



TA 1330-0001

Instrucción técnica

Dispositivo de extracción e introducción a presión de anillos de Venturi



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Jenbach, Austria
www.innio.com

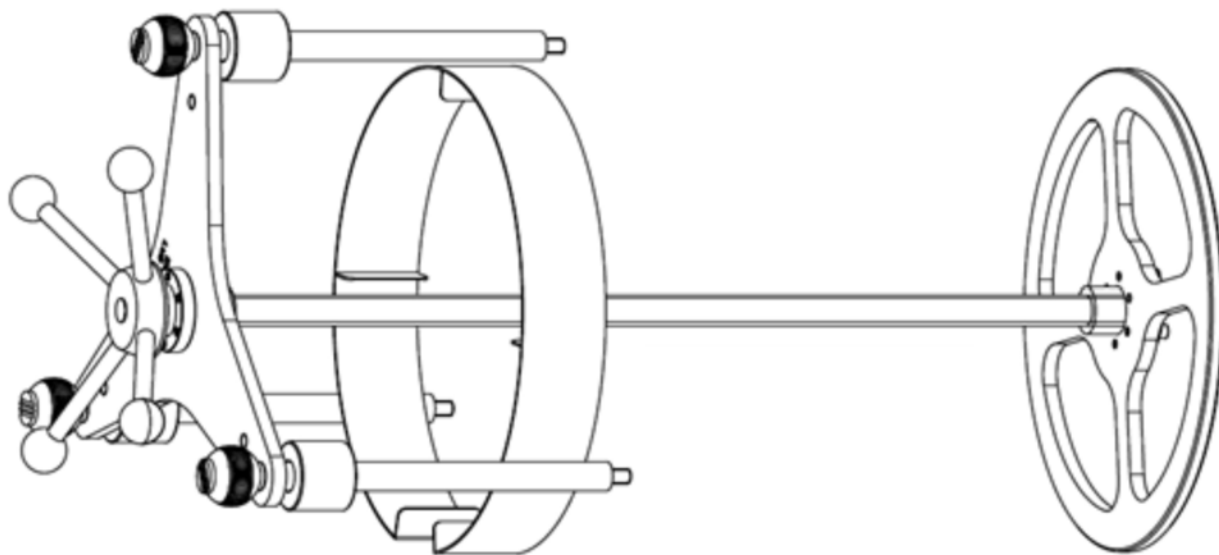
1	Número de pieza 1215924	1
2	Prescripciones de seguridad	1
3	Ámbito de aplicación	2
4	Estructura y funcionamiento de la herramienta	2
5	Funcionamiento del anillo centrador	3
6	Operaciones para introducir y expulsar un anillo de inserción Venturi	3
6.1	Introducción del anillo de inserción Venturi	4
6.2	Expulsión del anillo de inserción Venturi	4
7	Mención de revisión	4

Los destinatarios de este documento son:

filiales/delegaciones, centro de Jenbach

Información propiedad de INNIO: CONFIDENCIAL

La información que recoge este documento es información protegida tanto de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG como de sus filiales y es confidencial. Es propiedad de INNIO y no se permite su utilización, distribución a terceros o reproducción sin la previa autorización por escrito. Esta prohibición incluye también, aunque no exclusivamente, el uso de la información para elaborar, confeccionar, desarrollar o deducir reparaciones, modificaciones, piezas de repuesto, diseños o modificaciones de configuración o su presentación ante autoridades nacionales. Cuando se haya autorizado la reproducción total o parcial, se deberán anotar tanto esta advertencia como la advertencia que sigue en todas las páginas del documento de manera total o parcial.

LAS VERSIONES IMPRESAS O FACILITADAS POR MEDIOS ELECTRÓNICOS NO ESTÁN CONTROLADAS**1 Número de pieza 1215924****2 Prescripciones de seguridad**

Tenga en cuenta las indicaciones referentes a la protección de los trabajadores contenidas en la instrucción técnica n.º 2300-0001.



Preste atención a las indicaciones sobre seguridad y peligro señaladas en las prescripciones de seguridad (TA 2300-0005) y utilice los equipos de protección individual adecuados.

Existe peligro de corte, aplastamiento y pinzamiento, en especial en la zona de la rosca y entre el anillo de inserción Venturi y el disco o elemento de apriete. Es preciso llevar guantes de protección adecuados.

