

		GE Energy
		Christian BAUER
		GE Jenbacher GmbH & Co OHG Achenseestr. 1-3 A-6200 Jenbach, Austria T +43 5244 600 2399 christian1.bauer@ge.com
Verteiler:	Jenbacher Service Töchter Service Servicepartner	
Service-Techniker-Anweisung		ST – 080
		7. März 2008

Baureihe 4: Kontrolle der Ventildfederteller

Betroffen: Alle Motoren der Baureihe 4.

Beschreibung: Die Standarddicke eines Federtellers im Bereich der äußeren Ventildfeder beträgt 2,5 mm. Im eingebauten Zustand kann dieses Maß allerdings nicht zuverlässig gemessen und daraus ein Rückschluss auf einen eventuellen Verschleiß gezogen werden.

Lösung: Um einen Ventildfederteller ohne Zerlegungsarbeiten auf Verschleiß zu kontrollieren, führt man am Rand des Federtellers, also dort, wo die Außenfeder aufliegt, eine Sichtkontrolle durch. Falls an dieser Stelle ein Grat erkennbar ist (siehe Bild), sollte der Ventildfederteller vom Zylinderkopf ausgebaut und kontrolliert werden. Zeigen sich im Auflagebereich der äußeren Ventildfeder tatsächlich Verschleißerscheinungen, muss der Federteller durch ein Neuteil ersetzt werden. Als Vorsichtsmaßnahme sind in diesem Fall auch beide Ventildfedern zu tauschen.

Diese Tätigkeit muss im Zuge jeder Ventilspielkontrolle, definiert im Wartungsplan, durchgeführt werden.

