



ТА 1330-0001

Техническая инструкция

Выпрессовочно-запрессовочное устройство для колец Вентури



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Йенбах, Австрия
www.innio.com

1	Номер детали: 1215924.....	1
2	Правила техники безопасности.....	1
3	Область применения.....	2
4	Конструкция и принцип работы инструмента	2
5	Принцип работы центрирующего кольца.....	3
6	Рабочие операции для установки и съема подкладного кольца Вентури	3
6.1	Установка подкладного кольца Вентури	4
6.2	Съем подкладного кольца Вентури	4
7	Revisionsvermerk	4

Данный документ предназначен для:

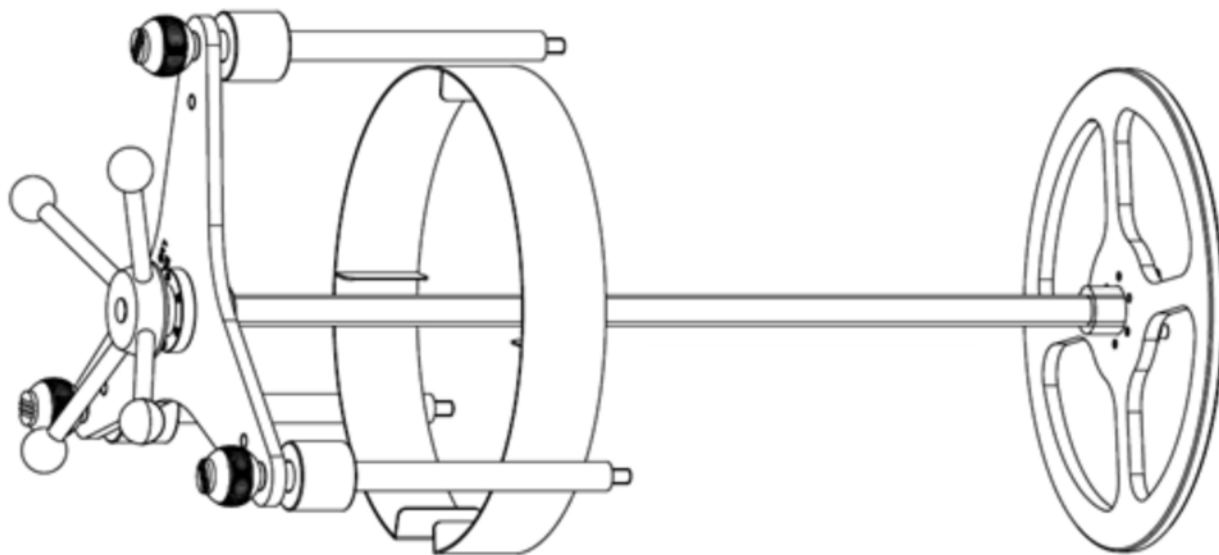
дочерних отделений, филиалов и головного отделения GE Jenbacher

Информация о праве собственности компании INNIO: КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

Информация, содержащаяся в данном документе – конфиденциальная информация компании INNIO Jenbacher GmbH & Co OG и ее дочерних предприятий и не подлежит разглашению. Она является собственностью компании INNIO и не может использоваться, копироваться и передаваться третьей стороне без ее письменного разрешения. Это касается (но не исключительно) также использования информации для создания, изготовления, разработки, ремонта, модификации запасных частей, изменений конструкции и конфигурации или запросов об этом в государственных учреждениях. Если полное или частичное копирование было разрешено, то на всех страницах данного документа должны быть полностью или частично приведены ссылки на источник.

ПЕЧАТНЫЕ ИЛИ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕРСИИ НЕ КОНТРОЛИРУЮТСЯ

1 Номер детали: 1215924



2 Правила техники безопасности



Соблюдайте соответствующие указания, содержащиеся в Технической инструкции № 2300-0001.



Соблюдать указания по источникам опасности и мерам защиты в «Предписаниях по технике безопасности» (ТА 2300-0005) и использовать соответствующие средства персональной защиты.

Опасность пореза, защемления и зажима, в частности в области резьбы и между подкладным кольцом Вентури и шайбой или зажимным элементом. Необходимо надевать соответствующие защитные перчатки.

