



Thomas Hofer

Verteiler: Jenbacher Service
Töchter Service
Service Partner

GE Jenbacher GmbH & Co OHG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Austria

T +435244 600-2720
thomas.hofer@ge.com

Servicetechniker Information ST-055

1. September 2006

Optional: Baurreihe 4 - Umbau der Kurbelgehäuseentlüftung

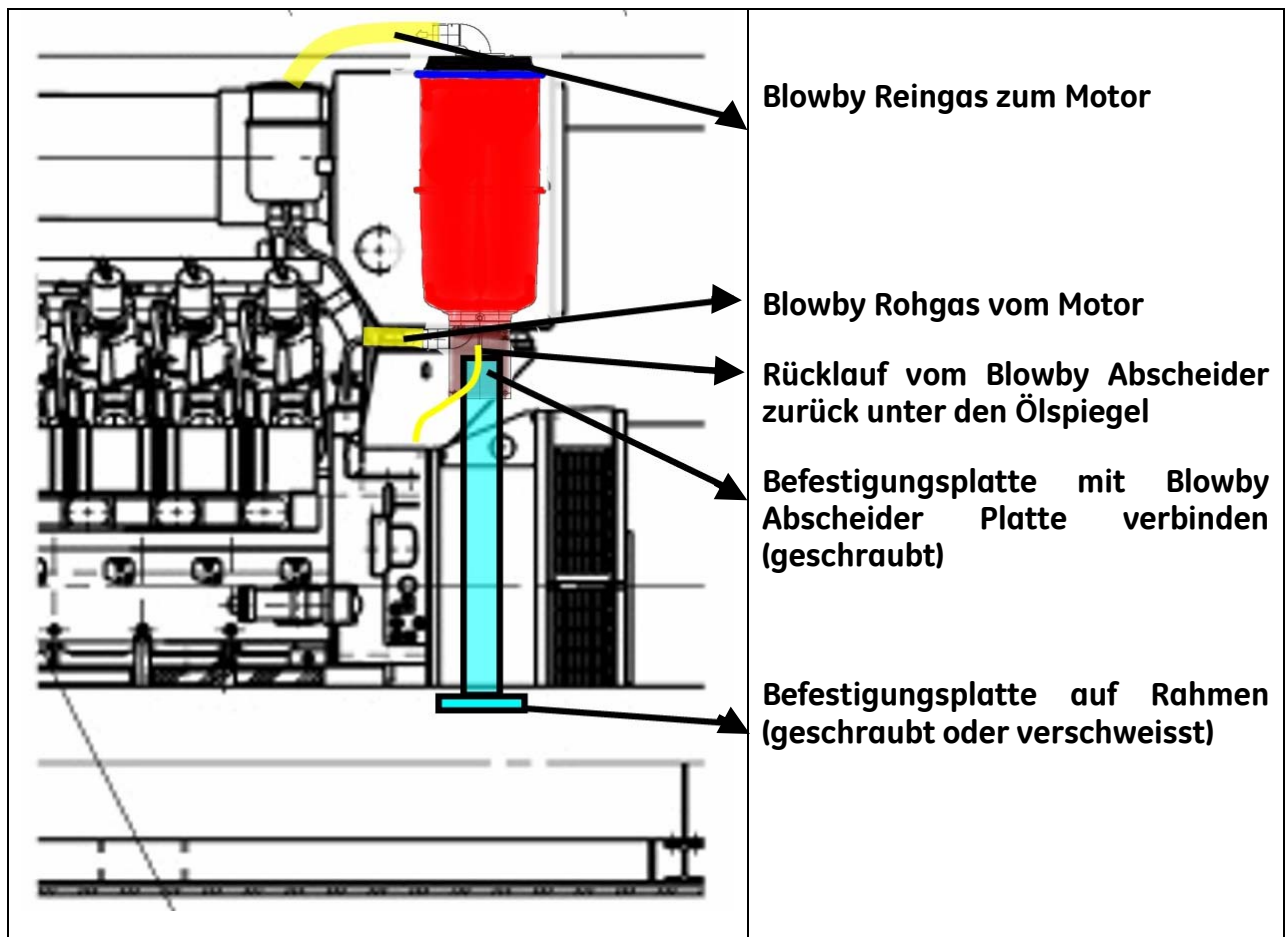
Vorteil: Aufgrund der höheren Ölabscheiderate verringert sich die Verschmutzung des Ansaugtraktes.