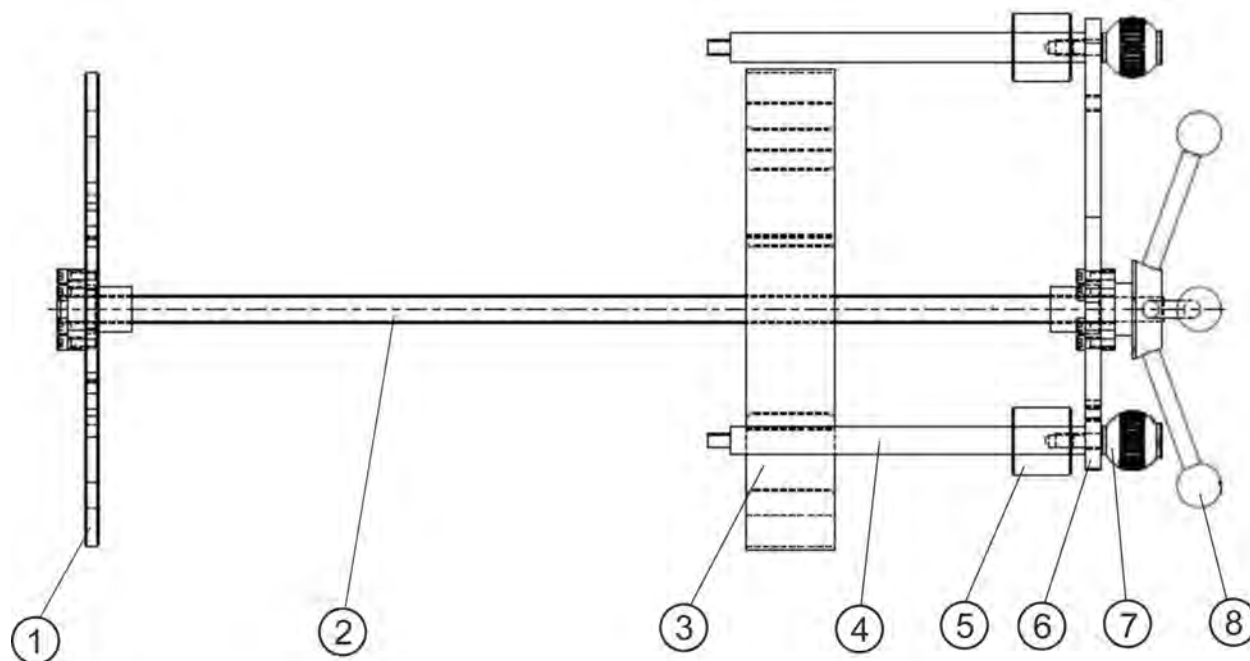
Por descuido, el anillo de inserción Venturi puede caerse del soporte del casquillo espaciador y constituir un peligro.

3 Ámbito de aplicación

La instrucción es de aplicación cuando se use la herramienta auxiliar para el montaje y desmontaje de los anillos de inserción Venturi en las series J612F, J616F y J620F.

4 Estructura y funcionamiento de la herramienta

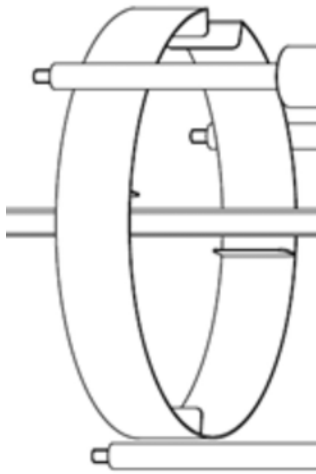
La herramienta está integrada por varias piezas. Estas se explican mediante la ilustración siguiente.



① Disco	⑤ Guía
② Husillo	⑥ Elemento de apriete
③ Anillo centrador	⑦ Tornillo moleteado
④ Casquillo espaciador	⑧ Volante de maniobra

La función del disco ① es desplazar el anillo de inserción Venturi hacia dentro o hacia fuera del cuerpo del mezclador de gas. Girando el volante de maniobra ⑧, puede accionarse el husillo ② y desplazar así el disco ① contra el elemento de apriete ⑥. Tres casquillos espaciadores ④ se atornillan tanto para el montaje como para el desmontaje del anillo de inserción Venturi entre el cuerpo del mezclador de gas y el elemento de apriete ⑥. Para el montaje, es posible atornillar en el lado opuesto al del volante de maniobra ⑧ otros 3 casquillos espaciadores en el cuerpo del mezclador de gas, de modo que pueda depositarse allí el anillo de inserción Venturi.

