

		GE Energy
		Christian BAUER
Distribución:	Jenbacher Service Filiales Service Representantes Service	GE Jenbacher GmbH & Co OHG Achenseestr. 1-3 A-6200 Jenbach, Austria T +43 5244 600 2399 christian1.bauer@ge.com
Instrucciones para Técnicos		ST – 080
		7. März 2008

Tipo 4: Procedimiento para comprobar el disco de retención del muelle de la válvula

Afectados: Todos los motores Tipo 4.

Descripción: El espesor nominal del disco de retención es de 2,5 mm en el borde adyacente al muelle exterior. Sin embargo, no es posible una medición fiable del espesor del disco de retención cuando está instalado en la culata y por lo tanto no se puede determinar el desgaste sin quitar el disco de retención.

Solución: Para determinar si el disco de retención está desgastado sin tener que quitarlo de la culata, se debe realizar una inspección visual de la parte exterior del borde del disco de retención en donde se junta al muelle exterior. Si se ve alguna rebaba en este área (ver imagen de abajo) el disco de retención debe desmontarse de la culata e inspeccionar los signos de desgaste. Si el desgaste de la superficie es evidente entonces hay que cambiar el disco de retención. Además como precaución los muelles también deben ser reemplazados.

Esta revisión debe realizarse durante el ajuste del desgaste de válvulas según el respectivo plan de mantenimiento.

