soplante aspira aire. Así se asegura que el sentido de giro es el correcto.
- La sujeción de los tornillos de la caja de bornes aparece representada en la figura 2.
- Adapte el ajuste del limitador de corriente de fase del modo siguiente:
- Reduzca el valor limitador actual de cada fase en 0,1 amperios (ejemplo: valor actual 0,7. Bájelo a 0,6).
- Si el soplante ha estado almacenado, deberá medirse la resistencia de los devanados del motor respecto a tierra (a 500 V de corriente continua). Si la medición da un valor inferior a 10 megaohm, deberá secarse el motor y volverse a medir antes de proceder a ponerlo en marcha.

#### Pares de apriete para las fijaciones

**Tapa en la envolvente de ventilador para la conexión eléctrica del motor**

**Tornillo de cabeza hexagonal**

**Par de apriete**



M8

15 N m

**Caja de bornes motor**

**Tornillo de cabeza hexagonal (plástico)**

**Par de apriete**



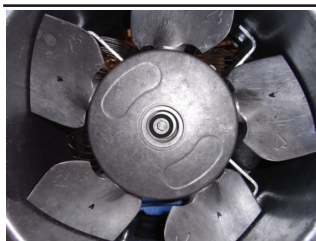
M20

22 N m

**Chapa de fijación rejilla de protección en el difusor****Tornillo de cabeza hexagonal****Par de apriete**

M8

15 N m

**Conexión rodete del ventilador con el eje del motor****Tornillo de cabeza hexagonal****Par de apriete**

M8

15 N m

**Conexión soporte con envoltorio****Tornillo de cabeza hexagonal****Par de apriete**

M8

15 N m

**Conexión motor con soporte****Tornillo de cabeza hexagonal****Par de apriete**

M12

25 N m

**Inspección de recepción / almacenamiento**

- Nada más llegar el envío deberá comprobarse si la entrega se corresponde con el pedido y si existen daños de transporte.
- Si el soplante se entrega en una caja (o similar), se tratará exclusivamente de una protección para el transporte. No está permitido depositar componentes de equipo sobre la caja ni tampoco está permitido apilar esta sobre otros objetos. La estructura de la caja no puede utilizarse para levantar, salvo que así se indique expresamente.
- Si hay que almacenar el soplante, deberá evitarse con la ayuda de rejillas, bloqueos o recintos asegurados que personas no autorizadas tengan acceso a los componentes, para que los rotores de giro libre no constituyan ningún peligro.
- El soplante debe almacenarse en un lugar seguro, limpio, seco y exento de trepidaciones. Si no se dispone de un lugar de almacenamiento tal, diríjase al servicio de asistencia al cliente de Jenbacher.

- Una vez al mes deberá girarse rápidamente a mano el rotor. Eso evita que la grasa pueda solidificarse y se produzcan marcas de inactividad («brinelación») en los cojinetes. Después de girarlo, el rotor no debe quedar en la misma posición angular que estaba antes.
- Al desarmar la caja de transporte y desempaquetar el soplante, preste atención al peligro de lesiones por aristas cortantes, clavos, grapas, astillas, etcétera.
- Si se va a almacenar el soplante durante 12 meses o más tiempo, diríjase al servicio de asistencia al cliente de Jenbacher.

## 6 Acciones

### 6.1 Vaciar el condensado de forma manual

Los motores poseen un agujero para la purga de condensados en cada cubierta lateral y en la caja de bornes. Debido a las fuertes oscilaciones de la temperatura de funcionamiento, se debe contar la formación de condensación.

La frecuencia con que hay que quitar los tapones depende de las condiciones ambientales.

- Retirar el tapón del agujero para purga de condensados.
- Permitir que salga la condensación acumulada.
- Volver a cerrar el agujero para purga de condensados.

### 6.2 Inspeccionar las aletas refrigeradoras del motor

- Comprobar si las aletas refrigeradoras del motor están sucias y, en caso de estarlo, limpiarlas.

### 6.3 Inspeccionar los álabes del rodete

- Verificar si los álabes del rodete y la envolvente del ventilador están sucios y limpiarlos si es necesario.

## 7 Mención de revisión

### Histórico de revisiones

Índice	Fecha	Descripción/Resumen de cambios	Experto Revisor
2	30.04.2019	Strukurelle Anpassungen / Structural Adaptionen GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Fallzberger F. Pichler R.
1	22.02.2012	Erstausgabe / First issue	Bilek Tremmel