

Service-Bulletin

Baureihe: **4**

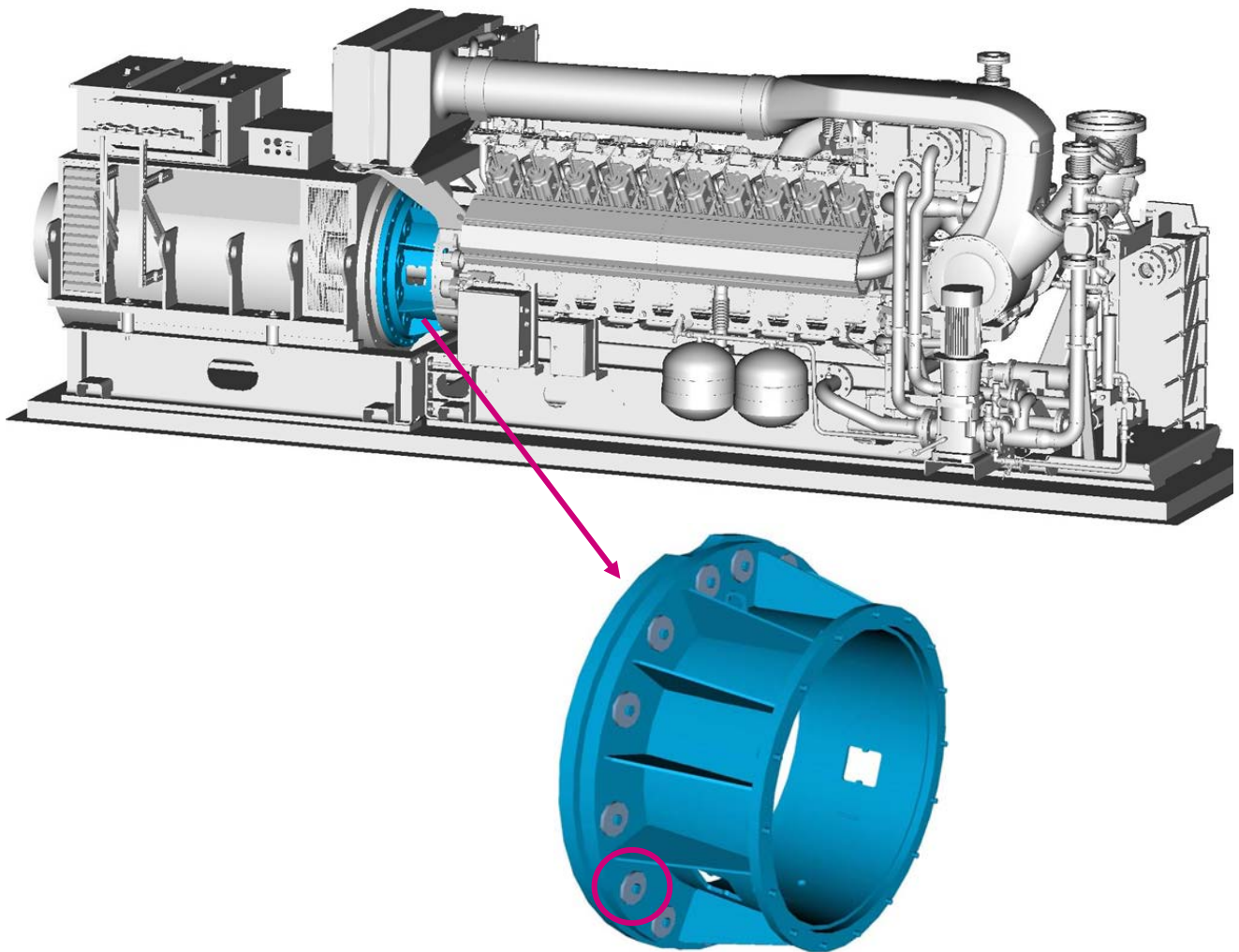
Betreff: **Elastisch gelagerte Kupplungsglocke -
Axialversatzmessung**

SB-074 / 19.01.2010



Mit diesem Bulletin möchten wir darauf hinweisen, dass der Axialversatz der elastisch gelagerten Kupplungsglocke regelmäßig zu messen ist. Wie diese Messung erfolgen muss und in welchem Intervall wird in der Wartungsarbeit W 8079 A4 beschrieben.

Gültigkeit: für alle Baureihe 4 Motoren mit elastisch gelagerter Kupplungsglocke



Die elastisch gelagerte Kupplungsglocke erkennt man beim BR4-Motor an den großen Scheiben (siehe Bild oben), die auf der Generatorseite von der Glocke angeordnet sind. Darunter sind die Gummielemente. Bei einer starren Glocke gibt es die Scheiben nicht (maximal normale Beilagscheiben).

Mitgeltende Unterlagen: Wartungsarbeit W 8079 A4
(Das Dokument ist gemeinsam mit diesem Service-Bulletin im Jenbacher Webportal verlinkt).