

SERVICE TECHNIKER ANWEISUNG |

Verteiler:

GEJ-Service

Töchter-Service

Servicepartner

ST-016

Nr.

16.09.04

Datum

 GE Jenbacher
 H. Sonnerer | Service
 tel 2168 - fax 42168

von

Optimierung bei Gasmischern für BR 2 und 3

Bei einigen Anlagen im Feld wurde eine erhöhte Belastung am M10 Gewinde der Gasmischerwelle von BR 2 und 3 Motoren festgestellt. Dies war insbesondere bei Motoren mit 1800 rpm der Fall. Aus diesem Grund wurden neue Gasmischerwellen und Ventilkegel konstruiert und in die Serie eingeführt. Durch eine Verbreiterung der Anlageschulter zwischen Welle und Ventilkegel wird nun ein Lockern des Ventilkegels und damit eine Gefährdung des M10 Gewindes verhindert.

WICHTIG:

Neue Ventilkegel mit alten Wellen und umgekehrt sind nicht kompatibel. Dh. Im Falle eines Tauschs vor Ort sind **immer beide Teile (neue Wellen und neue Ventilkegel) anzufordern und zu ersetzen!!**

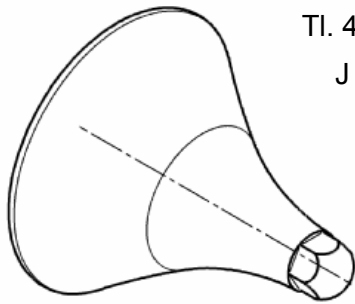
Teilenummern:

J208	ALT	NEU
Ventilkegel	236979	411987
Welle	236978	411985

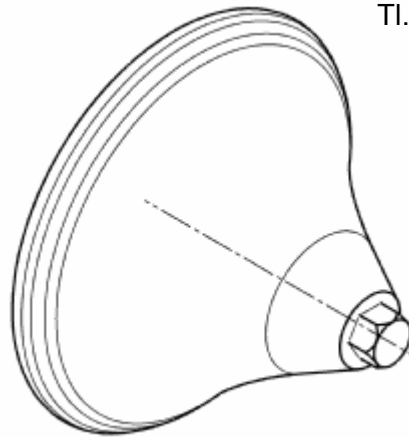
BR3	ALT	NEU
Ventilkegel	221624	411990
Welle	221880	411989

Immer beide Teile
gemeinsam ersetzen!

Darüber hinaus wurde an der Kegelspitze der neuen Ventilkegel ein Sechskant mit SW22 angebracht. Dies ermöglicht ein definiertes Anziehen mit einem **Anzugsmoment von 40 Nm in Verbindung mit Loctite 242.**



TI. 411987
J 208



TI. 411990
BR 3

Hinweis: SW22 entspricht in etwa dem 7/8" Maß der Zündkerzen -> kann mit dem Zündkerzen-Steckschlüssel angezogen werden!