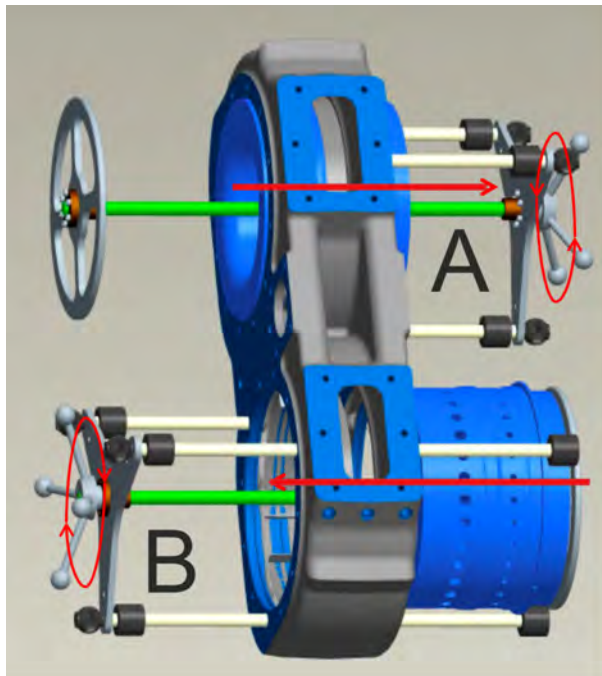
5 Funcionamiento del anillo centrador



El anillo centrador se utiliza al introducir el anillo de inserción Venturi en el cuerpo del mezclador de gas. Sirve para retener temporalmente la junta tórica en la ranura hasta se haya introducido por completo el anillo de inserción Venturi en la ranura correspondiente. Después de insertar la junta tórica en la ranura, se fija el anillo centrador en el lugar correspondiente. Al introducir el anillo de inserción Venturi, este expulsa hacia fuera al anillo centrador.

6 Operaciones para introducir y expulsar un anillo de inserción Venturi

A continuación se representa gráficamente la introducción y expulsión del anillo de inserción Venturi.



A	Expulsión del anillo de inserción Venturi	B	Introducción del anillo de inserción Venturi
---	---	---	--

6.1 Introducción del anillo de inserción Venturi

1. Atornillar los 3 casquillos espaciadores ④ en el cuerpo del mezclador de gas en el lado por el que se introduce el anillo de inserción Venturi.
2. Atornillar los 3 casquillos espaciadores ④ en el lado opuesto del cuerpo del mezclador de gas.
3. Colocar el anillo de inserción Venturi sobre los casquillos espaciadores en el lado por el que se introduce el anillo de inserción Venturi.
4. Introducir el husillo ② del elemento de apriete ⑥ en el anillo de inserción Venturi.
5. Fijar el elemento de apriete ⑥ en los casquillos espaciadores ④ con ayuda de los tornillos moleteados ⑦ en el lado opuesto al del anillo de inserción Venturi.
6. Enroscar el disco ① en el husillo.
7. Control de que la posición del disco en el anillo de inserción Venturi sea la correcta.
8. Insertar la junta tórica (que se encuentra más próxima al anillo de inserción Venturi) en la ranura del cuerpo del mezclador de gas.
9. Sujetar el anillo de fijación en la posición de la junta tórica.
10. Girar el volante de maniobra ⑧ para introducir el anillo de inserción Venturi hasta que este cubra por completo la respectiva junta tórica.
11. Repetir los pasos 8 al 10 para las posiciones siguientes de las juntas tóricas hasta que el anillo de inserción Venturi esté introducido por completo.
12. Desenroscar el disco ① del husillo ② y quitarlo.
13. Abrir los tornillos moleteados ⑦ y quitar el elemento de apriete ⑥.
14. Desenroscar y quitar todos los casquillos espaciadores ④.

6.2 Expulsión del anillo de inserción Venturi

1. Atornillar los 3 casquillos espaciadores ④ en el cuerpo del mezclador de gas en el lado por el que se expulsa el anillo de inserción Venturi.
2. Introducir el husillo ② del elemento de apriete ⑥ en el anillo de inserción Venturi.
3. Fijar el elemento de apriete ⑥ en los casquillos espaciadores ④ con ayuda de los tornillos moleteados ⑦ en el lado por el que se expulsa el anillo de inserción Venturi.
4. Enroscar el disco ① en el husillo ②.
5. Control de que la posición del disco en el anillo de inserción Venturi sea la correcta.
6. Girar el volante de maniobra ⑧ hasta que se haya extraído por completo el anillo de inserción Venturi.
7. Abrir los tornillos moleteados ⑦ y quitar el elemento de apriete ⑥.
8. Quitar el anillo de inserción Venturi de los casquillos espaciadores.
9. Desenroscar y quitar todos los casquillos espaciadores ④.

7 Mención de revisión

Histórico de revisiones

Índice	Fecha	Descripción/Resumen de cambios	Experto Revisor
2	15.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	Opoku Pichler R.
1	19.06.2013	Erstausgabe / First issue	Bilek Spyra