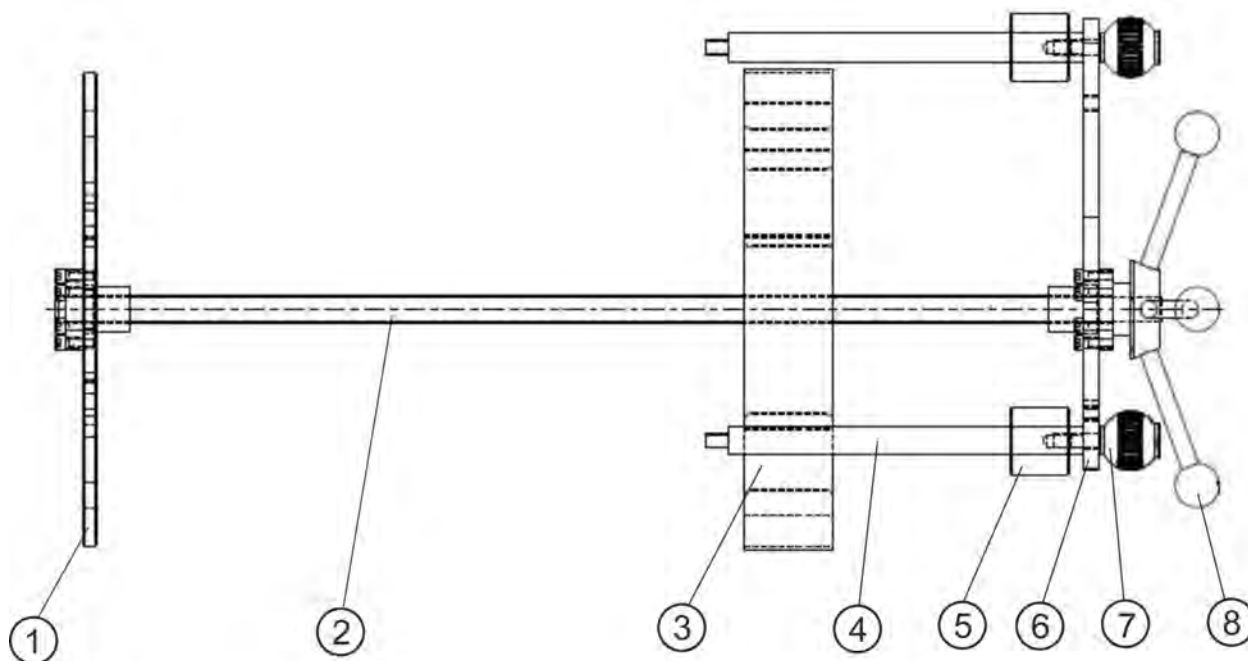
При невнимательном обращении подкладное кольцо Вентури может выпасть из держателя распорной втулки и стать источником опасности.

3 Область применения

Действие инструкции распространяется на использование монтажного инструмента для установки и съема подкладных колец Вентури серии J612F, J616F и J620F.

4 Конструкция и принцип работы инструмента

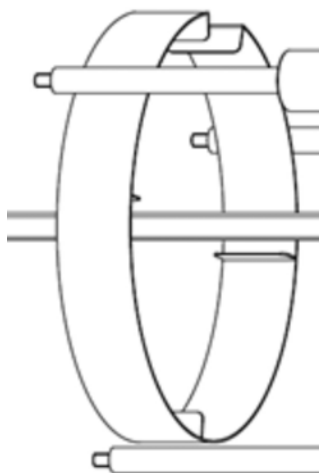
Инструмент состоит из нескольких частей. Они представлены на приведенном ниже рисунке.



① Шайба	⑤ Направляющая
② Ходовой винт	⑥ Зажимный элемент
③ Центрирующее кольцо	⑦ Винт с накатанной головкой
④ Распорная втулка	⑧ Маховик

Шайба ① предназначена для перемещения подкладочного кольца Вентури в корпус газосмесителя или из него. Ходовой винт ② приводится в действие маховиком ⑧, вследствие чего шайба ① смещается к зажимному элементу ⑥. Три распорные втулки ④ ввинчиваются для установки и съема кольца Вентури между корпусом газосмесителя и зажимным элементом ⑥. Для установки на стороне корпуса газосмесителя, противоположной маховику ⑧, в корпус газосмесителя могут быть ввинчены дополнительные 3 распорные втулки, благодаря чему здесь может быть помещено кольцо Вентури.

