



# TA 1330-0001

Directive technique

## Bague Venturi dispositif d'aspiration et d'injection



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG  
Achenseestr. 1-3  
A-6200 Jenbach, Autriche  
[www.innio.com](http://www.innio.com)



1	Référence: 1215924 .....	1
2	Consignes de sécurité.....	1
3	Applicabilité.....	2
4	Structure et mode de fonctionnement de l'outil .....	2
5	Mode de fonctionnement de la bague de centrage.....	3
6	Étapes de travail pour la mise en place et le retrait d'une bague Venturi .....	3
6.1	Mise en place de la bague Venturi.....	4
6.2	Retrait de la bague Venturi .....	4
7	Numéro de révision.....	4

Les groupes cibles du présent document sont les suivants :

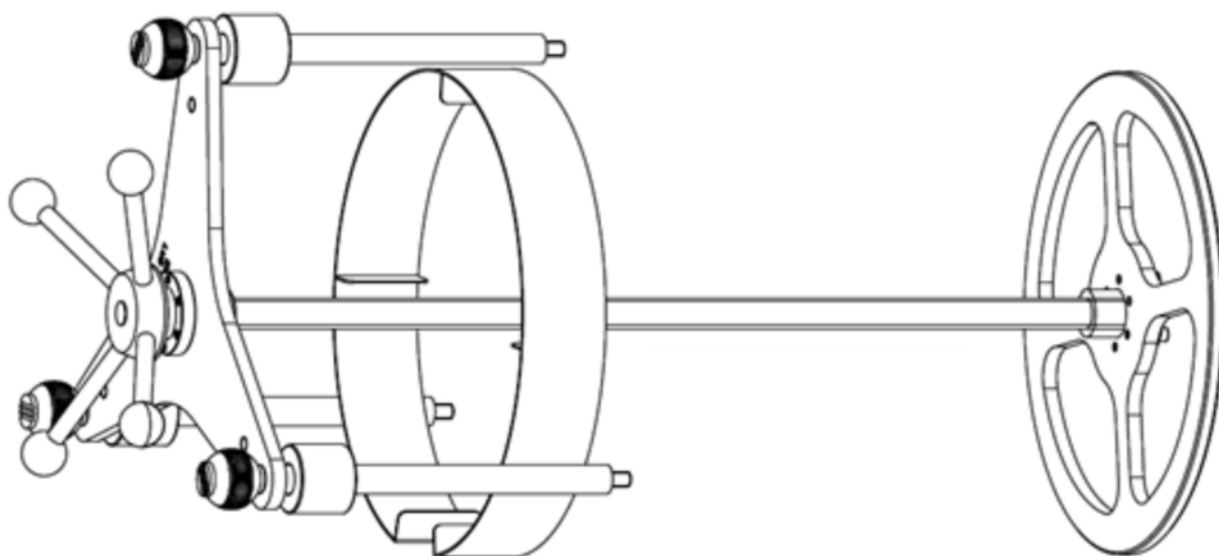
Filiales/Succursales, site Jenbach

**Information propriétaire d'INNIO : CONFIDENTIEL**

Les informations contenues dans le présent document sont des informations protégées et confidentielles de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG et ses filiales. Elles sont la propriété d'INNIO et toute utilisation, reproduction ou transmission à des tiers est interdite sans une autorisation écrite préalable. Ceci concerne, mais sans exclusivité, l'utilisation d'informations pour l'élaboration, la fabrication, le développement ou la dérivation de réparations, modifications, pièces de rechange, constructions ou modifications de configuration ou leur demande auprès des administrations. Lorsque l'autorisation de reproduction totale ou partielle a été accordée, la présente remarque et la suivante doivent être indiquées sur toutes les pages du document, total ou partiel.

**LES VERSIONS IMPRIMÉES OU TRANSMISES PAR VOIE ÉLECTRONIQUE NE SONT PAS VÉRIFIÉES**

## 1 Référence: 1215924



## 2 Consignes de sécurité



Respecter les indications relatives à la protection des employés figurant dans la Directive technique N° 2300-0001.



Tenir compte des dispositions reprises dans la directive technique de sécurité (TA 2300-0005) et portant sur la sécurité et les dangers en la matière, et porter les « équipements de protection individuelle » adaptés.

Risques de coupure, coincement et pincement, en particulier au niveau du filetage et entre la bague Venturi et la rondelle ou la pièce de serrage. Porter des gants de protection adaptés.

