

000-00-003

Directive technique



Clé dynamométrique



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Autriche
www.innio.com

1	Reglage de la cle cynamometrique	1
2	Prescriptions de montage	1
3	Desserrage des vis extensibles	2
4	Calibrage de cles dynamometriques	2
5	Note de révision	2

Les groupes cibles du présent document sont les suivants :

client, partenaire commercial, partenaire de service, partenaire mise en service, filiales/succursales, site de Jenbach

Information propriétaire d'INNIO : CONFIDENTIEL

Les informations contenues dans le présent document sont des informations protégées et confidentielles de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG et ses filiales. Elles sont la propriété d'INNIO et toute utilisation, reproduction ou transmission à des tiers est interdite sans une autorisation écrite préalable. Ceci concerne, mais sans exclusivité, l'utilisation d'informations pour l'élaboration, la fabrication, le développement ou la dérivation de réparations, modifications, pièces de rechange, constructions ou modifications de configuration ou leur demande auprès des administrations. Lorsque l'autorisation de reproduction totale ou partielle a été accordée, la présente remarque et la suivante doivent être indiquées sur toutes les pages du document, total ou partiel.

LES VERSIONS IMPRIMÉES OU TRANSMISES PAR VOIE ÉLECTRONIQUE NE SONT PAS VÉRIFIÉES

1 Reglage de la cle cynamometrique

- 1.1 Le paramétrage des valeurs du couple de serrage s'effectue selon les données de la notice du fabricant correspondant.

2 Prescriptions de montage

- 2.1 Le filetage des vis et des écrous doit être nettoyé, ainsi que les surfaces d'appui. Les vis extensibles présentant des traces de rouilles, des rayures, des accrocs, etc. ne doivent en aucun cas être utilisées. En cas de détérioration des pistons ou des paliers, il convient d'utiliser des vis extensibles neuves, sauf si des possibilités de contrôle peuvent certifier le caractère impeccable des vis.

- 2.2 Enduire d'huile les filetages et les surfaces d'appui.

- 2.3 La clé dynamométrique doit toujours être serrée de manière uniforme. Le serrage doit toujours être régulier (sans à-coups) à angle droit par rapport à l'axe de la clé. Arrêter de tirer sitôt après le déclenchement.

- 2.4 Il convient d'effectuer le serrage de façon à ce que chaque vis ne soit pas serrée à plus de 60° à 90°; ensuite la vis suivante sera resserrée du même angle. Après le serrage répété des différentes vis, l'instant arrive où la clé se déclenche. Si le serrage a été effectué de façon correcte, la vis placée en face devra, lors du serrage suivant avec le même angle, amener la clé à se déclencher.

Au cas où pour la deuxième vis un angle supérieur se révélait nécessaire, cela signifierait que le serrage n'a pas été effectué de façon homogène. C'est pourquoi on desserrera la vis concernée d'une valeur correspondante jusqu'à ce que, enfin, le déclenchement de la clé se produise comme décrit plus haut pour toutes les vis dans l'ordre prescrit.

Le serrage se fait en forme de croix en changeant souvent d'une vis à l'autre.

- 2.5 Le serrage de pièces non séparées par un joint, il est recommandé de se déplacer avant d'atteindre le moment de couple de serrage, de même pour le serrage en croix. Après avoir achevé le serrage, donner quelques coups durs (avec un marteau en métal léger ou en matière plastique) sur la tête de la vis ou sur la pièce. Puis effectuer un nouveau serrage. Si un resserrage a été possible, il convient de recommencer la procédure.
- 2.6 Avec les clés dynamométriques à déclic, il est possible de continuer à serrer avec la clé après le déclic. Pour cette raison, arrêtez de serrer tout de suite après le déclic.
- 2.7 Attention ! Des pièces qui sont reliées entre elles par des éléments de serrage (élément de serrage à anneau ressort) ne doivent pas être traitées comme au point 2.5 après un serrage au moyen d'une clé dynamométrique. Si l'on frappe avec un marteau sur l'élément de pression qui transfère la force de tension initiale des vis sur l'anneau de serrage, le frottement de l'élément est surmonté et ainsi décalé. Il a subi une charge qui n'était pas prévue et de fait non autorisée. Lors de la procédure évoquée au point 2.5 il serait possible de serrer (à plusieurs reprises) jusqu'à ce qu'il se produise une sorte de soudure à froid des pièces et éléments, qui rendrait impossible un desserrage ultérieur.

3 Desserrage des vis extensibles

Au cas où les vis seraient disposées deux par deux les unes en face des autres, ne pas desserrer complètement une vis seule puis la suivante mais desserrer petit à petit les deux vis l'une après l'autre. Lorsqu'il y a plusieurs vis disposées en périphérie, le desserrage doit s'effectuer en croix et pièce par pièce.

Cette manière de procéder permet d'éviter la détérioration des vis.

Les premiers mouvements de desserrage ne doivent pas dépasser chacun 1/4 de tour, jusqu'à ce que le couple de serrage soit dépassé et que les vis se laissent plus facilement desserrer.

3.1 On remarquera :

Des vis extensibles se trouvant à la température de régime de doivent jamais être dévissées:

Si l'on devait effectuer peu après l'arrêt du moteur un démontage, il conviendrait d'ouvrir tous les couvercles de carter de manivelle afin de refroidir le moteur. C'est seulement alors, lorsque les vis extensibles à dévisser, en particulier les vis de tête de cylindre, sont suffisamment refroidies et que l'on peut les toucher sans problème un long moment (en dessous de 40 °C à 45 °C) que l'on pourra dévisser les vis extensibles.

4 Calibrage de cles dynamometriques

Procéder au calibrage annuel de la clé dynamométrique. Il est également nécessaire de calibrer la clé dynamométrique lorsqu'elle a été exposée à une surcharge ou bien après une utilisation non conforme, susceptible d'influencer l'incertitude de la mesure.

5 Note de révision

Déroulement de la révision

Index	Date	Description / Résumé des modifications	Expert Vérificateur
4	10.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Stojiljkovic T. Pichler R.
3	01.12.2011	Layoutanpassung / Layout Adjustment	Bilek Bilek

Déroulement de la révision

2	09.08.2011	Änderung zu universellen Drehmomentschlüssel / Change to universal torque wrench	Kramartschik <i>Winterle</i>
1	26.05.2010	Umstellung auf CMS / Change to Content Management System ersetzt / replaced Index: g	Schartner <i>Giese</i>

