



TA 1400-0162

Instrucción técnica

Herramienta de reajuste para bujías de encendido con electrodos de gancho



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Austria
www.innio.com

1	Campo de aplicación	2
2	Objeto	2
3	Equipo de protección individual	2
4	Diseño de la herramienta	3
5	Manejo	4
5.1	Preparación de la herramienta	4
5.2	Ajuste de la distancia entre los electrodos	4
5.2.1	Preparación de la bujía de encendido	4
5.2.2	Inserción de la bujía en la herramienta	5
5.2.3	Ajuste de la distancia entre los electrodos	5
5.2.4	Extraer la bujía de encendido de la herramienta	6
5.2.5	Montaje del nuevo anillo de estanquidad	6
6	Mención de revisión	6

Los destinatarios de este documento son:

Clientes, distribuidores autorizados, servicios técnicos autorizados, servicios de puesta en marcha autorizados, filiales, Jenbach HQ

Información propiedad de INNIO: CONFIDENCIAL

La información que recoge este documento es información protegida tanto de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG como de sus filiales y es confidencial. Es propiedad de INNIO y no se permite su utilización, distribución a terceros o reproducción sin la previa autorización por escrito. Esta prohibición incluye también, aunque no exclusivamente, el uso de la información para elaborar, confeccionar, desarrollar o deducir reparaciones, modificaciones, piezas de repuesto, diseños o modificaciones de configuración o su presentación ante autoridades nacionales. Cuando se haya autorizado la reproducción total o parcial, se deberán anotar tanto esta advertencia como la advertencia que sigue en todas las páginas del documento de manera total o parcial.

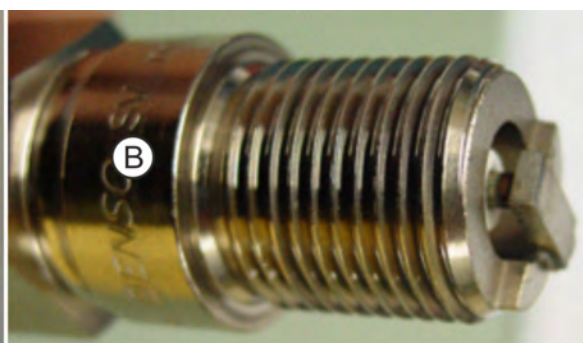
LAS VERSIONES IMPRESAS O FACILITADAS POR MEDIOS ELECTRÓNICOS NO ESTÁN CONTROLADAS

1 Campo de aplicación

Esta instrucción técnica es de aplicación para todas las bujías de encendido con electrodos de gancho utilizadas en motores INNIO Jenbacher GmbH & Co OG de las series 6 y 9 (por ejemplo: P603 o Denso 518).



Ⓐ Bujía de encendido P603



Ⓑ Bujía 518

2 Objeto

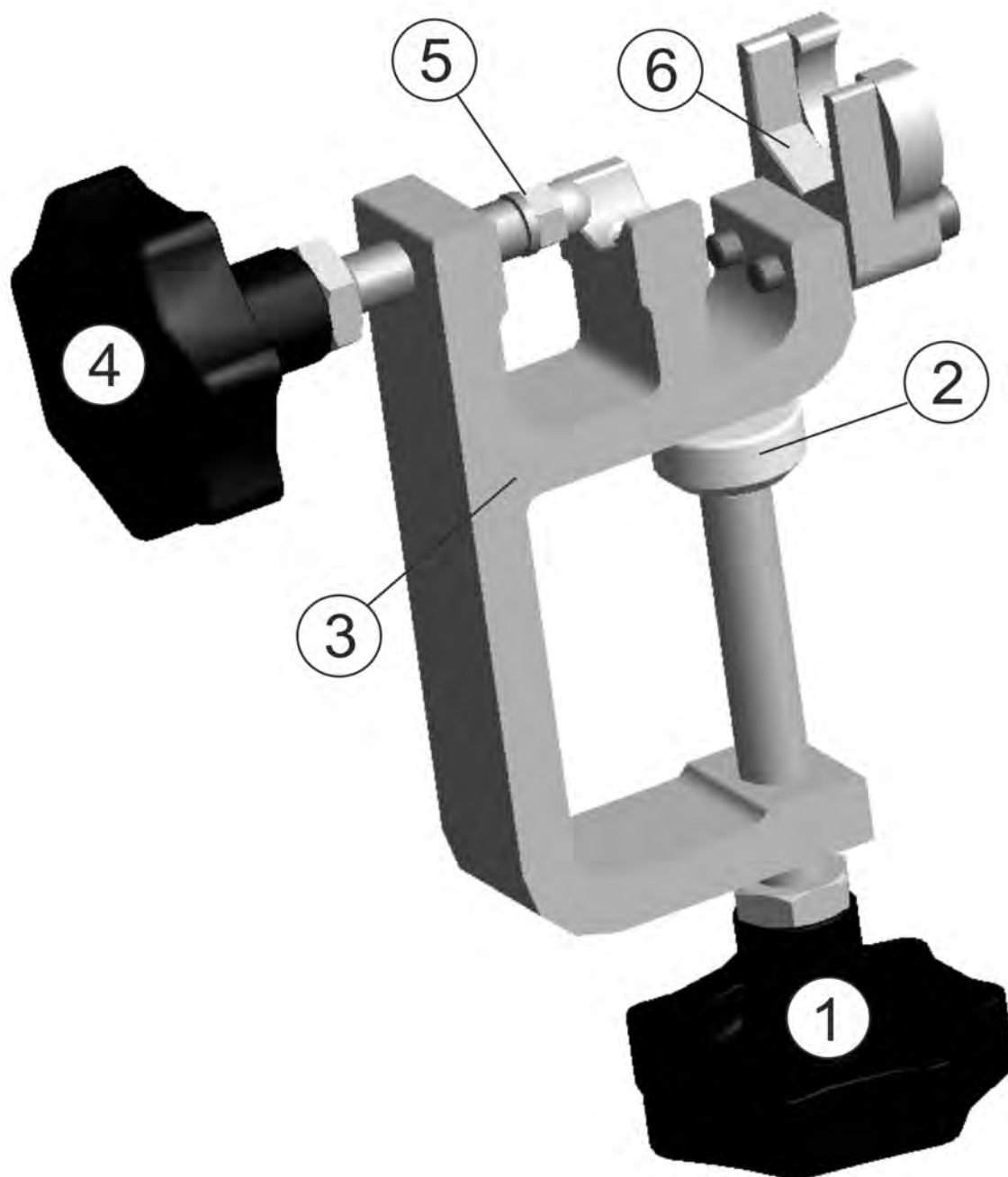
Esta instrucción técnica describe la forma correcta de reajustar las bujías de encendido con electrodos de gancho.