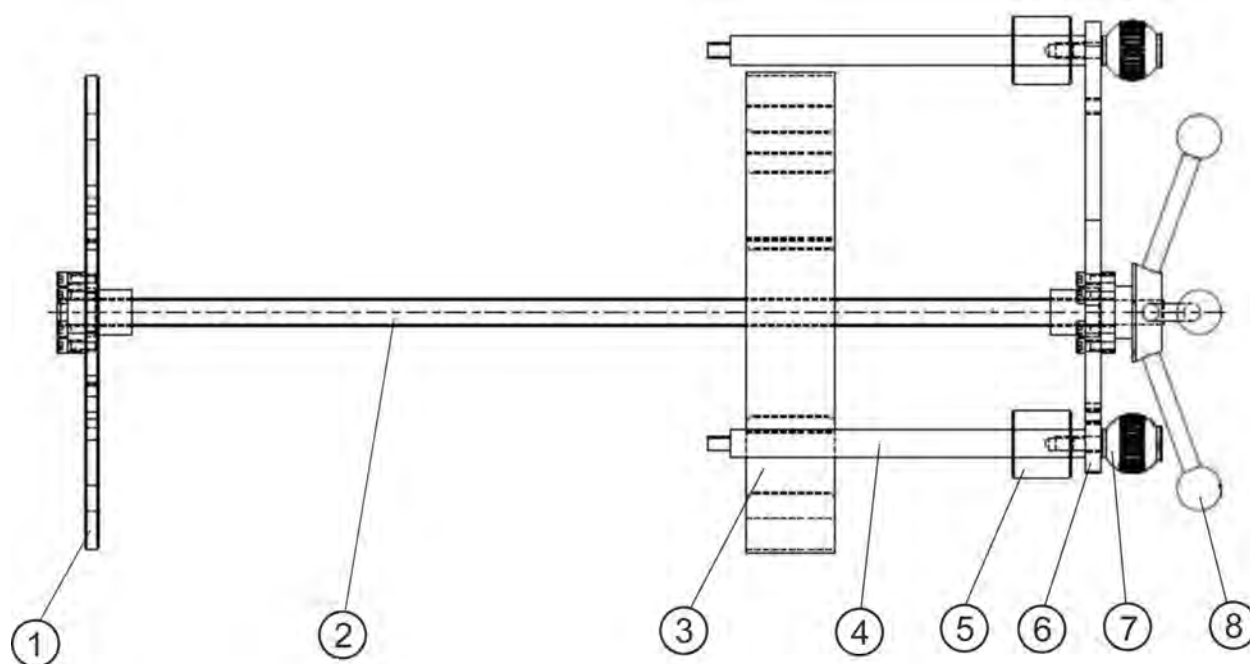
En cas d'inattention, la bague Venturi peut tomber du support de douilles de distance et constituer ainsi un danger.

### 3 Applicabilité

La directive s'applique à l'utilisation de l'outil d'assistance pour le montage et le démontage des bagues Venturi des séries J612F, J616F et J620F.

### 4 Structure et mode de fonctionnement de l'outil

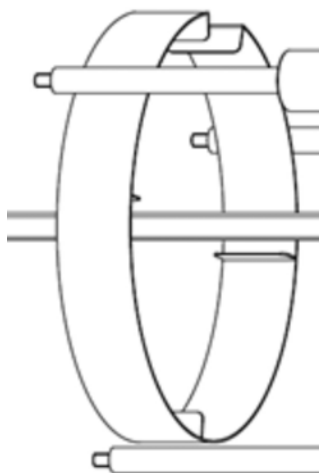
L'outil se compose de plusieurs pièces. Celles-ci sont détaillées dans l'illustration suivante.



① Rondelle	⑤ Guidage
② Broche	⑥ Pièce de serrage
③ Bague de centrage	⑦ Vis moletée
④ Douille de distance	⑧ Molette

La rondelle ① est chargée du déplacement de la bague Venturi pour la faire entrer ou sortir du corps de mélangeur de gaz. La molette ⑧ permet d'activer la molette ② de manière à ce que la rondelle ① soit poussée contre la pièce de serrage ⑥. Trois douilles de distance ④ sont vissées aussi bien pour le montage que pour le démontage de la bague Venturi entre le corps de mélangeur de gaz et la pièce de serrage ⑥. Pour le montage il est possible de visser 3 autres douilles de distance sur le côté du corps de mélangeur de gaz opposé à la molette ⑧, de manière à y déposer la bague Venturi.