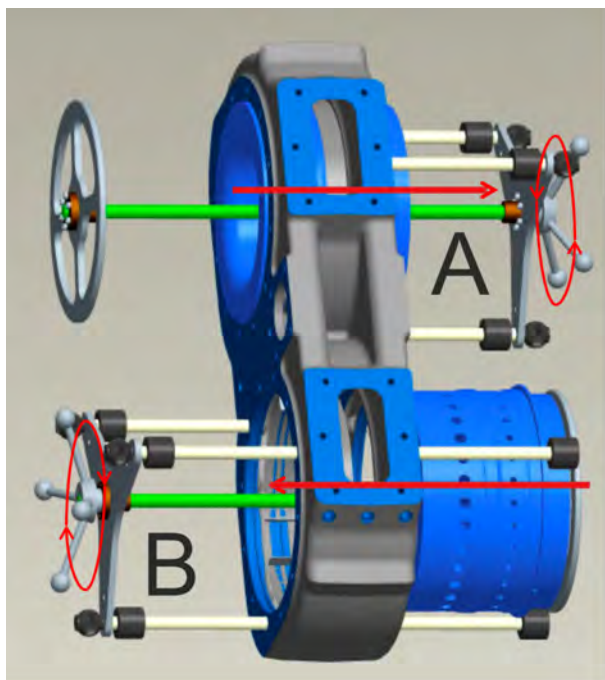
5 Принцип работы центрирующего кольца



Центрирующее кольцо используется при установке подкладного кольца Вентури в корпус газосмесителя. Оно служит для временного удержания уплотнительного кольца в пазу до тех пор, пока подкладное кольцо Вентури на соответствующем пазу не будет полностью установлено. После вкладывания уплотнительного кольца в паз центрирующее кольцо закрепляется в соответствующем месте. При введении подкладного кольца Вентури центрирующее кольцо впоследствии выталкивается подкладным кольцом Вентури.

6 Рабочие операции для установки и съема подкладного кольца Вентури

Ниже приведено графическое изображение установки и съема подкладного кольца Вентури.



A	Съем подкладного кольца Вентури	B	Установка подкладного кольца Вентури
---	---------------------------------	---	--------------------------------------

6.1 Установка подкладного кольца Вентури

1. Ввинтить 3 распорные втулки ④ в корпус газосмесителя со стороны, с которой будет устанавливаться кольцо Вентури.
2. Ввинтить 3 распорные втулки ④ с противоположной стороны корпуса газосмесителя.
3. Поместить кольцо Вентури на распорные втулки со стороны, с которой будет устанавливаться кольцо Вентури.
4. Ввести ходовой винт ② на зажимном элементе ⑥ в подкладное кольцо Вентури.
5. Зафиксировать зажимной элемент ⑥ на распорных втулках ④ с помощью винтов с накатанной головкой ⑦ на стороне, противоположной подкладному кольцу Вентури.
6. Навинтить шайбу ① на ходовой винт.
7. Проверить правильность расположения шайбы на кольце Вентури.
8. Вложить уплотнительное кольцо (расположенное наиболее близко к кольцу Вентури) в паз корпуса газосмесителя.
9. Затянуть зажимное кольцо до позиции уплотнительного кольца.
10. Вращать маховик ⑧ для смещения кольца Вентури до тех пор, пока оно полностью не накроет соответствующее уплотнительное кольцо.
11. Повторять шаги 8-10 для следующих позиций уплотнительного кольца, пока кольцо Вентури полностью не будет установлено.
12. Отвинтить шайбу ① с ходового винта ② и снять ее.
13. Отвинтить винты с накатанной головкой ⑦ и извлечь зажимной элемент ⑥.
14. Вывинтить и снять все распорные втулки ④.

6.2 Съем подкладного кольца Вентури

1. Ввинтить 3 распорные втулки ④ в корпус газосмесителя на стороне, на которой будет выталкиваться кольцо Вентури.
2. Ввести ходовой винт ② на зажимном элементе ⑥ в подкладное кольцо Вентури.
3. Зафиксировать зажимной элемент ⑥ на распорных втулках ④ с помощью винтов с накатанной головкой ⑦ на стороне, на которой будет выталкиваться кольцо Вентури.
4. Навинтить шайбу ① на ходовой винт ②.
5. Проверить правильность расположения шайбы на кольце Вентури.
6. Вращать маховик ⑧ до тех пор, пока кольцо Вентури полностью не будет снято.
7. Отвинтить винты с накатанной головкой ⑦ и извлечь зажимной элемент ⑥.
8. Снять кольцо Вентури с распорных втулок.
9. Вывинтить и снять все распорные втулки ④.

7 Revisionsvermerk

Порядок изменений

Индекс	Дата	Описание/итоги изменений	Эксперта Проверил
2	15.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Opoku Pichler R.
1	19.06.2013	Erstausgabe / First issue	Bilek Spyra