3 Equipo de protección individual

Para reajustar las bujías de encendido, no debe olvidarse llevar el equipo de protección individual. Este incluye:

- Gafas de protección
- Zapatos de seguridad
- Guantes

4 Diseño de la herramienta



Herramienta para reajustar bujías núm. ref. 9011882

① Rueda de mano para sujetar la herramienta	④ Rueda de mano para ajustar la distancia entre los electrodos
② Dispositivo de fijación para el pie de la herramienta	⑤ Vástago de reajuste
③ Pie de la herramienta	⑥ Alojamiento para el hexágono de la bujía de encendido

5 Manejo

5.1 Preparación de la herramienta

Antes de usarla para ajustar bujías de encendido, es imprescindible unir la herramienta de forma fija con una mesa u otra superficie de trabajo estable. Si se ajusta la bujía directamente en el motor, puede usarse en los motores de la serie 6 a este fin la plancha pisadera superior que hay cerca de las culatas.

Para la fijación a la superficie de trabajo estable, primero se abre el dispositivo de fijación ② con la rueda de mano ① hasta que el dispositivo de fijación pueda abrazar la superficie de trabajo. Tan pronto como el pie de la herramienta ③ esté apoyado establemente sobre la superficie de trabajo, podrá fijarse la herramienta con la rueda de mano ①.



5.2 Ajuste de la distancia entre los electrodos

5.2.1 Preparación de la bujía de encendido

Antes de introducir la bujía en la herramienta, es necesario quitar el anillo de estanquidad de la bujía.



© Anillo de estanquidad

5.2.2 Inserción de la bujía en la herramienta

Antes de insertar la bujía de encendido en la herramienta, deberá controlarse si está dañada y si presenta suficiente metal noble para seguir utilizándose. En caso de que presente algún daño o el material del electrodo sea ya escaso, deberá desecharse la bujía.

Para poder insertar la bujía en la herramienta, en primer lugar habrá que desenroscar el vástago de reajuste ⑤ con la rueda de mano ④, girando esta hacia la izquierda, hasta que sea posible insertar cuidadosamente la bujía en el alojamiento para el hexágono ⑥. No debe dañarse el cuerpo de cerámica de la bujía de encendido. Los electrodos de la bujía deben estar dirigidos hacia el vástago de reajuste y la abertura entre los electrodos de la bujía debe ser fácilmente accesible. Para evitar que las bujías puedan volcar, se retienen hacia abajo mediante un imán.



5.2.3 Ajuste de la distancia entre los electrodos

Se coloca una galga de espesores de 0,28 mm entre los electrodos y se gira la rueda de mano ④ hacia la derecha hasta que la galga de espesores queda apretada. Aquí es importante sostener la galga de espesores con la mano para poder percibir esa presión sobre ella. Lo mejor para ello es mover ligeramente la galga de espesores. A continuación se gira la rueda de mano un poco en sentido contrario para descargar el portaelectrodos y se comprueba la distancia entre electrodos que se ha ajustado. Esta debería estar entre 0,28 mm y 0,32 mm.

Si la distancia entre los electrodos aún no está ajustada correctamente, deberá repetirse el procedimiento de ajuste.

En ningún caso se deberá hacer presión de manera descontrolada sobre el electrodo central, ya que una fuerza excesiva puede dañar la bujía.



5.2.4 Extraer la bujía de encendido de la herramienta

Para desmontar la bujía de encendido, abra el vástago de reajuste ⑤, girándolo hacia la izquierda, hasta que sea posible volver a sacar la bujía de la herramienta. Al hacerlo, debe procurarse no dañar el cuerpo de cerámica de la bujía de encendido.

5.2.5 Montaje del nuevo anillo de estanquidad

Inmediatamente después de ajustar la distancia entre los electrodos, deberá montarse un nuevo anillo de estanquidad en la bujía. No debe olvidarse en ningún caso hacerlo así.

6 Mención de revisión

Histórico de revisiones

Índice	Fecha	Descripción/Resumen de cambios	Experto Revisor
4	11.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Opoku <i>Pichler R.</i>
3	22.01.2015	Anwendungsbereich und Zweck neu hinzu. Tlnr. des Nachstellwerkzeuges angeführt / new section scope / purpose and part number of spark plugs adjustment tool	Bilek <i>Kraus Markus</i>
2	29.01.2014	Grundlegende Überarbeitung / Fundamental revision	Bilek <i>Kraus Markus</i>
1	29.08.2012	Erstausgabe / First release Grundlegende Überarbeitung / Fundamental revision	Bilek <i>Kraus Markus</i>