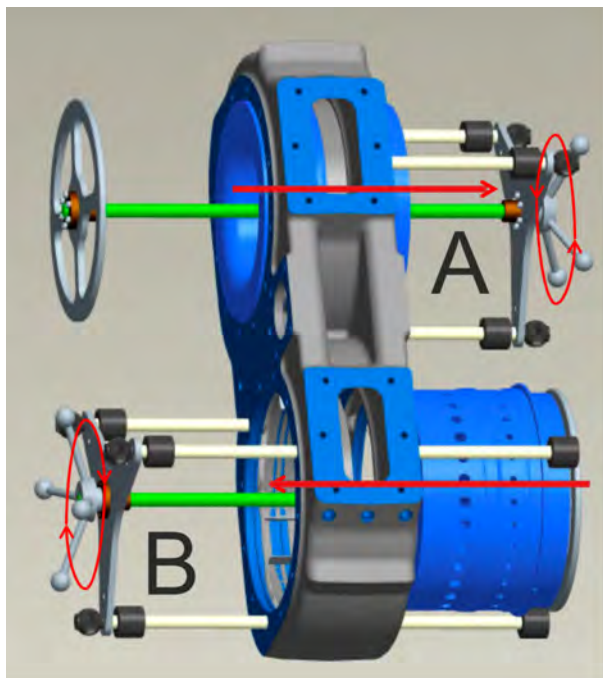
## 5 Mode de fonctionnement de la bague de centrage



La bague de centrage est utilisée pour glisser la bague Venturi dans le corps de mélangeur de gaz. Elle sert au maintien temporaire du joint torique dans la rainure jusqu'à ce que la bague Venturi soit entièrement poussée dans la rainure correspondante. Après mise en place du joint torique dans la rainure, la bague de centrage est enserrée à l'endroit correspondant. Lors de la procédure d'insertion de la bague Venturi, la bague de centrage est ensuite ressortie de la bague Venturi.

## 6 Étapes de travail pour la mise en place et le retrait d'une bague Venturi

La mise en place et le retrait d'une bague Venturi est décrite dans la représentation graphique suivante.



A	Retrait de la bague Venturi	B	Mise en place de la bague Venturi
---	-----------------------------	---	-----------------------------------

## 6.1 Mise en place de la bague Venturi

1. Vissage des 3 bagues de distance ④ dans le corps de mélangeur de gaz sur le côté dans lequel la bague Venturi va être mise en place.
2. Vissage des 3 bagues de distance ④ sur le côté opposé du corps de mélangeur de gaz.
3. Placement de la bague Venturi sur les douilles de distance sur le côté à partir duquel la bague Venturi va être mise en place.
4. Insertion de la broche ② sur la pièce de serrage ⑥ dans la bague Venturi.
5. Fixation de la pièce de serrage ⑥ sur les douilles de distance ④ à l'aide des vis moletées ⑦ sur le côté opposé à la bague Venturi.
6. Vissage de la rondelle ① sur la broche.
7. Contrôle de la position correcte de la rondelle sur le bague Venturi.
8. Mise en place du joint torique (qui se trouve au plus près de la bague Venturi) dans la rainure dans le corps de mélangeur de gaz.
9. Serrage de la bague de serrage sur la position du joint torique.
10. Rotation de la molette ⑧ pour glisser la bague Venturi jusqu'à ce que celle-ci recouvre entièrement le joint torique correspondant.
11. Répéter les étapes de travail 8 à 10 pour les positions suivante de joint torique suivant jusqu'à ce que la bague Venturi soit complètement mise en place.
12. Dévisser la rondelle ① de la broche ② et la retirer.
13. Dévisser les vis moletées ⑦ et retirer la pièce de serrage ⑥.
14. Dévisser et retirer toutes les douilles de distance ④.

## 6.2 Retrait de la bague Venturi

1. Vissage des 3 bagues de distance ④ dans le corps de mélangeur de gaz sur le côté par lequel la bague Venturi va être retirée.
2. Insertion de la broche ② sur la pièce de serrage ⑥ dans la bague Venturi.
3. Fixation de la pièce de serrage ⑥ sur les douilles de distance ④ à l'aide des vis moletées ⑦ sur le côté par lequel la bague Venturi va être retirée.
4. Vissage de la rondelle ① sur la broche ②.
5. Contrôle de la position correcte de la rondelle sur le bague Venturi.
6. Rotation de la molette ⑧ jusqu'à ce que la bague Venturi soit complètement sortie.
7. Dévisser les vis moletées ⑦ et retirer la pièce de serrage ⑥.
8. Retrait de la bague Venturi hors des douilles de distance.
9. Dévisser et retirer toutes les douilles de distance ④.

## 7 Numéro de révision

### Déroulement de la révision

Index	Date	Description / Résumé des modifications	Expert Vérificateur
2	15.04.2019	GE durch INNIO ersetzt / GE replaced by INNIO	<b>Opoku</b> <i>Pichler R.</i>
1	19.06.2013	Erstausgabe / First issue	<b>Bilek</b> <i>Spyra</i>