Notwendige Bauteile:

T/N	Benennung	Stück	Beschreibung
470173	Kurbelgehäuse-Entlüftung	1	Umbau auf runden Friedrichsölabscheider inklusive Konsole, Abscheider und Ölnebelentnahmeschläuchen.
Umrüstkits werden je nach Ausrüstungsstand des Motors benötigt.			
469921	Umrüstkit	1	Anlagen mit der Kurbelgehäuseentlüftung T/N 410332 und T/N 428148.
469904	Umrüstkit	1	Anlagen mit der Kurbelgehäuseentlüftung T/N 343533 und T/N 384593.
449269	Umrüstkit	1	Anlagen mit der Kurbelgehäuseentlüftung T/N 343533.
Notwendige Teile für die Wartung.			
446779	Filtereinsatz	2	Zwei Stück pro Ölnebelabscheider .

Arbeitsschritte:

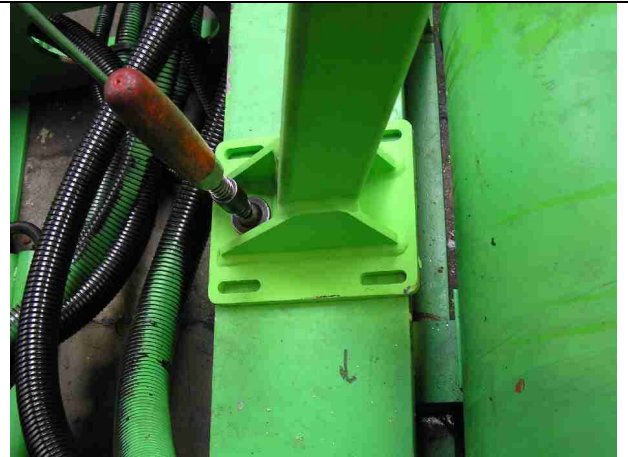
1. Alte Kurbelgehäuseentlüftung entfernen. Dichtflächen reinigen.
2. Platte mit neuer Entnahmestelle montieren und mittel Loctite 5367 bzw. Loctite Cat.No.: 14409 abdichten.
3. Steher des neuen Ölnebelfilters am Rahmen auf Höhe Kupplungsglocke positionieren. Die Durchgangslöcher für die Befestigungsschrauben (M10) des Stehers am Rahmen anzeichnen und bohren. Aufgrund der Zugänglichkeit kann es notwendig sein die hinteren Durchgangslöcher schräg zu bohren. Ist dies der Fall so muss der Durchmesser entsprechend größer gewählt werden, damit die Schraubenköpfe plan aufliegen.
4. Die Schläuche fallend verlegen. Die Schläuche sind gegebenenfalls zu kürzen.



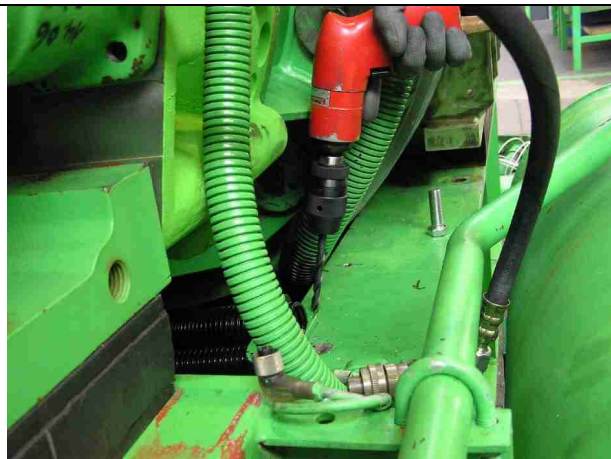
Neue Entnahmestelle – Dichtmittel: Loctite 5367 bzw. Loctite Cat.No.: 14409



Steher wird am Rahmen befestigt



Bohren der Durchgangslöcher



Steher mit Ölnebelabscheider



Ölnebelabscheider mit Schläuchen



Ölnebelentnahme- u. Ölrücklaufschlauch

